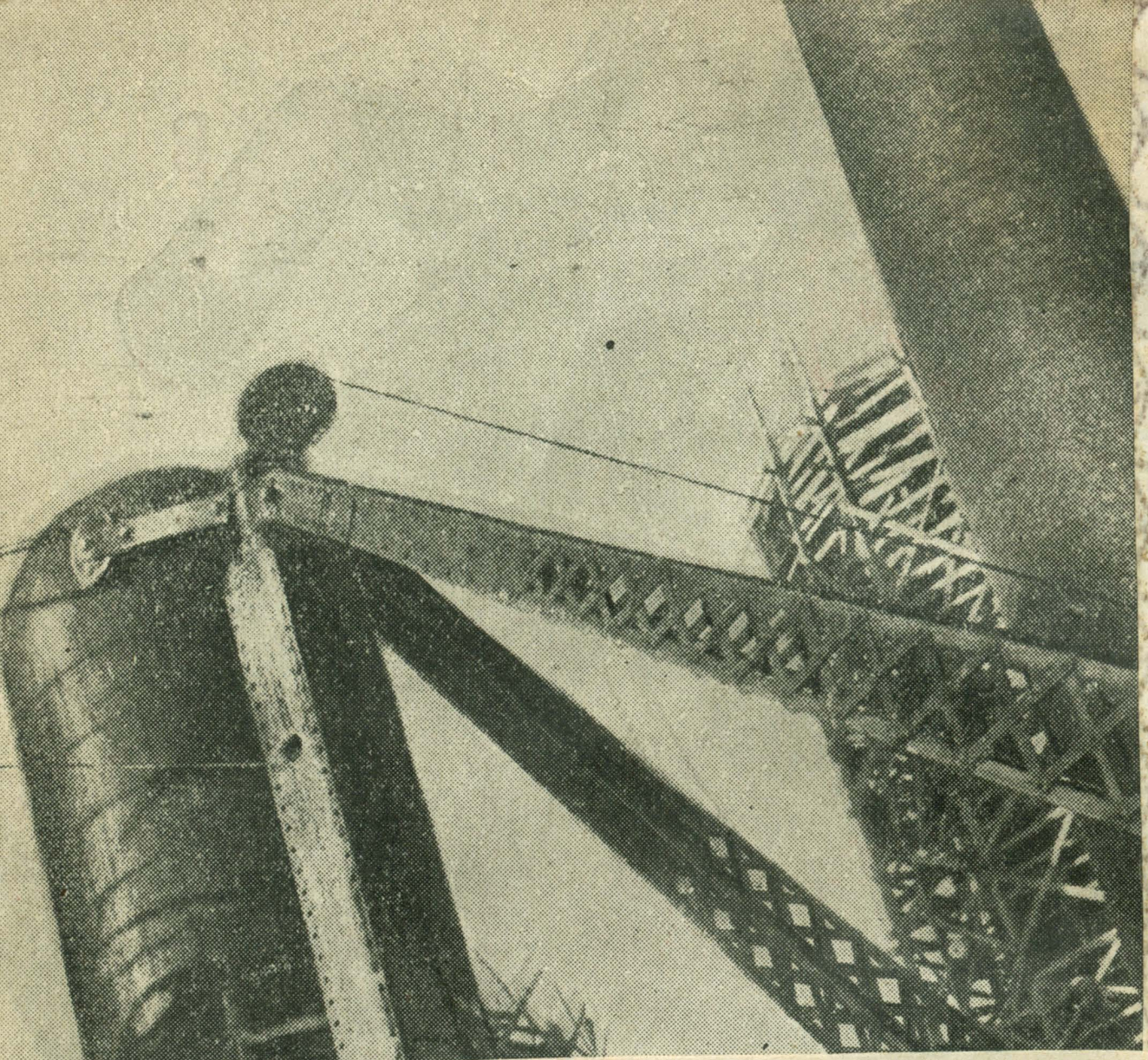
34.3
Х 91

краевед
кр 621.7
Х-91

Р Е Н О В

ОГИЗ
МОСКОВСКИЙ
РАБОЧИЙ
1931

от кузнецкстроя к кузнецкому металлургическому гиганту



386337

Будем бороться за Кузнецкстрой.

Вместо предисловия

В брошюре т. Хренова, которую мы прочли с большим интересом, правильно сказано, что Кузнецкий металлургический завод строится не только в Сибири, на Горбуновской площадке, но и на заводах Москвы, Ленинграда, Украины и Урала.

Но что знают рабочие этих заводов о Кузнецкстрое? Все их познания об этом гиганте основаны на отрывочных газетных сведениях. Полное представление о том, что такое Кузнецкий металлургический завод, каковы его размеры, что он будет выпускать и какое значение он будет иметь для нашего социалистического строительства — до сих пор имеют еще далеко не все рабочие.

Металлургия наряду с топливом, машиностроением и транспортом является важнейшим участком народнохозяйственного плана на 1932 г. В 1932 г. мы должны выплавить 9 млн. *т* чугуна, а по встречному плану, выдвинутому рабочими-металлургами, — 10 млн. *т*.

Кузнецкий завод — один из крупнейших металлургических заводов нашей страны — должен сыграть огромную роль в укреплении индустриальной мощи Советского союза.

К сожалению литературы о Кузнецкстрое очень мало.

Издание книжки Хренова можно только приветствовать. Написана она просто и доступно и дает возможность каждому рабочему ознакомиться с тем колос-

ГУК ОНБ им. В.Д. Фёдорова
Основной фонд

сальным строительством, которое идет сейчас в Западной Сибири.

Мы уверены, что эта брошюра явится новым толкачом в борьбе за выполнение заказов для Кузнецкстроя, в борьбе за большевистские темпы. Рабочие московских, ленинградских и украинских заводов, прочитав брошюру, будут знать, почему так важно выполнить в срок заказы для Кузнецкого завода.

В брошюре рассказывается о том, в каких тяжелых условиях строится завод, расположенный почти за 5 тыс. *км* от промышленных центров. Но этим не исчерпываются трудности, которые приходится преодолевать строителям завода. Ведь надо помнить, что большинство конструкций и оборудования для Кузнецкого завода изготовлено на предприятиях Советского союза, тогда как раньше такое оборудование покупали за границей. Большинство заводов впервые стало изготовлять подобное оборудование.

Строительство Кузнецкого завода таким образом не только способствует индустриализации Сибири, но толкает наши заводы на техническую революцию.

К примеру, завод «Красный факел» изготовил холодильники для домен. Американские инженеры настаивали на том, чтобы заказ на холодильники был передан Америке или в крайнем случае Германии, так как, мол, советские заводы не в состоянии справиться с ним. Но мы, не имея опыта в производстве холодильников, справились с этим делом блестяще, и сейчас литейный цех завода «Красный факел» выпускает холодильники, которые ничуть не уступают заграничным.

Завод им. Калинина изготовил для Магнитогорской плотины дроссельные клапаны. Работа была выполнена в $3^1/_2$ месяца, а американская фирма бралась выполнить заказ лишь в 6 месяцев. Наши союзные клапаны оказались не только вполне доброкачественными, но и более дешевыми, чем американские.

На борьбу за своевременное выполнение заказов для гигантов Урала и Сибири были мобилизованы все силы и средства. Огромную роль в этой борьбе сыграла заводская печать, как например газета завода «Стальмост» в Днепропетровске — «Мостовик», завода «Серп

ГУКОНБ им. В.Д. Фёдорова
Основной фонд
М 536710

и молот» в Москве — «Мартеновка». Лозунг, выброшенный заводской печатью: «Срочно! Ни одной минуты задержки!» был подхвачен широкой пролетарской общественностью заводов.

Мы отлично знаем, что в этой борьбе и впереди мы встретимся с большими трудностями. Но под испытанным руководством ленинской партии, решительно и неуклонно борясь за генеральную линию партии, мы преодолеем эти трудности и, добившись новых успехов в социалистической перестройке народного хозяйства Советского союза, завершим пятилетку в четыре года.

Члены революционно-производственного совета при «Рабочей газете» [по делам Магнитостроя и Кузнецкстроя — рабочие-ударники:

Н. Гурьев (завод им. Калинина).
Т. Коммунарский (завод «Серп и молот»).
И. Лоскат (завод «Красный факел»).

Догнать и перегнать!

Мы строим социализм. На месте забитой и отсталой царской России растет и крепнет Страна советов — отечество пролетариев всего мира. Волховстрой, Днепрострой, Сталинградский и Харьковский тракторные заводы, новый АМО, Ростовский сельмаш, Автострой, Магнитострой, Кузнецкий металлургический гигант и много других построены там, где совсем недавно были голые равнины, тайга и жалкие деревушки.

Мы соединили стальными рельсами Турксиба Сибирь с далеким Туркестаном. Мы создали крупнейшие в мире социалистические сельскохозяйственные фабрики — совхозы и колхозы.

Бурными темпами идет социалистическая стройка. За один только 1931 г. мы построили сотни новых фабрик, заводов, цехов и 1 040 машинно-тракторных станций. Перестраивается на социалистический лад сельское хозяйство Союза. Колхозами охвачено уже 62% бедняцко-середняцких хозяйств. На основе проведения сплошной коллективизации ликвидируется как класс кулачество.

Под руководством ленинской коммунистической партии мы осуществляем политику индустриализации нашей страны. Мы уже вступили в период социализма и в третьем решающем году пятилетки завершили построение фундамента социалистической экономики.

Чем объяснить успех наших невиданных в истории темпов роста? В чем сила и мощь первой в мире страны пролетарской диктатуры?

Наши успехи объясняются тем, что строительством социалистического хозяйства руководит испытанная в долгой классовой борьбе партия Ленина.

Наши успехи объясняются энтузиазмом рабочих и колхозных масс, строящих первое в мире рабочее, социалистическое государство.

Широкие массы пролетариев и колхозного крестьянства неуклонно претворяют в живое дело слова Ильича:

> «Мы знаем, что спасением для России является не только хороший урожай в крестьянском хозяйстве,—этого еще мало,—не только хорошее состояние легкой промышленности, поставляющей крестьянству предметы широкого потребления,— этого тоже еще мало: **нам необходима также тяжелая индустрия**».

Поднять тяжелую промышленность на недосягаемую высоту, догнать и перегнать в технико-экономическом отношении передовые капиталистические страны — вот в чем основной смысл ленинских заветов, которые мы сейчас выполняем.

Владимир Ильич ставил вопрос о тяжелой промышленности четко и резко:

> **«Без спасения тяжелой промышленности, без ее восстановления мы не сможем построить никакой промышленности.** Без нее же мы вообще погибнем как самостоятельная страна».

Отсюда и родился лозунг «догнать и перегнать», отсюда родилась пятилетка, которая стала победным знаменем рабочего класса СССР и всего мирового пролетариата и символом неминуемой гибели капиталистического мира.

На ноябрьском (1928 г.) пленуме ЦК ВКП(б) т. Сталин указал:

> «Мы догнали и перегнали капиталистические страны в смысле установления нового политического строя, советского строя. Это хорошо, но этого мало. Для того чтобы добиться окончательной победы социализма, нужно еще догнать и перегнать эти страны также в технико-экономическом отношении. Либо мы этого добьемся, либо нас затрут. Это верно не только с точки зрения построения социализма. Это верно также с точки зрения отстаивания независимости нашей страны

в обстановке капиталистического окружения. Невозможно отстоять независимость нашей страны, не имея достаточной промышленной базы для обороны. Невозможно создать такую промышленную базу, не обладая высшей техникой в промышленности. Вот для чего нужен нам и вот что диктует нам быстрый темп развития индустрии».

Мы хотим, мы должны стать независимыми от капиталистических стран. Нам надо строить и развивать свои собственные фабрики, заводы, электростанции, железные дороги. Нам надо укреплять свою обороноспособность. Нам надо обеспечить социалистическую переделку сельского хозяйства металлом, машинами.

«Мы отстали от передовых стран на 50—100 лет. Мы должны пробежать это расстояние в 10 лет» (**Сталин**).

Мы не хотим, чтобы нас смяли капиталисты. И поэтому все трудящиеся нашей страны, напрягая свои силы, под руководством ленинской партии победоносно осуществляют политику индустриализации.

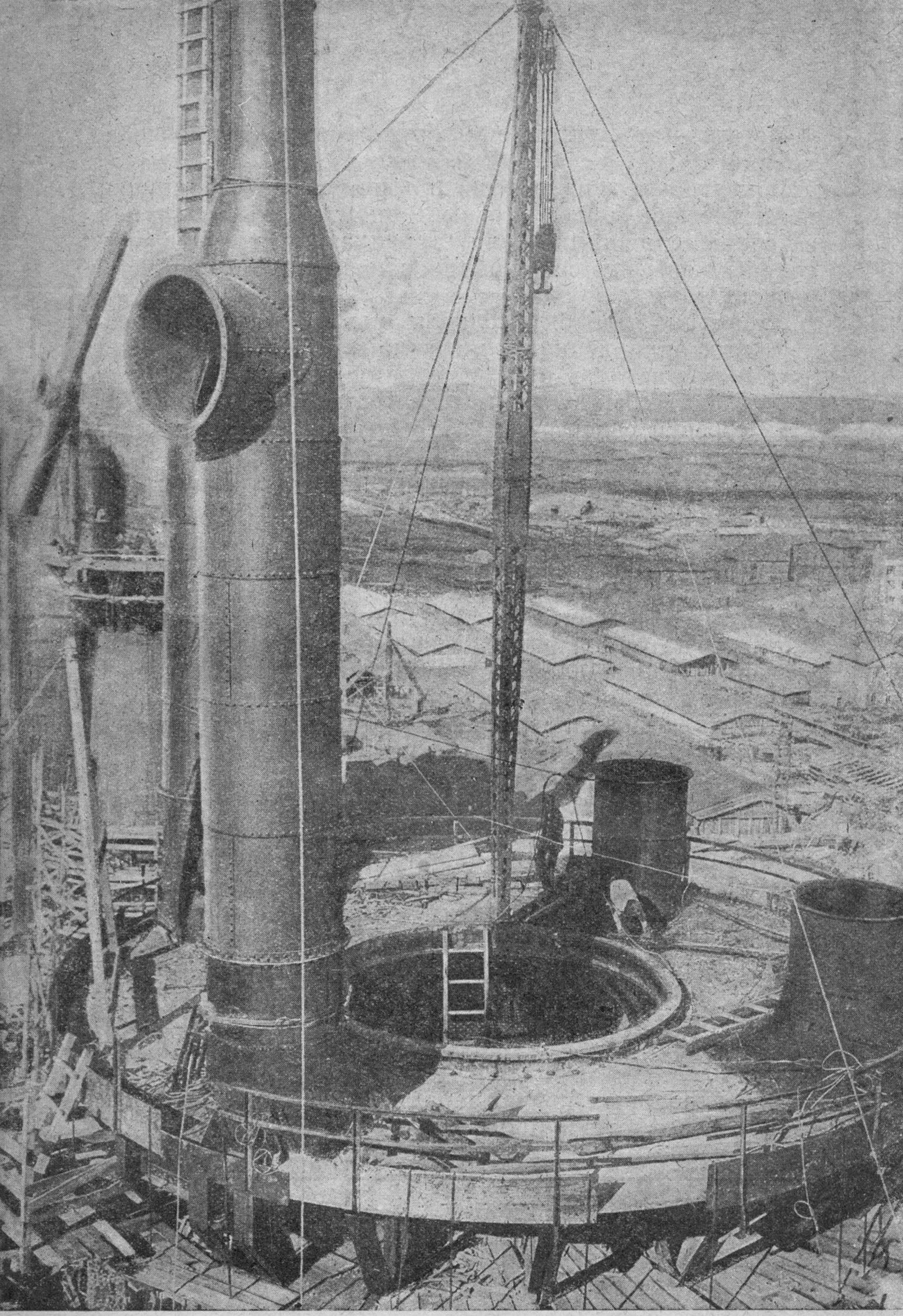
СССР нужен металл

Металл — основа тяжелой промышленности, основа индустриализации.

Чем выше темпы социалистического строительства, тем быстрее и настойчивее растет потребность в металле.

«Металл,—говорят 50 тыс. металлистов Ленинграда в письме к рабочим металлургических заводов Юга и Урала,—основа нашего строительства, ключ к социалистической индустриализации, реконструкции транспорта, перестройке сельского хозяйства. Металл—это

блюмингн
крекинги
корабли
тракторы
турбины
рельсы
автомобили
комбайны
станки
железные конструкции.



Июль 1931 г. С домен сняты леса. На колошниковую площадку домны устанавливают све

Металл — это упругие мускулы социалистического хозяйства».

Вокруг вопросов металла и топлива велась упорная политическая борьба Правые оппортунисты, выступая за сокращение темпов индустриализации, имели в виду главным образом сокращение вложений в топливо и металл.

> «Что было бы, если бы мы послушались правых оппортунистов из группы т. Бухарина, если бы отказались от наступления, свернули бы темп развития индустрии, задержали бы развитие колхозов и совхозов и базировались бы на индивидуальном крестьянском хозяйстве?
>
> Мы наверняка сорвали бы нашу индустрию, загубили бы дело социалистической реконструкции сельского хозяйства, остались бы без хлеба и расчистили бы дорогу для засилия кулачества» [1].

Партия разоблачила правых оппортунистов, ставка которых на замедленное развитие топливно-металлической промышленности органически увязывалась с их курсом на индивидуальное кулацкое хозяйство.

Партия разгромила и троцкистов, превратившихся теперь в «передовой отряд контрреволюционной буржуазии» (**Сталин**).

Наши успехи за последние годы на всех фронтах социалистического наступления оказались возможными только благодаря решительному и неуклонному проведению генеральной линии партии, обеспечивающей ведущую роль тяжелой индустрии. Каждый рабочий, каждый колхозник теперь понимает, что только усиленно развивая тяжелую промышленность, прежде всего уголь и черную металлургию, мы обеспечиваем выполнение лозунга партии «догнать и перегнать», обеспечиваем повышение жизненного уровня трудящихся.

В контрольных цифрах народного хозяйства на 1932 г. тяжелой индустрии придается огромное значение.

---

[1] Сталин, Политотчет ЦК на XVI съезде ВКП(б).

«Вопрос о тяжелой индустрии и особенно вопрос о металлургии в будущем году будет занимать решающее место. От того, насколько мы выполним задания по черной металлургии, топливу и машиностроению, и будут зависеть в первую очередь результаты всего хозяйственного года» [1].

Против 4,9 млн. *т* чугуна, выплавленных в 1931 г., в 1932 г. мы должны дать 9 млн. *т*. и еще 1 млн. *т* по встречному плану. Следовательно в 1932 г. мы должны дать вдвое больше чугуна, чем в 1931 г.

«Вы знаете, какие трудности во всем народном хозяйстве создал низкий уровень производства металла в 1931 г. Нет ни одной отрасли народного хозяйства, которая бы не страдала от этого: транспорт не мог получить необходимого ему технического вооружения в виде паровозов, вагонов, рельсов и т. д. Сельское хозяйство впитало в себя меньшее количество сельскохозяйственных машин, главным образом благодаря нехватке металла. Точно так же не получило достаточного количества машин и все народное хозяйство, не было обеспечено металлом в достаточной степени и строительство» [2].

Отставание металлургии, наблюдавшееся в 1931 г., должно быть ликвидировано.

Программа выплавки в 1932 г. 10 млн. *т* чугуна вполне реальна. Но для ее выполнения требуется величайшее напряжение всех сил партии и рабочего класса, мобилизация средств и внимания всей страны на этот ответственный участок народного хозяйства.

Мы вкладываем колоссальные капиталы в металлургическую и топливную промышленность. Мы должны тщательно и вдумчиво решить задачу, как выгоднее политически и хозяйственно разместить новые промышленные предприятия.

---

[1] В. Молотов, О выполнении первой пятилетки.
[2] В. Куйбышев, На пороге четвертого года пятилетки.

На XVI съезде партии т. Сталин сказал:

«Сейчас дело обстоит так, что наша промышленность, как и наше народное хозяйство, опирается в основном на угольно-металлургическую базу на Украине. Понятно, что без такой базы немыслима индустриализация страны. И вот такой базой является у нас украинская топливно-металлургическая база. Но может ли в дальнейшем одна лишь эта база удовлетворить и юг, и центральную часть СССР, и север, и северо-восток, и Дальний Восток, и Туркестан? Все данные говорят нам о том, что не может. Новое в развитии нашего народного хозяйства состоит между прочим в том, что эта база уже стала для нас недостаточной. Новое состоит в том, чтобы, всемерно развивая эту базу и в дальнейшем, начать вместе с тем немедленно создавать вторую угольно-металлургическую базу. Этой базой должен быть Урало-кузнецкий комбинат, соединение кузнецкого коксующегося угля с уральской рудой».

Идея создания Урало-кузнецкого комбината была выдвинута еще Ильичем в годы гражданской войны, когда в результате интервенции капиталистических государств мы были отрезаны от южной топливно-металлургической базы.

Ленин еще в апреле 1918 г. в телеграмме, посланной на Урал, предложил разработать проект создания

«...единой хозяйственной организации, охватывающей область горно-металлургической промышленности Урала и Кузнецкого каменноугольного бассейна».

В том же году ВСНХ был выдвинут как первоочередной вопрос о создании второй угольно-металлургической базы на востоке путем комбинирования сибирского угля с уральской рудой.

Гражданская война на время отодвинула разрешение урало-кузнецкой проблемы.

Ныне вся наша страна, весь рабочий класс под руководством партии приступили вплотную к построению второй угольно-металлургической базы—Урало-кузнецкого комбината.

УКК—вторая база угля и металла

Что представляет собою Урало-кузнецкий комбинат?

Урало-кузнецкий комбинат—это прежде всего полное использование тех неисчерпаемых естественных богатств, которыми щедро одарены Урал и Сибирь.

Сибирь с ее огромными пространствами и колоссальными богатствами представляет собой район, которому будущее сулит бурные темпы развития. **Сибирь располагает 80% всех наших угольных запасов, 55% всех железорудных месторождений и 97% полиметаллических руд [1] нашей страны.**

Кузбасс—крупнейший угольный бассейн в СССР. **В Кузбассе сосредоточен 71% всех угольных запасов страны;** угли бассейна отличаются высоким качеством. Значительная часть этих углей пригодна для коксования [2]. Здесь обнаружены крупные месторождения сапропелевых углей, которые при перегонке дают светлые нефтепродукты (бензин, керосин).

Насыщенность Кузбасса углями, разнообразие углей и высокое их качество, неглубокое залегание и мощность угольных пластов—все это требует скорейшего превращения Кузбасса в базу для развертывания угольной, коксовой, химической, нефтяной и других отраслей промышленности.

В свою очередь Урал «представляет такую комбинацию богатств, какую нельзя найти ни в одной стране» (**Сталин**). Недра Урала таят неисчерпаемые богатства: руды—1 070 млн. *т*, 5 млрд. *т* угля, из которых свыше 2 млрд. коксующихся углей, миллиардные запасы соликамского калия и огромные запасы меди. Цинк, никель и другие цветные металлы выдвигают Урал на первое место по цветной металлургии нашей страны.

На Урале можно найти такие редкие металлы и ископаемые, как ванадий, бериллий, вольфрам, хром, магний, магнезит.

---

[1] Полиметаллические руды — содержащие в значительном количестве различные металлы кроме основного.

[2] Коксование — приготовление угля специального качества, обжигаемого в особых (коксовых) печах при высокой температуре. Обладая высокими тепловыми качествами, кокс потребляется в виде топлива при выплавке металла.

В Урало-кузнецком комбинате будут представлены все отрасли промышленности. Сюда войдут: черная и цветная металлургия; высокомеханизированная угольная промышленность; мощная химическая; совершенно новая для этого края нефтяная промышленность; крупное и среднее машиностроение; электрифицированный транспорт и т. д.

Урало-кузнецкий комбинат будет величайшим в мире промышленным комбинатом.

В 1932 г. должно быть добыто угля в Кузбассе 11 млн. *т*, на Урале — 6 млн. *т* и в Караганде — 3 млн. *т*. Общая программа 1932 г. по чугуну на Урале и в Кузбассе—2 772 тыс. *т*.

Строительство Урало кузнецкого комбината осуществляется на основе развернутой программы электрификации.

В Кузнецком бассейне уже в 1932 г. электростанции будут располагать мощностью свыше 672 тыс. *квт*. Из 800 млн. руб., вкладываемых в 1932 г. на строительство электростанций, свыше 137 млн. руб. будет вложено по УКК.

О чем говорят все эти цифры? О том, что за один лишь 1932 г. производство чугуна вырастает в $3^1/_2$ раза а по стали—в 3 раза. Производство угля по сравнению с прошлым годом удваивается. Новостроящиеся железные дороги между Уралом и Кузбассом—**это три Турксиба.**

Постройка этой дороги должна быть закончена по сравнению с Турксибом вдвое скорее.

Запасы каменного угля Кузбасса составляют около трех четвертей всех запасов Союза. **Кузбасс—это восемь Донбассов.**

И все же удельный вес Кузбасса в добыче угля по Союзу в настоящее время составляет незначительную долю.

Рудный Урал—**это четыре Криворожья.** Но на сегодня удельный вес всей уральской металлургии не превышает и четверти производства Союза.

Такое несоответствие в размещении промышленных центров является наследием политики русской буржуазии.

Строительство Кузнецкого металлургического завода является одним из крупнейших мероприятий партии и советской власти в направлении наиболее целесообразного размещения промышленности.

Это строительство имеет и огромное политическое значение, поскольку Кузнецкий гигант явится базой индустриализации ранее отсталой в экономическом отношении Сибири.

Создание Урало-кузнецкого комбината укрепляет обороноспособность Советской страны.

Огромное оборонное значение Урало-кузнецкого комбината учли вредители. По указке империалистических держав они всячески тормозили осуществление великого плана работ по созданию второй угольно-металлургической базы на востоке.

Преступные махинации вредителей были разоблачены на процессах «промпартии» и контрреволюционной организации меньшевиков-интервенционистов.

Руководитель «промпартии» Рамзин признался, что вредители направили все свои силы на то, чтобы свести на-нет развитие Урало-Кузбасса.

«Особое значение,—говорил он в своих показаниях Верхсуду,—как важнейшая и мощная мобилизационная база должен иметь Кузнецкий бассейн с его громадными возможностями быстрого развития. Как глубокая топливная тыловая база, застрахованная от опасности захвата или разрушения в период военных действий, **Кузнецкий бассейн должен был быть подготовлен в любой момент к добыче, значительно превосходящей размер местных нужд, и получить значение района общесоюзного и особенно мобилизационного значения.**

Эта роль Кузбасса по директивам «промпартии» мною и всей вредительской организацией Госплана была аннулирована [1] при разработке планов его развития, и даны явно преуменьшенные темпы при составлении пятилетки и в частности задания на 1930/31 г.»

---

[1] Аннулирована—сведена на-нет.

А вот что показал Гинзбург, один из активных участников контрреволюционной организации меньшевиков-интервенционистов:

> «**Я, путем задержки темпов развития новых заводов,** которые проектировались и обсуждались в техническом совещании Гипромеза [1], **противодействовал осуществлению взятых темпов развития металлургической, машиностроительной, металлообрабатывающей промышленности».**

Так меньшевики и дельцы из «промпартии» организованно подрывали мощь рабочего государства, выполняя задание своих хозяев—империалистов Запада.

Планы империалистов и их лакеев не удались. Вредители были разоблачены и осуждены. Руководимый ленинской партией рабочий класс Страны советов победоносно осуществляет задачи, поставленные перед металлургической промышленностью.

Магнитогорск и Кузнецк— основа Урало-Кузбасса

Строительство Магнитогорского и Кузнецкого заводов кладет начало новой угольно-металлургической базе. Кузнецкстрой и Магнитострой — это головные участки социалистического Урало-Кузбасса.

Кузнецкий бассейн ежегодно будет отправлять для промышленности Урала десятки миллионов тонн угля.

Уже в 1932 г. только для одного Магнитогорского завода потребуется свыше 2 млн. *т* угля. Вагоны из-под угля будут использоваться для обратной перевозки железной руды с Магнитной Кузнецкому металлургическому заводу.

Кузнецкий и Магнитогорский заводы строятся по лучшим образцам передовых американских заводов с учетом последних достижений науки и техники. В Европе эти два гиганта не будут иметь себе равных.

Внимание всей страны приковано к строительству этих первенцев Урало-кузнецкого комбината.

---

[1] Гипромез — Государственный институт по проектированию металлургических заводов.

Впервые в истории промышленного развития строится такой грандиозный завод в сибирской тайге, в 5 тыс. *км* от основных баз снабжения.

«Мы предупреждаем вас, чтобы вы не недооценивали и не преуменьшали величины Кузнецкого предприятия. Оно является самым крупным предприятием, которое пытались осуществить в мировой стальной промышленности за последние 25 лет.

...В СССР, где это строительство должно быть осуществлено на площади, расположенной почти на другом краю света (на полпути кругом света),— от главных источников снабжения,—это является колоссальным предприятием, вероятно самым крупным, которое мировая стальная промышленность знала до настоящего времени. Оно требует максимума суждения, опыта, умения, способностей, предвидения, заботы, настойчивости и решительности».

Так оценивает значение строительства Кузнецкого завода руководитель американской фирмы Фрейн.

Свыше 200 лет существования насчитывает металлургия Сибири. Десятки лет работали здесь мелкие полукустарные заводики, обслуживающие своей продукцией местный рынок. В 1789 г. был построен Петровский металлургический завод на Байкале, где работали ссыльные декабристы [1].

Руками каторжников плавился чугун на Гурьевском металлургическом заводе, поставляя металл для кандалов. Экономическое значение всех этих заводиков было очень незначительно—вся продукция в лучшие годы расцвета не превышала 10 тыс. *т* металла.

С постройкой железной дороги в Сибирь двинулся дешевый уральский металл. Сибирские металлургиче-

[1] Декабристы — передовое дворянство и офицеры, члены тайных обществ, существовавших в России в начале XIX в., ставивших своей целью свержение самодержавия и уничтожение крепостного права. Восстание декабристов 14 декабря 1825 г. было подавлено Николаем I, руководители его были повешены, а большинство участников сослано на каторгу.

ские заводы замерли. Только империалистическая война, породившая в стране голод на металл, оживила ненадолго Петровский и Гурьевский заводы.

Мысль о постройке крупного металлургического предприятия в Сибири родилась еще в 80-х годах. Десятки проектов были представлены, и все они намечали постройку завода в Кузнецком районе, имеющем богатые залежи руды Тельбесса и хорошо коксующиеся угли. Царское правительство старалось передать постройку частным предприятиям.

Вопрос о постройке завода тянулся десятки лет. Проекты ходили по инстанциям, и ни один из них не был осуществлен.

Позднее предприниматели из акционерного общества Кузнецких копей («Копикуз»), опираясь на иностранный капитал, во главе с царским палачом—генералом Треповым, который был председателем «Копикуза», предполагали построить в районе Кузнецка металлургический завод с годовой производительностью в 325 тыс. *т* чугуна. Стоимость этого завода они определили в 100 млн. руб.

«Копикуз» приступил к геолого-разведочным работам. Установлена была площадка для завода и начато проектирование. После Февральской революции «Копикуз» приостановил все подготовительные работы. Октябрьская же революция поставила крест на «Копикузе».

В 1925 г. Сибревком постановил организовать комитет по созданию металлургического и машиностроительных заводов в Сибири, а в 1926 г. президиумом Сибкрайисполкома было организовано бюро по проектированию металлургического завода. Чтобы использовать опыт новейшей заграничной практики, консультация при проектировании основных цехов металлургического завода была поручена американской фирме Фрейн.

Вначале завод был запроектирован на 430 тыс. *т* чугуна, позднее—на 505 тыс. *т*.

15 февраля 1930 г. Президиум ВСНХ СССР утвердил окончательное производственное задание завода—в 1 млн. *т* чугуна.

В октябре 1930 г. строители Кузнецкого завода вы-

двинули встречный план, по которому годовая производительность завода будет составлять 1 200 тыс. *т* чугуна, 1 450 тыс. *т* стальных слитков и 1 130 тыс. *т* проката.

Местом постройки Кузнецкого завода выбрана так называемая Горбуновская площадка, расположенная на левом берегу реки Томи, между двумя ее притоками—рекой Абой и Конобенихой, недалеко от бывшего уездного города Кузнецка. Угольной базой Кузнецкого гиганта являются два богатых угольных месторождения—Араличевское и Осиновское.

Араличевские копи находятся в 3 *км* от площадки и связаны с заводом железной дорогой. 30% всей потребности угля для Кузнецкого завода должны дать Араличевские копи.

Осиновское месторождение, расположенное в 30 *км* от завода, должно удовлетворить остальные 70% потребности завода в угле. Сочетание араличевских углей с осиновскими при опытах коксования дало прекрасные результаты.

В 30 *км* от завода находится и крупнейшее месторождение Кузбасса, его жемчужина—Прокопьевские копи, имеющие запасы 60 млрд. *т* прекрасно коксующихся углей.

Рудой Кузнецкий завод будет снабжаться на 50% с горы Магнитной и на 50% со своей железорудной базы—Тельбесса, Темир-Тау и Мандыбаша.

Все эти месторождения находятся вблизи друг от друга и расположены от завода в 90 *км*. Сейчас эти рудники соединены железной дорогой.

Запасы железных руд Тельбесского района составляют около 25 млн. *т*. В связи с развитием сибирской металлургии в настоящее время ускоренным темпом ведутся новые разведки железорудных месторождений. Первые результаты этой работы дают основание предполагать, что Тельбесс—отнюдь не единственное железорудное месторождение вблизи Кузнецкого завода. Предварительные данные разведки установили ряд месторождений—**с запасом свыше 200 млн. *т* железной руды.**

Кемеровская областная БИБЛИОТЕКА Основной фонд
БИБЛИОТЕКА Запсибкрайисполкома По инвентарю № 15273
ГУК ОНБ им. В.Д. Фёдорова Основной фонд М 536710

Все эти месторождения находятся недалеко от железной дороги и от Кузнецкого завода.

Точное установление запасов руды даст возможность перевести будущие сибирские металлургические заводы полностью на снабжение сибирской рудой.

Огнеупорными высококачественными глинами завод обеспечивается из месторождений, расположенных от него в 160 *км*.

Ряд месторождений известняков и других полезных ископаемых, необходимых для завода, находится также вблизи места постройки.

Таким образом выбранная для постройки завода Горбуновская площадка удобна во многих отношениях.

Лицо металлургического гиганта

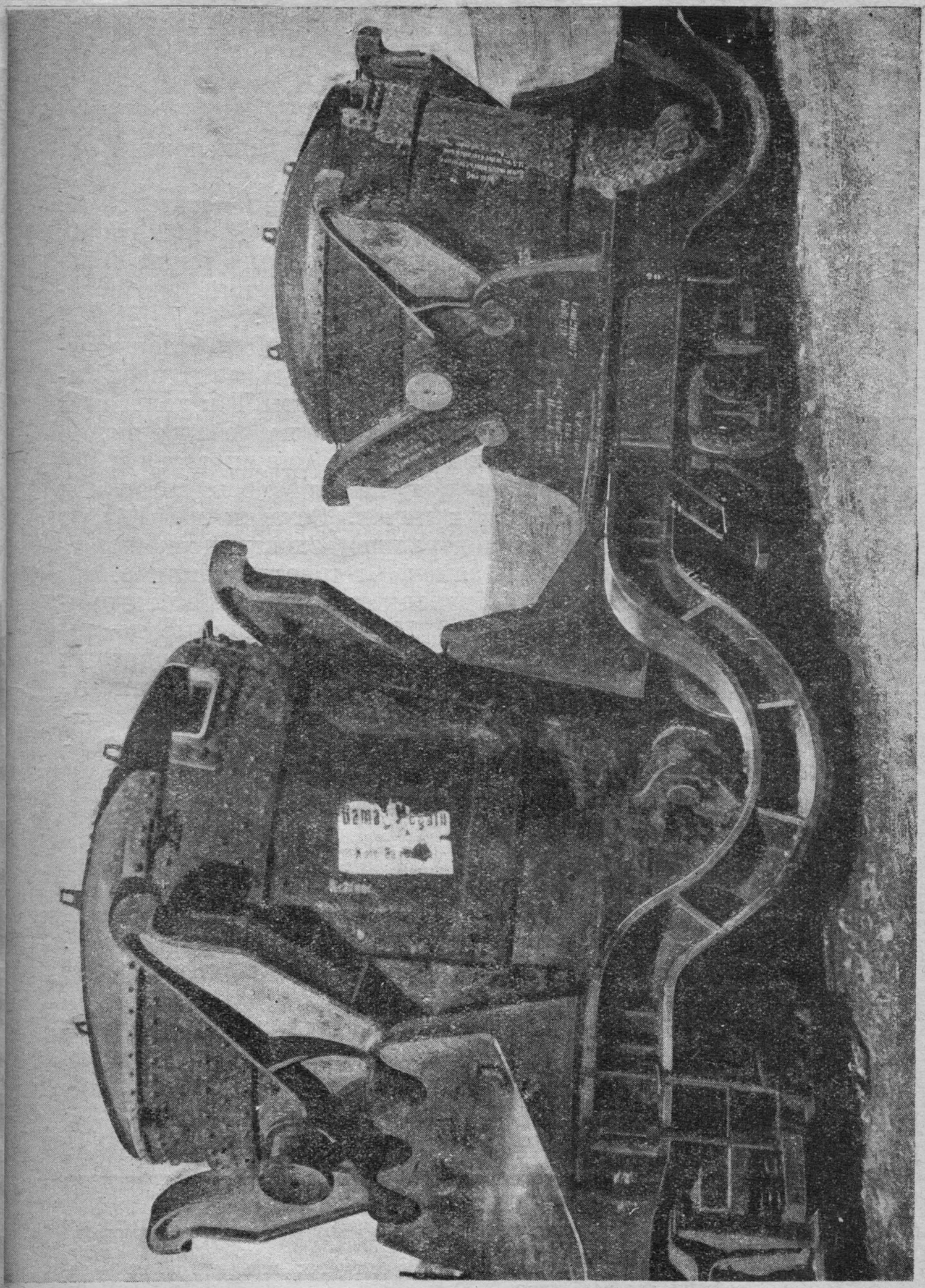
Кузнецкий завод является пионером металлургической и крупной машиностроительной промышленности Сибири. Его основная отличительная черта—универсализм: прокатный цех будет давать почти полный сортамент проката: от балок высотою в 600 *мм* и рельсов в 15—25 *м* длиной — до проволоки.

Основной продукцией Кузнецкого завода будут рельсы, накладки и подкладки. **60% всей продукции завода будут составлять материалы, идущие на развитие железнодорожного транспорта. Остальные 40% изделий будут составлять круглое, квадратное, полосовое, шиновое, угловое, корытное и двухтавровое железо, рельсы для шахт, листовое и резервуарное железо.**

План Кузнецкого завода отличается простотой. Все основные цехи гиганта — коксовый, доменный, мартеновский и прокатный — **вытянуты в одну линию.**

Такое расположение цехов — по принципу «прямого потока»—обеспечивает заводу минимальные затраты в средствах и времени на транспортирование продуктов переработки из одного цеха в другой: кокса—в доменный цех, жидкого чугуна из доменного — в мартен, стальных слитков из мартена — в прокат.

Воздуходувка, центральная электростанция, литейный



Сентябрь 1931 г. Закончен монтаж ковшей для перевозки расплавленного чугуна из доменного цеха в мартеновский. Ковш вмещает 80 *т* металла.

цех и другие вспомогательные цехи расположены **во вторую линию.**

Все цехи, как основные, так и вспомогательные, окружены железнодорожными путями. Расположение железнодорожных путей запроектировано таким образом, чтобы избежать встречных движений и обеспечить наиболее короткие пробеги грузов.

Серьезное внимание уделено топливному балансу завода, возможно более полному использованию всех отходов, получающихся в процессе работы. Так доменный газ в чистом виде используется для нагрева кауперов[1] и коксовых печей. Коксовый газ смешивается с доменным, таким образом получается смесь, которая и сжигается в мартеновских печах. Остатки газа будут поступать в котельную центральной электрической станции, где они частично заменяют твердое топливо.

Устанавливаемые на Кузнецком заводе агрегаты применяются в СССР впервые. 750- и 1000-тонные доменные печи, 150-тонные мартеновские печи, мощный блюминг[2], пропускающий свыше миллиона тонн металла, максимальной производительности рельсобалочный и сортовые станы являются новинкой в металлургической промышленности Советского союза.

Что же будут представлять собою основные цехи этого гиганта?

Коксовый цех

Цех ежегодно должен давать до 1 200 тыс. *т* кокса. Это потребует ежегодной переработки 1 700 тыс. *т* угля, или **ежедневно около 6 поездов.**

Уголь будет подаваться прямо в цех, где его разгружают в специальные воронки, откуда ленточным транспортером он будет передаваться в дробильное отделение. После дробления уголь идет в смесительные бункера[3], откуда опять транспортерами перебра-

---

[1] Кауперы — воздухонагревательные аппараты.

[2] Блюминг — гигантский обжимный прокатный стан. Название это получено от слова «блум»—тяжелая заготовка.

[3] Бункера — ящики для хранения сыпучих материалов, снабженные затворами для разгрузки.

сывается в угольную башню при коксовых печах. Отсюда уголь попадает в загрузочный вагон, движущийся по верху коксовых батарей[1]. Загрузочный вагон производит загрузку угольной мелочи в коксовые печи.

Коксование угля будет производиться в 204 печах: 4 батареи по 51 печи в каждой. Выдачу кокса будут производить коксовыталкиватели непосредственно в так называемый тушильный вагон, который электровозом будет доставляться к установке для тушения кокса — к тушильной башне.

Из тушильной башни кокс подается к наклонной рампе и транспортерами направляется на сортировочную станцию.

Коксование угля дает большое количество газов, богатых различными химическими продуктами. Чтобы использовать их, **при коксовом цехе будет создан специальный завод побочных продуктов.** Основной продукцией этого завода будет смола, сульфат-аммоний, моторный бензол и ряд других химических продуктов, получаемых при коксовании каменных углей.

Доменный цех

Задача доменного цеха — выплавить из руды чугун. Делается это при помощи доменных печей. Доменный цех Кузнецкого завода будет иметь 4 доменных печи с суточной производительностью первых двух в 750 *т* каждая и двух следующих — по 1 000 — 1 200 *т* в сутки.

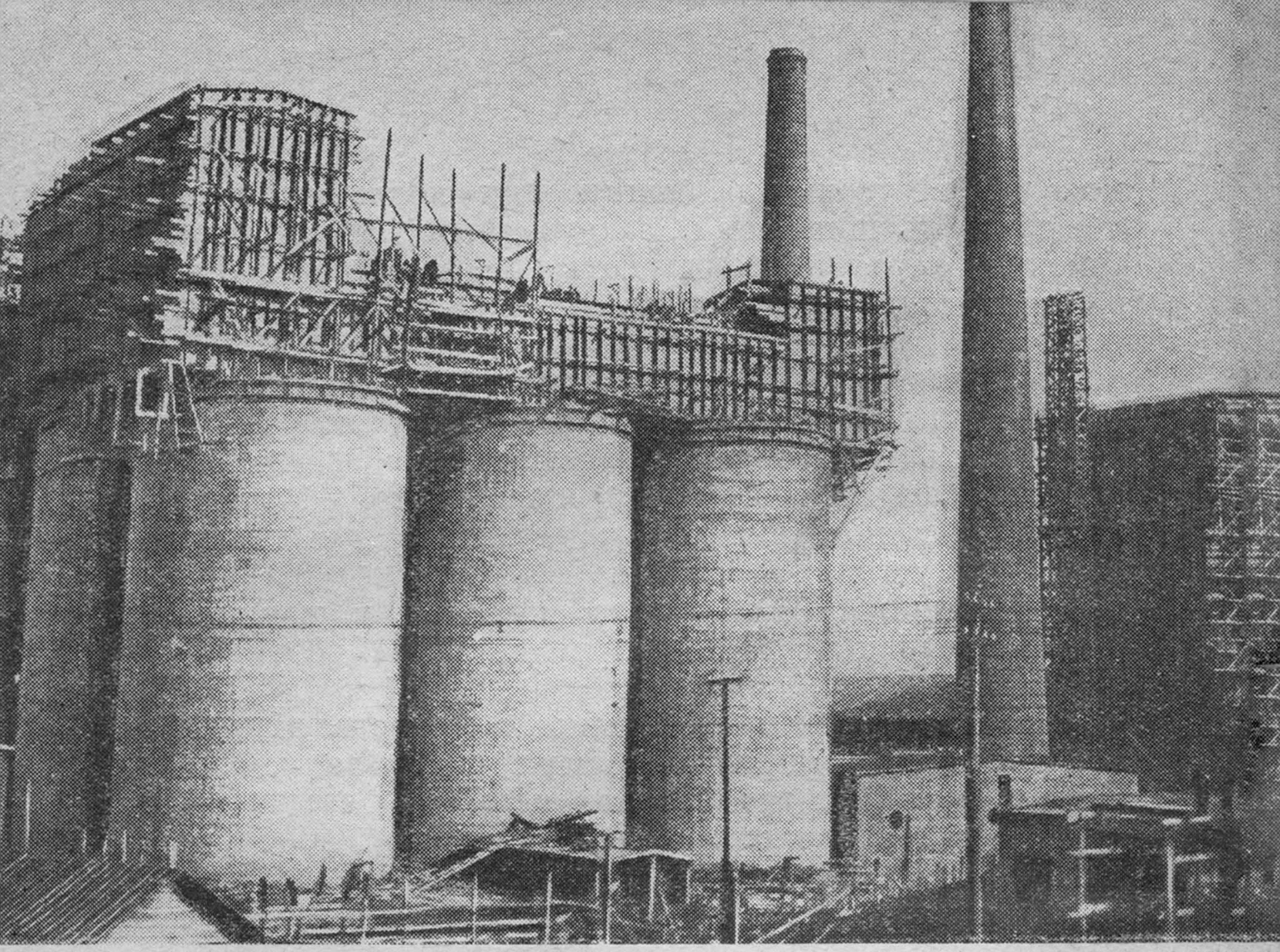
Сейчас в Союзе нет ни одной печи производительностью в 750 *т*. Печей же в 1 000 — 1 200 *т* очень мало и в Европе и в САСШ.

Наиболее сложная часть обслуживания доменного цеха—загрузка доменных печей сырыми материалами—организована следующим образом.

По всему фронту печей с южной стороны расположен рудный двор, на котором помещаются штабеля сырых материалов — руды железной и марганцевой, известняка, шлака. Запас материалов должен обеспе-

---

[1] **Коксовая батарея** — соединение ряда печей для приготовления кокса.



Сентябрь 1931 г. На силосах коксового цеха заканчиваются строительные работы.

чить цех на три-четыре месяца. Рудный двор оборудован двумя портальными кранами[1] производительностью до 500 *т* в час.

С северной стороны рудный двор примыкает к зданию рудных бункеров.

Главная работа портальных кранов заключается в загрузке руды и известняка из штабелей рудного двора в бункера. Сырье с рудного двора вначале краном засыпается в электрические вагоны, называемые трансферкарами, а уж последние развозят его по линии бункеров и загружают в соответствующие сорту бункера.

Внизу, в здании бункеров, ходят электрические вагоны-весы, снабженные двумя небольшими бункерами, емкостью каждый до 10 *т*.

[1] Портальные краны—специальные подъемные краны, обслуживающие рудный двор.

Нагруженное в вагон-весы и точно взвешенное сырье загружается в скип-вагонетку[1], которая поднимается на колошник[2] печи и там автоматически разгружается в специальный засыпной аппарат. Отсюда сырье попадает в плавильное пространство доменной печи. Интересно отметить, что благодаря механизации загрузочных работ загрузка в печь громадного количества сырых материалов (для одной большой домны 2 500 *т* в сутки, т. е. свыше 150 вагонов) производится всего лишь одним человеком—машинистом на вагоне-весах.

В такой же мере механизирована и загрузка кокса в доменную печь.

Все доменные печи завода соединены общим небольшим литейным двором, по которому расположены желоба для чугуна и шлака. Каждая доменная печь обслуживается 4 большими воздухонагревательными аппаратами (кауперами) высотою в 37 *м*. Температура воздуха, подаваемого в печь, держится постоянной—800°.

Это достигается специальным автоматическим уравнителем температуры. Пять турбо-воздуходувных машин, мощностью каждая в 6 тыс. *квт*, производительностью до 3 тыс. *куб м* воздуха в минуту будут обслуживать доменные печи Кузнецка.

Доменный цех оборудован крупной установкой по очистке колошникового газа[3]. Этот побочный продукт, еще недавно улетавший в воздух, будет целиком использован. Сжигание его даст большое количество энергии. 4 доменных печи в сутки будут давать около 14 млн. *куб. м* колошникового газа.

Жидкий чугун отвозится из доменной печи в огромных 80-тонных ковшах к миксеру[4] мартеновского цеха, часть же жидкого чугуна поступит прямо к разливочным машинам. Весь цех будет обслуживаться двумя

---

[1] Скип-вагонетка — вагонетка для подъема шихты на колошник доменной печи.

[2] Колошник — верхняя часть доменной печи.

[3] Колошниковый газ — отходящий из доменных печей.

[4] Миксер — чан большой емкости, в котором сохраняется и подогревается жидкий чугун до момента его переработки в сталь.

разливочными машинами, каждая производительностью в 1 500 — 1 600 *т* в сутки.

Эти машины разольют жидкий чугун в специальные формы, где он остынет и в виде чушек поступит на склад холодного чугуна.

При доменном производстве получается много продуктов отхода. Эти продукты будут целиком использоваться. Колошниковая пыль после специальной обработки будет вновь поступать в плавку. Шлак пойдет на шлако-цементный и кирпичный заводы и для строительных надобностей. Даже шламмы (грязь) из бассейнов газоочистки, пропущенные через фильтропрессы, вновь вернутся в виде брикетов [1] в доменную печь.

Механизация цеха уничтожает ряд чрезвычайно тяжелых профессий. Доменный цех Кузнецкого завода совершенно не будет знать таких профессий, как катали, грузчики, просевщики, клеточники, весовщики, формовщики, чугунщики, откатчики, верховые и т. п. Их место займут машинисты, от которых потребуются большой опыт, знание механизмов и точное исполнение своих обязанностей.

Мартеновский цех

По своей мощности этот цех будет **первым в мире.** Самый большой мартеновский цех в мире — Вайртон (САСШ) дает 1 250 — 1 300 тыс. *т.*

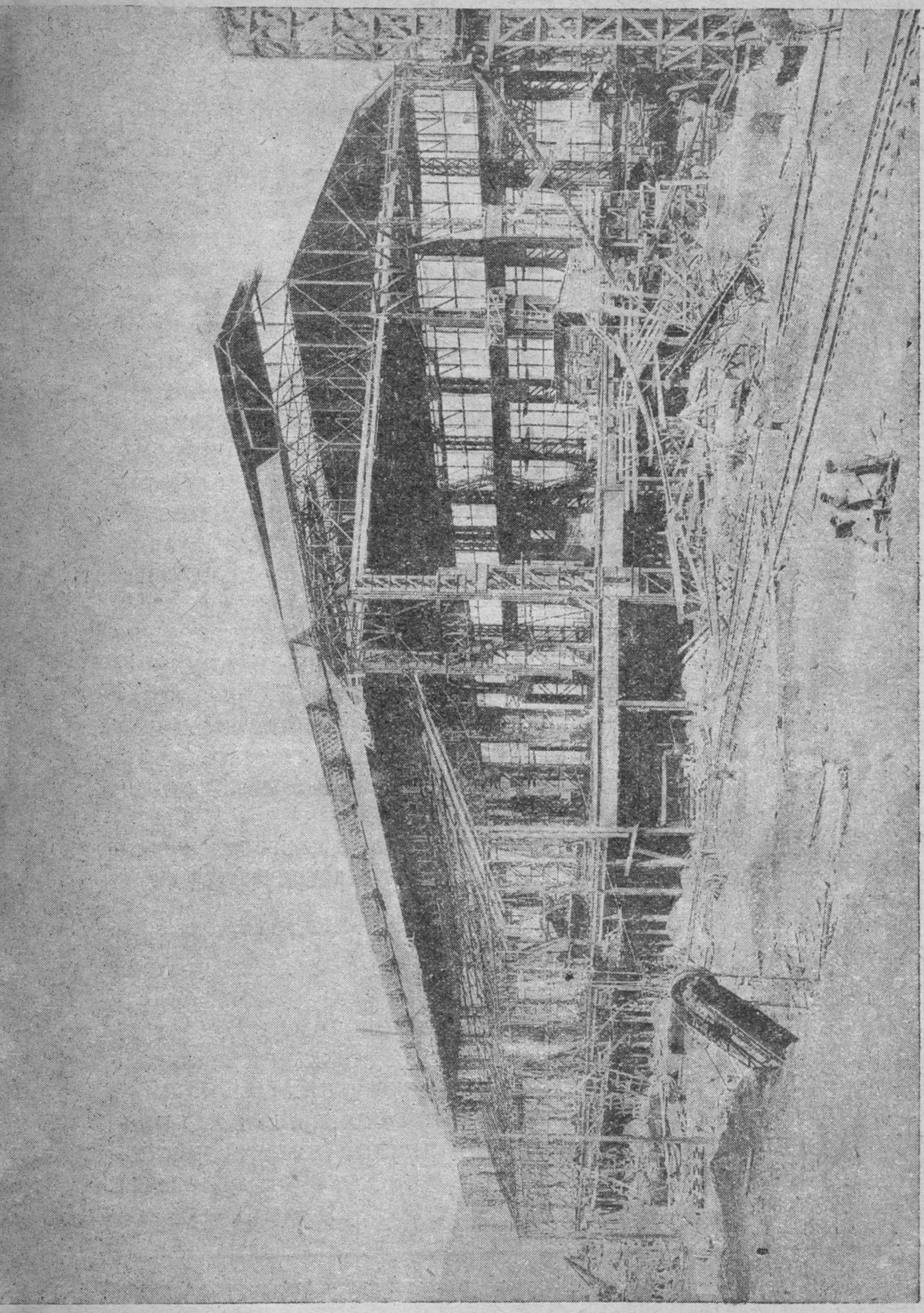
Мартеновский цех Кузнецкого завода будет иметь 15 печей производительностью 150 *т* в плавку. **Цех ежегодно будет выпускать 1 450 тыс. *т* стали,** а при незначительной переделке печей возможно достигнуть выплавки 1 750 тыс. *т*. Таким образом **ежедневно мартеновский цех будет отгружать пять поездов готовой продукции.**

Жидкий чугун в огромных 80-тонных ковшах поступает из доменного цеха в миксерное здание и краном заливается в миксер емкостью до 2 тыс. *т* жидкого металла.

Из миксера жидкий чугун при помощи мощного крана подается в мартеновский цех и заливается в

---

[1] Брикеты — спрессованная масса, иногда с прибавлением специальных вяжущих веществ.



Июнь 1931 г. Монтаж железных конструкций первой очереди мартеновского цеха.

мартеновские печи. В сутки каждая мартеновская печь дает 300 *т* стали и железа. Есть полная уверенность в том, что длительность процесса плавки будет сокращена и в сутки печи дадут не 2, а $2^1/_2$ плавки, т. е. увеличат суточную продукцию до 375 *т* стали и железа.

Нагрев мартеновских печей производится смесью газов—коксового и доменного. Эти газы подаются через трубопроводы с территории соответствующих цехов.

Снабжение мартеновского цеха огнеупорными материалами производится доломитной фабрикой, представляющей собою маленький завод с обжигательными вращающимися печами и установками для размола, просева и транспорта огнеупоров. Эти материалы необходимы для текущего ремонта мартеновских печей.

Шлаки мартеновского цеха, богатые железом и марганцем, будут целиком итти в плавку в доменных печах.

Обслуживание мартеновских печей Кузнецкого гиганта требует мощного механизированного оборудования. Мощность заливочного крана, который берет жидкий чугун из миксера и заполняет мартеновские печи, будет составлять 125 *т*, грузоподъемность разливочного крана — 220 *т*. Этот кран несет 165-тонный ковш, из которого и разливается сталь по изложницам [1]. **Мартеновские цехи СССР не имеют кранов такой мощности. Даже в Америке разливочные краны такой мощности встречаются очень редко.**

Размер болванки, выпускаемой цехом, достигает 6—7 *т*. Сейчас болванки весом даже в 4 *т* являются у нас исключением.

Вся механизация работ в мартеновском цехе отвечает лучшей американской практике. Разливка ведется в изложницы, поставленные на вагонетки. Освобождение болванок от изложниц ведется специальным краном. Вся подготовка сырых материалов также исключает ручную работу. Работы по перегрузке железных материалов ведутся магнитами, а всех сыпучих—руды,

---

[1] Изложница — чугунная форма, в которую вливается расплавленная сталь и в которой эта сталь, остывая, превращается в стальной слиток (болванку).

известняка, доломита — специальными грейферными[1] кранами.

Полная механизация совершенно исключает ряд тяжелых и вредных работ и увеличивает производительность труда. **Выпуск в год при полном пуске цеха на одного рабочего достигнет 1 400 *т*, в то время как сейчас на самых лучших заводах Союза производительность на одного рабочего не превышает 300 — 400 *т*.**

Прокатный цех

В первую очередь в прокатном цехе завода будут установлены блюминг и рельсобалочный стан. По своей производительности рельсобалочный стан будет **первым в Европе**. Его программа складывается из 450 тыс. *т* рельсов, 90 тыс. *т* железнодорожных скреплений и 160 тыс. *т* балок и швеллеров[2] тяжелых сечений. **Стан может дать в год 8 тыс. *км* железнодорожного пути.**

Производительность рельсобалочного стана Кузнецкого завода такова, что он сразу удваивает общесоюзную продукцию рельсов. Он будет прокатывать больше, чем рельсовые станы южных заводов им. Дзержинского, им. Петровского, им. Рыкова и им. Сталина, взятые вместе. На этом стане могут прокатываться балки до 60-го номера и швеллера до 45-го номера (употребляемые на железные конструкции в строительстве), которые до сих пор у нас в СССР не производились. Мощность всех моторов стана — 12 тыс. лош. сил, вес — до 4 500 *т*.

Станы второй очереди состоят: из листового стана, могущего катать листы от 3 до 20 *мм*; малого блюминга, прокатывающего заготовку для средне- и мелкосортных станов; среднесортного стана; полунепрерывного, — который из станов такого типа явится крупнейшим в Европе, и двух мелкосортных станов, выпускающих круглое и квадратное железо.

Слитки стали из мартеновского цеха железнодорожными составами подаются в помещение нагревательных колодцев, где производится их подогрев. Подогретые

---

[1] Грейфер — захватывающее приспособление на подъемных кранах.
[2] Швеллер — особая форма прокатного железа.

слитки—весом до 7 *т* каждый—подаются к блюмингу, где они раскатываются на заготовку сечением 300×300 *мм* из первоначального сечения 650×650 *мм*.

Блюминг выполняет роль заготовочного стана. После обжима на блюминге стальные заготовки поступают на рельсовый стан. Для листового же стана, так же как и для сортовых, заготовки проходят еще через так называемый малый блюминг, который обжимает заготовку до меньшего сечения. Производительность блюминга Кузнецкого завода может достигать 1 200 тыс. *т* в год. Вес его — 2 тыс. *т*, причем отдельные части весят до 35 *т*. Блюминг приводится в движение мотором в 7 тыс. лош. сил, а обслуживается всего лишь 10 рабочими в смену.

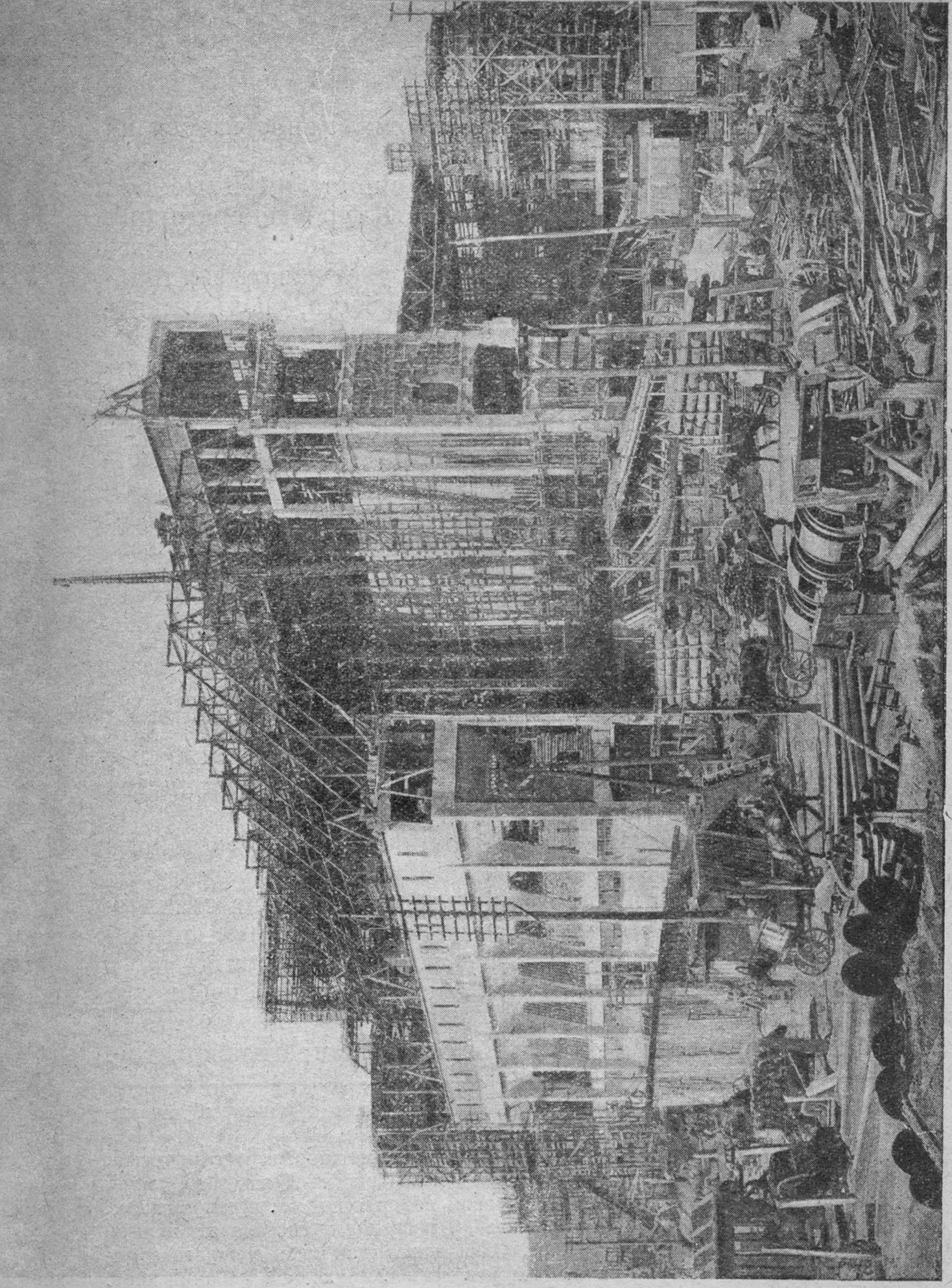
Отличительными чертами прокатного цеха Кузнецкого завода являются громадные мощности отдельных агрегатов (станов), полная механизация всех процессов работы, высокая энерговооруженность и лучшие условия труда. В цехе все будет механизировано. В помещении нагревательных колодцев загрузка в колодцы производится краном. Отодвигание крышек, перекидка клапанов—все это совершается механически. Рабочие находятся далеко от линии огня и высокой температуры.

На блюминге и рельсовом стане все операции с болванкой производятся механически. Механизировано все управление печами, уборка готовых изделий на холодильники и погрузка готовых изделий на железнодорожные платформы. На мелкосортных станах, где труд вальцовщика особенно тяжел, применяются механические проводки для передачи раскаленной проволоки от ручья к ручью.

В этом отношении прокатный цех Кузнецкого гиганта будет одним из лучших образцов социалистического предприятия.

Центральная электростанция завода (ЦЭС)

ЦЭС — это сердце Кузнецкого металлургического гиганта. Нигде так ярко не выражена ведущая роль электроэнергии, как в металлургии. Только наличие электромоторов в 7 тыс. лош. сил делает возможной



Июль 1931 г. Заканчиваются строительные работы и ведется монтаж котлов и турбогенераторов центральной электростанции.

работу блюминга с годовой производительностью свыше 1 млн. *т*.

Кузнецкая ЦЭС рассчитана на мощность в 108 тыс. *квт*. На станции будет установлено шесть турбогенераторов[1], из них два по 6 тыс. *квт* и четыре по 24 тыс. *квт*[2] каждый. Электроэнергию станция будет давать не только заводу, но также и рудникам Тельбесса, угольным копям Осиновки и Прокопьевска.

Электростанция будет работать на отходящем газе доменного цеха и смеси кузнецкого угля с коксиком (мелкий, не идущий в домны кокс). Из всего количества топлива, которое будет сжигаться в топках котлов электростанции, доменный газ составит по весу 72%, кузнецкий уголь — 20% (10 вагонов в сутки) и коксик — 8%. Разгрузка и подача угля в котельную, в которой устанавливаются 6 паровых котлов, механизированы.

Уголь, прежде чем попасть в топки, проходит специальные мельницы, размалывается в порошок и в виде струи подается в топки.

Для уменьшения давления пара при выходе из турбины[3] его отводят в специальные холодильники, где он охлаждается. В качестве охладителя применяется холодная вода.

Холодильник требует подачи каждый час около 35 тыс. *куб. м* воды.

Для охлаждения нагревшейся воды около станции сооружен искусственный пруд длиною в 356 *м*, шириной в 83 *м* и глубиной в $1^1/_2$ *м*. Одновременно пруд является распределительным бассейном для снабжения водой всего завода.

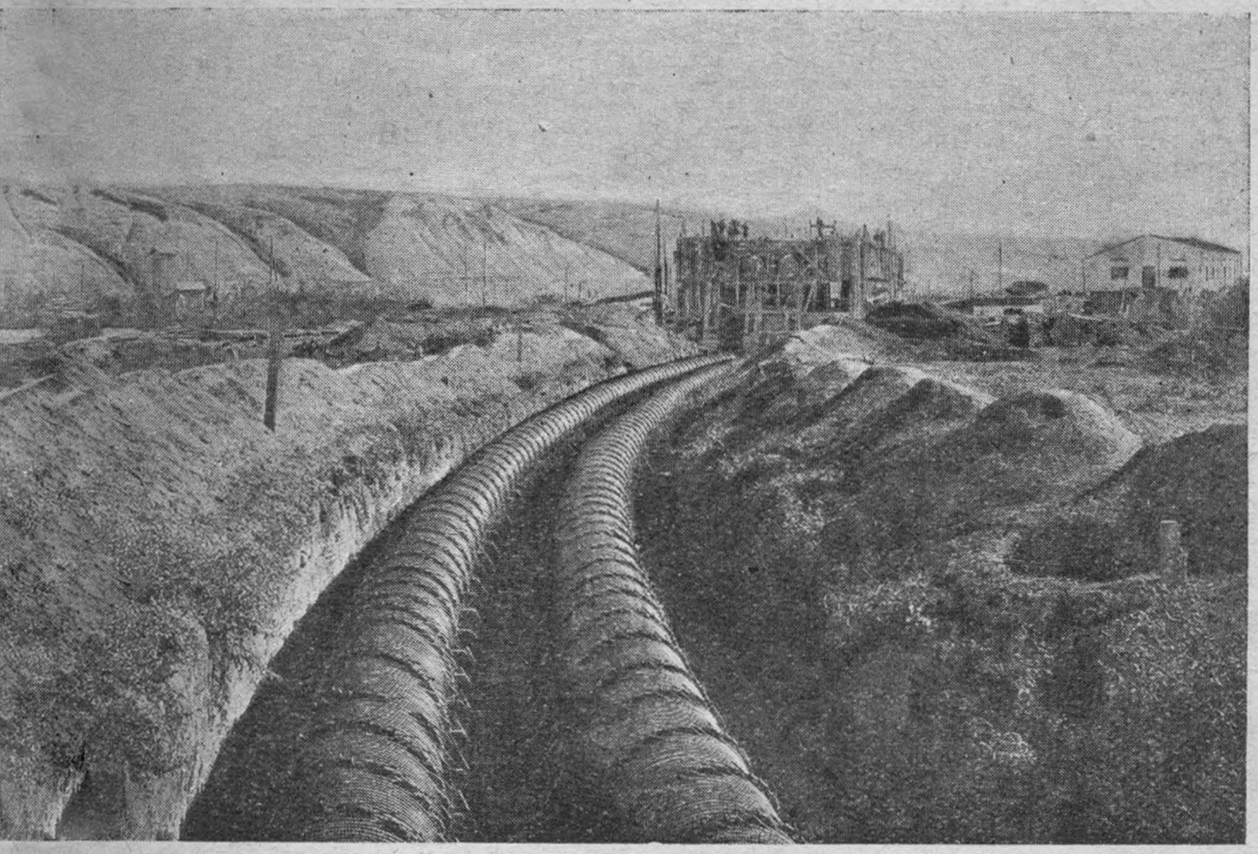
Часть отработанного в турбинах пара не охлаждается,

---

[1] Турбогенератор — совместная установка турбины и динамомашины.

[2] Киловатт *(квт)* — единица измерения мощности электрической энергии, равная одной с третью лошадиной силы. Лошадиной силой условно называется особая мера, которой измеряется мощность машины. В действительности рабочая сила лошади в среднем составляет четыре пятых машинной лошадиной силы. Одна лошадиная сила машины заменяет рабочую силу 6 с лишним человек за восьмичасовой рабочий день.

[3] Турбина — двигатель, приводится в движение силой пара, газа или падающей воды. На Кузнецкстрое установлены паровые турбины.



Август 1931 г. Главные пути водопровода уложены, площадка получила первую воду.

а пойдет на отопление всех цехов завода, жилых домов города и подогрева питательной воды для котлов.

Следовательно **ЦЭС, кроме выработки электроэнергии, будет служить источником теплофикации завода и города.** Первая очередь ЦЭС уже закончена строительством. Лучшая хозрасчетная бригада т. Старикова, работающая на ЦЭС, 22 сентября 1931 г. докончила монтаж турбины в 6 тыс. *квт.* Стариковцы смонтировали турбину в 26 дней вместо намеченных по плану 80 дней!

Строители Кузнецкой ЦЭС добились громадных успехов. Они выполнили задание партии, добившись большевистских темпов работы. 23 сентября был зажжен первый котел станции.

Водоснабжение и железнодорожный транспорт

Нормальная работа Кузнецкого металлургического завода требует колоссального количества воды. Поэтому строится мощный водопровод с двумя огромными насосными станциями.

Насосные станции первого и второго подъема уже закончены строительством и монтажем. Главные нити водопровода уложены, и 21 августа 1931 г. по ним была подана первая вода на площадку. Тов. Орджоникидзе в своей телеграмме, посланной управляющему строительством т. Франкфурту, так оценивает это достижение:

«Особо отмечаем ваш успех по укладке водопровода из деревянных труб. Надеемся, за этим успехом в срок последует решающий успех строителей Кузнецкого металлургического комбината».

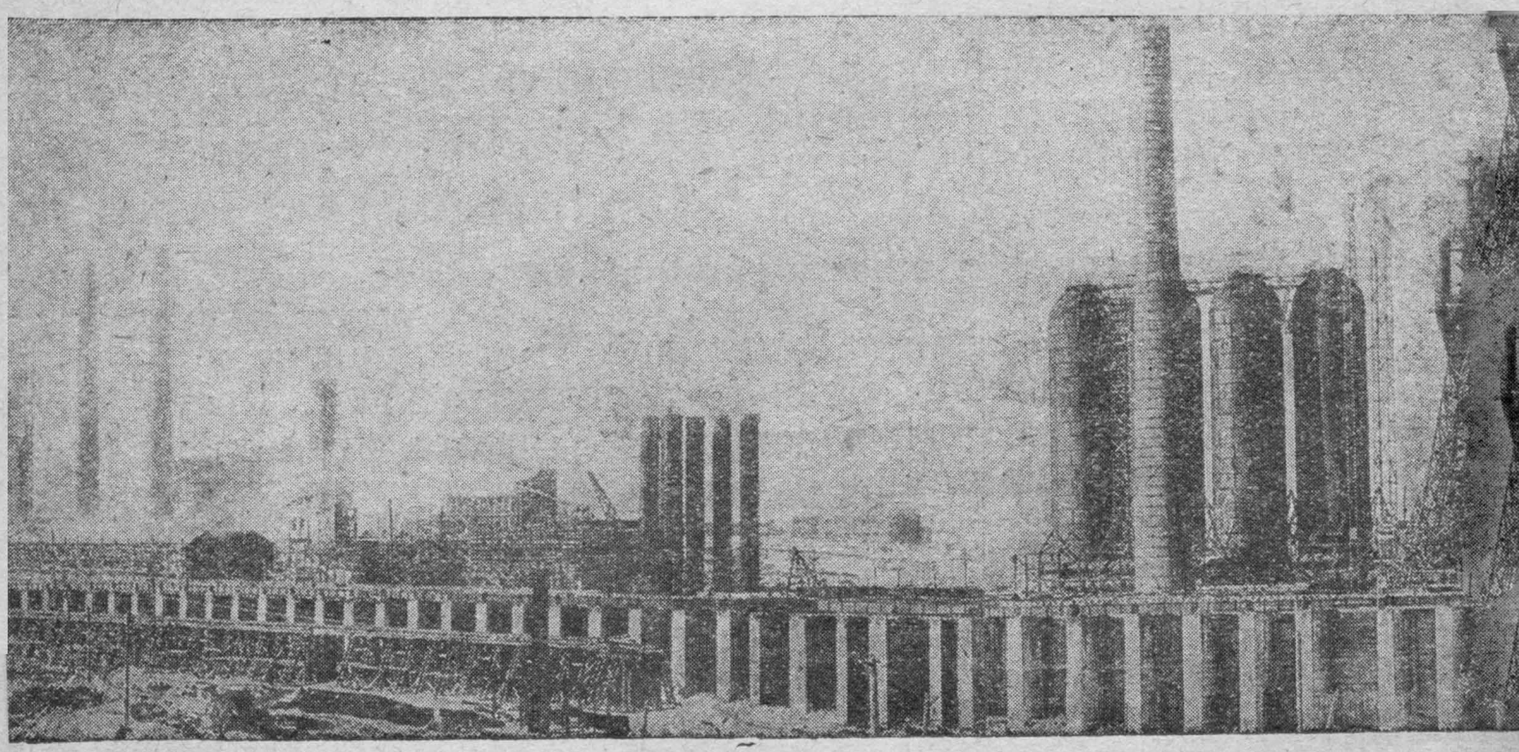
Водопровод в сутки должен будет давать свыше 30 млн. ведер воды.

По своей мощности он превосходит водопровод Москвы.

На территории завода будет проложено свыше 150 *км* железнодорожного пути.

Заводской железнодорожный транспорт будет иметь свыше 45 паровозов и большое количество думкаров (большегрузных вагонов) и подвижного состава. В 1931 г. на площадке уложено около 170 *км* пути кроме железнодорожных путей временного характера.

Домны Кузнецкстроя в ноябре 1931 г.



Вспомогательные цехи завода

Для обеспечения нормальной работы основных цехов Кузнецкого гиганта и производства текущих ремонтных работ создаются вспомогательные цехи. По своей производственной мощности и технической вооруженности каждый из этих цехов будет представлять целый завод.

Чугуно-сталелитейный цех рассчитан на выпуск фасонного, стального, чугунного, медного и бронзового литья. Кроме того он будет выпускать стальные углеродистые мартеновские болванки для инструментальной и рессорной стали.

Цех будет выпускать в год 50 тыс. *т* продукции. Этот цех, как и основные цехи завода, отличается высокой механизацией работ.

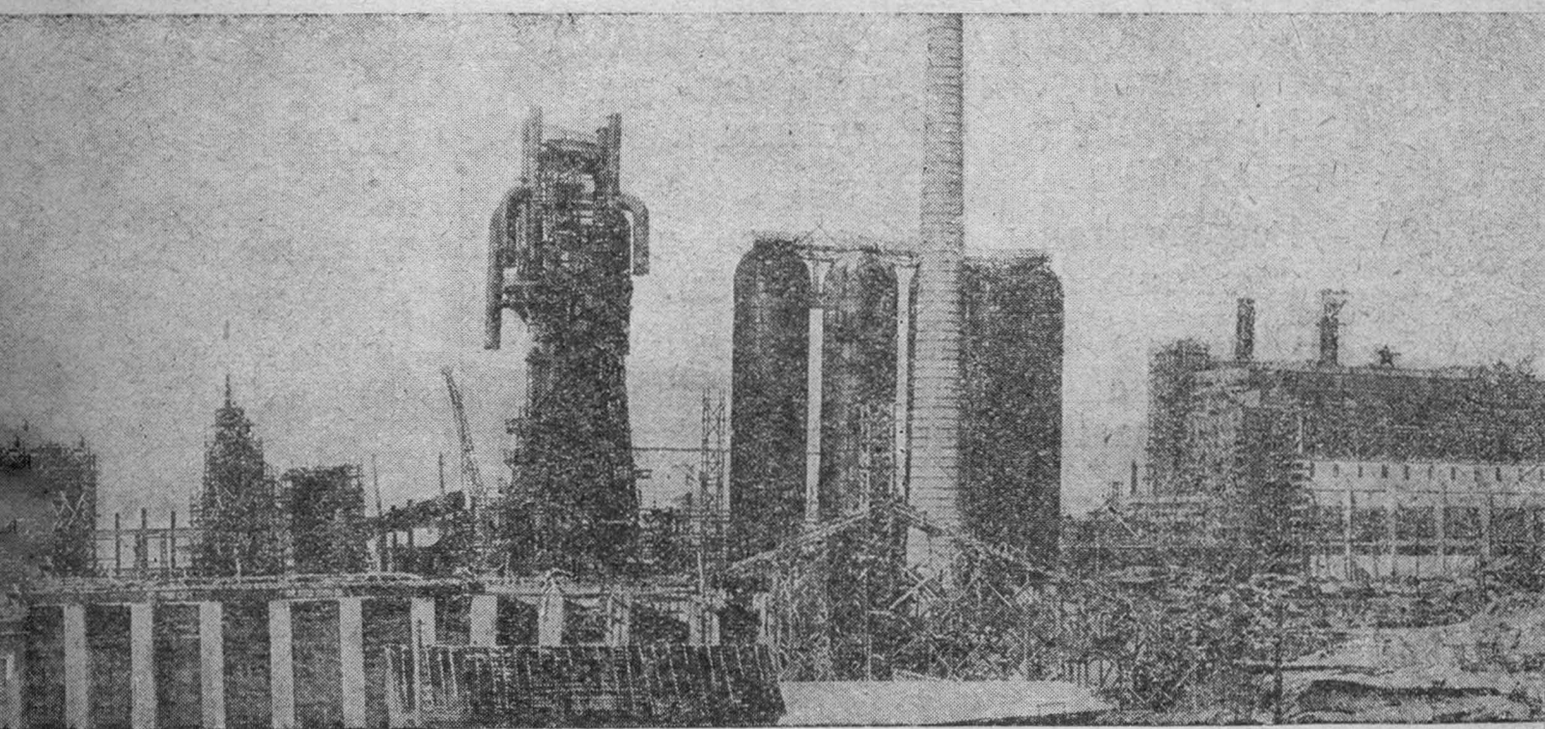
Человеческий труд здесь широко заменяется механизмом.

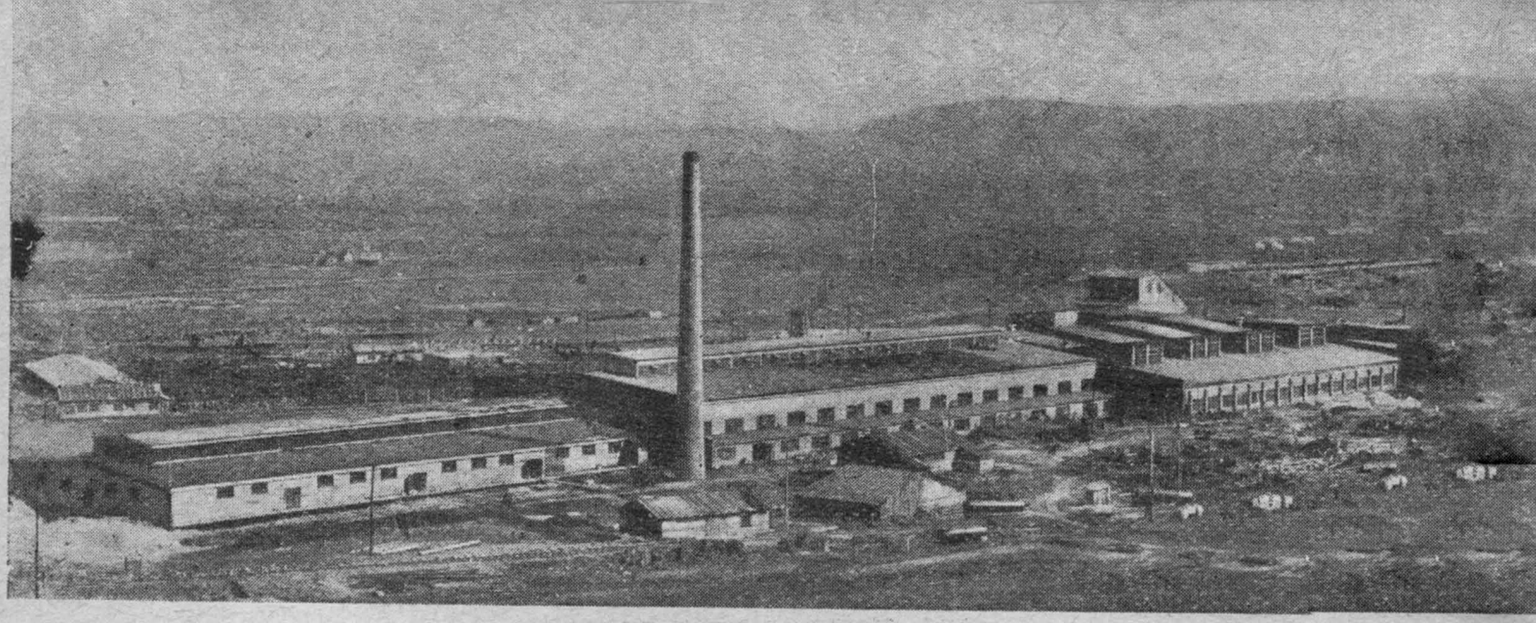
Одна из наиболее тяжелых работ в литейной — приготовление и подача формовочной земли — полностью механизирована.

Земля, поданная на склад, отепляется, дробится и сушится во вращающихся печах, затем мелется, просеивается, смешивается с глиной, молотым каменным углем, древесными опилками и после увлажнения размещается по бункерам. Уплотнение земли в опоке [1] про-

---

[1] Опока — приспособление для набивки в него формовочной земли.





Апрель 1931 г. Шамото-динасовый цех — один из крупнейших в Союзе; он будет давать до 60 тыс. *т* огнеупора.

изводится специальными пневматическими (воздушными) трамбовками. Завалка вагранок осуществляется наклонными мостами.

Сталелитейная имеет две электропечи Симменса, одна вместимостью на 8 *т*, другая — на 5 *т*,—в медно-литейной—электропечь Детройда на 0,5 *т*.

Фасонно-стальное литье из электропечи, позволит получить дешевую продукцию самого высокого качества из углеродистой электрической стали.

Выбивка из земли чугунных отливок производится на специальных выбивных решетках.

Крупные отливки очищаются пескоструйными аппаратами, а мелкие и средние — в специальных вращающихся барабанах.

Чугунолитейный цех является **комсомольским цехом.** Комсомол Кузнецкстроя взял на себя строительство этого цеха, дав обязательство IX Всесоюзному съезду комсомола пустить литейный цех досрочно.

Комсомольцы приступили к стройке цеха в начале зимы 1930 г.

Все земляные работы по цеху были произведены в жестокие сибирские морозы.

Свое слово комсомольцы сдержали — первая вагранка литейного цеха была пущена в августе 1931 г.— **на месяц раньше намеченного срока!**

Шамото-динасовый цех. Шамотовый кирпич, выдерживающий температуру в 1 500°, идет главным образом на строительство доменных печей. Динасовый кирпич выдерживает температуру до 1 700° и употребляется для мартеновских печей.

Отсутствие шамота и динаса делает невозможным работу металлургических цехов. Для снабжения завода и построен шамото-динасовый цех, производительность которого при полном пуске достигнет 55 — 60 тыс. *т* огнеупора в год.

По своей производственной мощности этот цех явится одним из крупнейших шамото-динасовых заводов в Союзе.

Цех сумеет обеспечить не только нормальную работу действующих агрегатов гиганта, но сумеет удовлетворить также всю потребность второго Кузнецкого металлургического гиганта, который предполагается начать стройкой в ближайшие годы.

В апреле 1931 г. были закончены строительные работы цеха, и он частично был пущен в эксплоатацию. В сентябре цех закончил монтаж и развертывает работу на полную производственную мощность.

Ремонтно-котельный цех рассчитан на выпуск в год до 4 тыс. *т* продукции.

В цехе установлено 25 станков и 6 кранов подъемной силой до 10 *т* каждый. Цех был закончен строительством к XIII годовщине Октября и частично пущен в марте 1931 г.

Цех ежемесячно выпускает до 1 тыс. *т* железных конструкций, **в три раза увеличив намеченную мощность.**

Ремонтно-механический цех будет состоять из инструментального, жестяно-медницкого, электро- и автогенносварочного и баббитового отделов и отделения по перековке резцов.

Цех должен выпускать продукции на 1 млн. 750 тыс. руб. в год.

О мощности и значении цеха можно судить хотя бы по характеру установленных в нем станков. Станок для обточки валов например имеет между центрами расстояние в 9 *м*. На лобовом токарном станке можно обтачивать изделия, имеющие в поперечнике 6 *м*. Зубо-

резные станки могут нарезать зубья шестерен, имеющих до 2 *м* в поперечнике. Цех оборудован подъемными механизмами.

Кузница даст 1 тыс. *т* поковок в год. Кузница оборудуется несколькими паровоздушными молотами, имеющими ударные бабы весом до 5 *т*.

Модельно-столярный цех на своих 25 станках будет изготовлять модели для чугунолитейного, фасонно-сталелитейного и меднолитейного цехов. Все процессы работы механизированы по последнему слову техники вплоть до уборки опилок и стружек.

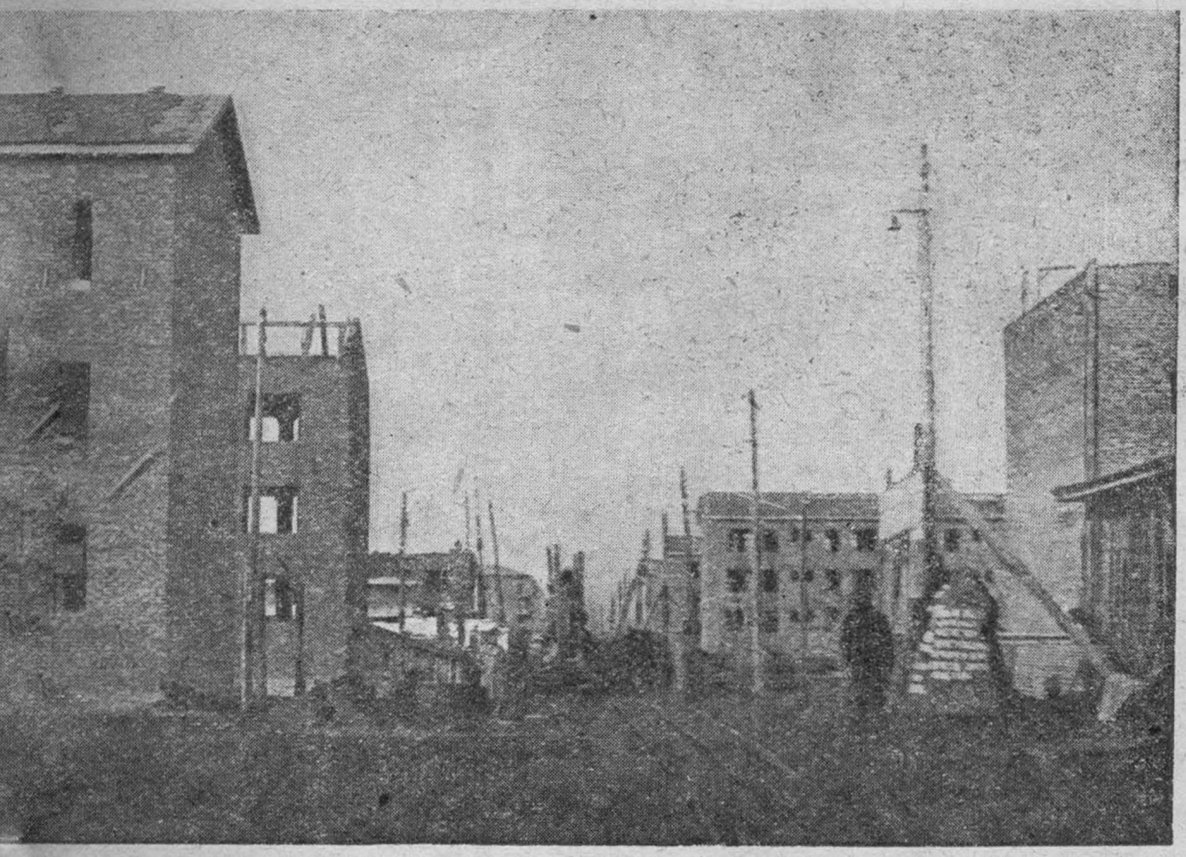
Механизация цеха позволит при небольшом количестве рабочих (100 человек) дать на 350 тыс. руб готовых изделий.

Строительство и пуск в первую очередь вспомогательных цехов оправдались полностью. Имея у себя на площадке мощную базу в виде вспомогательных цехов, управление Кузнецкстроя имело возможность быстрее вести работы по строительству всех основных цехов гиганта.

Широкая механизация и рационализация производства на Кузнецком заводе резко снизят себестоимость продукции и в значительной мере сократят потребность в обслуживающей рабочей силе. Состав рабочих кадров, обслуживающих агрегаты Кузнецкого гиганта, будет резко отличаться от состава на существующих южных заводах. **Основными кадрами будут высококвалифицированные рабочие,** прекрасно знающие те устройства и механизмы, на которых им поручено работать.

На Кузнецком металлургическом заводе и коксо-химическом комбинате будет занято не более 10 тыс. рабочих, в то время как на одном из лучших южных металлургических заводов им. Дзержинского сейчас работает 13 тыс. человек.

Между тем завод им. Дзержинского производит чугуна в **три раза меньше** того, что будет давать Кузнецкий завод.



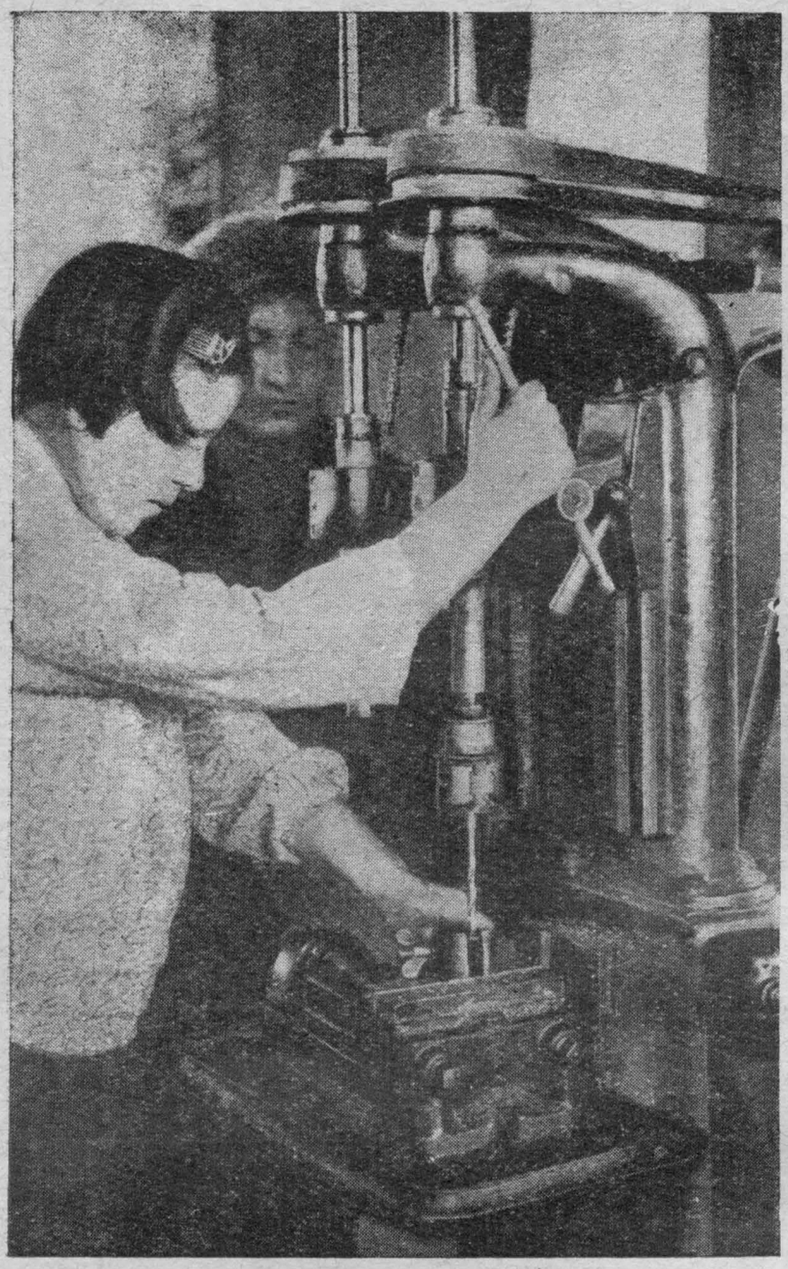
Сентябрь 1931 г. На стройке социалистического города.

Рабочим Кузнецкого гиганта— социалистический город

Для рабочих Кузнецкого металлургического завода строится город **Новокузнецк.** Часть зданий в новом городе строится по типу обобществленного жилья — общежития и дома-коммуны. В остальных домах хотя и отдельные квартиры, но и здесь предусмотрено устройство помещений для общественных столовых, прачечных, детских учреждений и т. д.

Вокруг домов будут зеленые насаждения. Дома нового города будут иметь центральное отопление, водопровод, электричество и радио.

Задача нового строительства — вовлечь возможно большее количество населения в производительный труд. Для этого надо прежде всего освободить от домашнего хозяйства женщину, облегчить ей уход и надзор за детьми. Дети до 8-летнего возраста будут обслуживаться детскими яслями и садами, находящимися



Комсомолка-ударница Ромачева, 16 лет, обучается работе на сверлильном станке в школе ФЗУ.

непосредственно при жилых домах. Создается пищевой комбинат (фабрика-кухня, хлебозавод, колбасная фабрика и т. д.).

В новом городе будут построены дворцы труда и культуры, дом советов, театры, районные кино-клубы, детские сады, школы ФЗУ и ШУМП, техникумы черной металлургии и втуз, больничный городок, диспансер и врачебные пункты, санатории, дома матери и ребенка. Вблизи города будет разбит парк культуры и отдыха со стадионом, военным городком и аэродромом.

В 12 *км* от города строится **агроиндустриальный комбинат**, который будет снабжать население города всеми сельскохозяйственными продуктами. Кроме хозяйства зернового, животноводческого (на 30 тыс. голов молочного скота) и огородного этот комбинат будет иметь ряд предприятий: завод по переработке молочных продуктов, овощно-сушильный завод, завод для квашения капусты, соления огурцов и т. д.

Новокузнецк явится крупнейшим железнодорожным

Клепальщик т. Гладышев, премированный ударник, работавший зимой 1930 г. на клепке пауперов.

пунктом, отсюда пойдут пути на Минусинск — в богатейший хлебный район, на Тельбесс—к железной руде, через Барнаул—к туркестанскому хлопку и на Новосибирск — к великому сибирскому пути. Все железные дороги этих участков во второй пятилетке будут **электрифицированы.**

Тысячи квалифицированных рабочих-металлургов придут на Кузнецкий металлургический гигант. Всем им должны быть предоставлены жилища и обеспечено культурно-бытовое обслуживание.

Как же ведется строительство города?

Горы бутового камня, кирпичей, гравия, извести, грохот бетономешалок, звон пробегающих вагонеток и целые кварталы заложенных фундаментов—так выглядит город. Здесь одновременно заложено 50 зданий.

Здания трехэтажные и рассчитаны каждое на 30 квартир.

На постройке нового города неслыханные темпы работы. Трехэтажные корпуса вырастают в несколько суток. Корпус первого дома был возведен в 18 дней. Постройку второго корпуса уложили в семь суток!

Но каменщики ЦИТ выдвинули своим лозунгом строить трехэтажное здание в **четыре с половиной дня,** и цитовцы уже доказали преимущество своей системы перед обычной работой каменщиков.

Бригадир т. **Самарин** с 21-го участка уложил 6 тыс. кирпичей в смену. До него еще ни один каменщик на площадке не достигал таких темпов. Это был рекорд. И весть о рекорде т. Самарина распространилась по цехам строящегося завода, по баракам, по ударным бригадам. Самарина ставили в пример. Бригадир Самарин стал героем.

Через три дня цитовец Копейкин уложил в смену 7 800 кирпичей.

Вслед за Копейкиным ударник т. Половников уложил в 1 час 25 мин. 1 200 кирпичей.

На постройке социалистического города выдвигаются все новые и новые энтузиасты.

Армия энтузиастов — строителей города Новокузнецка растет, она сумеет полностью обеспечить жилищами кадровых рабочих социалистического гиганта.

Люди на стройке

В напряженной борьбе рождается Кузнецкий завод. Едва ли когда-нибудь какое-либо строительство испытывало такие трудности, встречало на своем пути такие неожиданные и грозные преграды.

Строительные материалы, оборудование, кадры—почти ничего этого тут на месте, в Сибири, нет. Все надо привозить из далеких районов Советского союза. Все это к сожалению поступает не в достаточном количестве и нерегулярно. Декады Кузнецкстроя и Магнитостроя, организованные «Рабочей газетой» по всему СССР, сыграли немалую роль в мобилизации пролетариев тех заводов, где готовятся кадры, оборудование, строительные материалы, на борьбу за ускорение пуска Кузнецкого завода. Это — трудности внешние.

Но были и до последнего времени давали себя чувствовать трудности иные. Неправильная расстановка сил, плохая организация труда, слабое использование механизмов—вот те основные болячки, которыми страдала и сейчас еще страдает стройка. В чем корни этой болезни? Где надо искать причины? Прежде и раньше всего конечно в том, что прежнее партийное и профсоюзное руководство не сумело возглавить энтузиазм масс, не сумело организовать подлинную активную борьбу за темпы. И в самый ответственный момент, когда до пуска завода осталось несколько месяцев, пришлось обновить и партийное и профсоюзное руководство, скатившееся в болото оппортунизма.

Об оппортунистических язвах на теле Кузнецкого гиганта писала «Правда», неоднократно отмечал и крайком партии. Зажим самокритики, ослабление классовой бдительности, неумение перестроить свою работу в соответствии с требованиями стройки,—в результате прорывы, снижение темпов — вот характерные черты оппортунистического руководства, которое было сменено.

Оппортунистическая гниль просочилась кое-где и в низовые звенья. Чем короче становились сроки, отделявшие от пуска, тем упорнее и решительнее была борьба за темпы. И тут нашлись такие, которые сдали,

спасовали перед высокими темпами—заболели «темпобоязнью».

●

Сибирский март. Над Кузнецком пронесся ледяной, разрушительный буран. В шамото-динасовом цехе собрание ячейки. Несмотря на буран, план декадных заданий по основным работам—монтажу, огнеупорной кладке, строительным работам—выполнен. Чтобы закончить цех к 1 апреля, надо уложить по огнеупорной кладке 1 200 тыс. шт., т. е. по 600 тыс. шт. в декаду. Это задание необходимо выполнить безоговорочно, во что бы то ни стало. Иначе прорыв.

Шамотовцы в один голос отвечают на этот призыв: «есть».

Но тут выступает начальник огнеупорной кладки инженер-коммунист Алейников:

— 600 тыс. шт. в декаду вам не осилить. Надо уменьшить наполовину,—говорит он.

Этот же Алейников, оказывается, послал в Москву телеграмму с предложением задержать огнеупорщиков, желающих ехать на строительство.

Рабочие выполнили свое обязательство—600 тыс. шт. огнеупора было уложено, а Алейников, который не верил в большевистские темпы и тянул работать по-старинке, был исключен из партии.

К чести коммунистического коллектива Кузнецкстроя Алейниковы—единицы. Но так или иначе оппортунисты, подобные Алейникову, путались между ног, усложняли и без того сложную обстановку, мешали стройке, срывали ее ударные темпы.

Не одни только оппортунисты тормозили строительство. Под маской рабочих на площадку пробирались и настоящие классовые враги. Пользуясь слабостью работы общественно-политических организаций на отдельных участках, классовый враг проявлял активность.

К Кузнецкстрою потянулись руки меньшевиков. Меньшевик Церцвадзе с путевкой меньшевистского ЦК в кармане прибыл под видом рабочего для «работы» на Кузнецкстрой.

Срыв собраний, поощрение рвачества, вредительство, антисоветская пропаганда в бараках — вот его основная «работа». Но недолго пришлось «поработать» Церцвадзе. Его вредительская деятельность была вскрыта самими рабочими, и он, как контрреволюционер был убран с Кузнецкстроя.

Порча механизмов, хулиганство в бараках, угрозы и покушения на представителей общественности—все это звенья одной цепи в борьбе классового врага против партии и рабочего класса, строящего социализм.

В июне 1931 г. на стройке произошел такой случай. Ударник доменного цеха, рабкор—поэт Сергей Холодный, получил угрожающее письмо. Сергей Холодный беспощадно разоблачал и в местной и в цеховой газете оппортунистов, разгильдяев, лодырей, бюрократов — классовых врагов. И это они ему послали угрожающее письмо. Сергей Холодный на угрозу врагов ответил стихотворением:

Звездная мачта. Сюда заносились имена лучших героев-ударников.

Люблю борьбы круговорот,
Все так же буду пять без роби,
Посмотрим, кто кого сомнет.
Посмотрим, кто кого угробит.

Этот смелый и решительный ответ был единодушно подхвачен рабочими доменного цеха, возмущенных наглостью классовых врагов, пробравшихся на стройку. Доменцы ответили на угрозу сплочением своих рядов. Тут же на митинге протеста 60 человек из лучшей молодежи подали заявление о вступлении в комсомол.

Сметая со своего пути оппортунистов, меньшевиков-вредителей, давая отпор классовым врагам, строители Кузнецкого гиганта закалялись в борьбе и показывали образцы подлинного героизма и коммунистического отношения к труду.

Вот примеры беззаветной преданности большевистским темпам.

Жестокая сибирская зима. 50-градусный мороз властвует над строительством. Открытые работы, работы по сборке кауперов были прекращены. Особенное беспокойство вызывали бетонные работы на мартене. Они велись без тепляков — открытым путем. Заморозить бетон—значит угробить целый цех. Бетон мартена требовал тепла.

6, 7, 8 января на Кузнецкстрое были самые сильные сибирские морозы. Ряды бойцов стройки дрогнули. Многие отказались от наружных открытых работ. Положение было серьезное и напряженное. Нужно было спасти фронт работ, победить сибирский трескучий мороз.

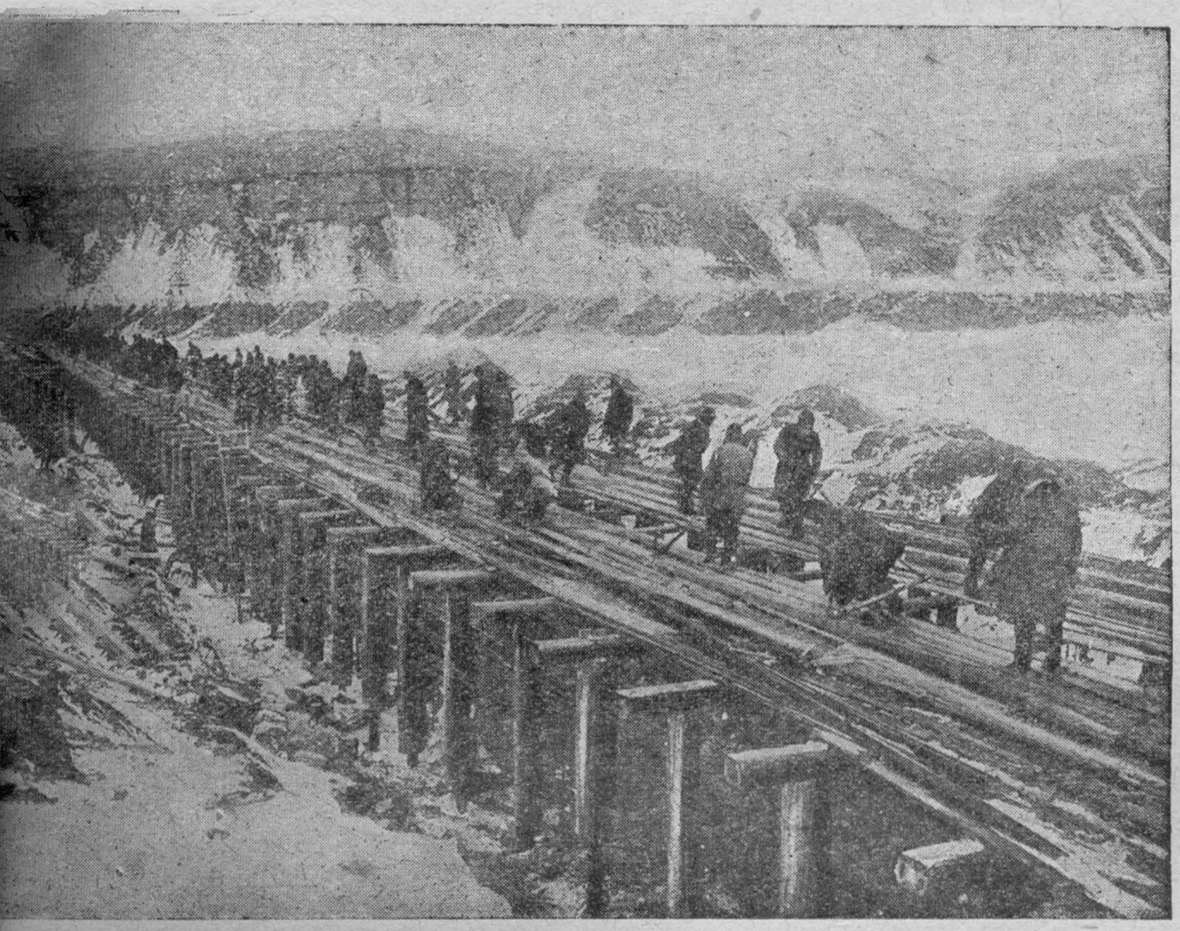
Тогда выступила бригада Барышева и добровольно изъявила желание работать во все дни независимо от каких бы то ни было морозов. Кочегар **Дергунов** заявил:

— Не уйду с поста, пока не уйдут морозы!

Пример Дергунова захватил остальных рабочих.

Бетон мартена был спасен.

25 млн. ведер воды ежедневно требуется Кузнецкому заводу. Времени было немного, а проект водо-



Зима 1931 г. Главная галлерея плавно опустилась на дно реки Томь.

снабжения, составленный в Москве, требовал грандиозных подготовительных работ, большого количества рабочей силы и, самое главное, очень много времени.

Проект, предложенный американскими инженерами, также требовал много времени, был сложен и дорог. Тогда родился проект молодого советского инженера **Сазыкина.**

Этот проект был чрезвычайно прост. На дне реки Томи была вырыта траншея в 220 *м* длины для водоприемной трубы водопровода. Водоприемная галлерея весом в 400 *т* была опущена в реку Томь раньше намеченного срока. Инженер Сазыкин предложил и здесь исключительный по своей простоте и смелости проект. При помощи эстокады, укрепленной на железных сваях, галлерея в течение 12 часов плавно опустилась на дно р. Томи. Способ, предложенный Сазыкиным, исключил необходимость постройки дамбы для водолазных работ, сократил сроки работ, сэкономил свыше 100 тыс. руб. и заменил механизмами 500 рабочих.

Бригады **Морозова, Докучаева, Шидика, Опалько, Оболенского, Белова, Лучковского, Смирнова и Дункеля** известны теперь далеко за пределами Кузнецкстроя. Каждый день работа этих бригад приносит новые победы.

Разве это не трудовой героизм—в лютый 50-градусный мороз рыть котлован, покрывшийся твердой ледяной корой! Рыть коченеющими руками! Рыть ночью! И не просто выполнять свою работу, но и побивать рекорды!

Разве не герои бригада т. **Моренеца**, которая в одну из морозных ночей поставила рекорд по изготовлению бетона. Вместо обычных 170 замесов в смену она дала 240. Строители Кузнецкого завода своими героическими делами доказали, что даже в условиях суровой сибирской зимы можно и не без успеха производить строительные работы.

346 тыс. кубометров земли было вырыто строителями Кузнецкстроя за зиму!

Бригады огнеупорщиков коксового цеха перегнали Францию.

Норма кладки огнеупорного кирпича составляет 0,5 *т* на человека. Французские специалисты считали норму максимальной. Однако ударники выдвинули встречный в 1 *т*. Плановый отдел строительства избрал «золотую середину» — 0,8 *т*. Действительность опрокинула расчеты и французских специалистов и плановиков. Одна за другой бригады Шидика, Оболенского и других не только выполнили свой встречный, но дали даже перевыполнение.

В июне ударные бригады огнеупорщиков коксового цеха Кузнецкстроя вызвали на соревнование огнеупорщиков Магнитостроя, предложив норму в 1,5 *т*. Через несколько дней бригада огнеупорщиков Смирнова дала 1,9 *т* на человека. А бригада Лучковского добилась еще больших результатов—уложила по 2,1 *т* на человека.

Так бригады огнеупорщиков коксового цеха Кузнецкстроя перегнали Францию.

Но коксовиков побили доменцы. 29 июня комсо-

Новая работница Тоня Нестерова из сельскохозяйственной артели «Заря мира». Вступила в комсомол. Все время перевыполняет норму.

мольцы **Опалько** и **Волков** под руководством десятника-коммуниста **Волкова** уложили по 3 *т* на человека в смену.

Многим казалось, что это уже предел, но 23 июля бригада им. XVI партсъезда под руководством бригадира **Бурцева** уложила 4,3 *т* на человека. 11 августа и этот рекорд был побит бригадой, уложившей 4,6 *т* на человека!

Соревнование двух гигантов — новостроек Кузнецкого и Магнитогорского заводов — является неисчерпаемым источником новых блестящих побед на трудовом фронте.

Американский рабочий Карл Штренкель, объявив-

ший себя ударником и включившийся в соцсоревнование, поставил мировой непревзойденный рекорд—за $8^1/_2$ часов работы он уложил 1 400 штук огнеупорного кирпича.

●

Бригада землекопов Буховцева на Магнитострое добилась высоких показателей по рытью земли: 19,92 кубометра на человека. Двое из его бригады дали еще большую производительность — по 25 кубометров. Буховцев вызвал на соревнование землекопов Союза. На его призыв откликнулись 3 бригады Кузнецкстроя. Комсомольская бригада **Докучаева** за 4 часа вынула по 11 кубометров на человека. Бригада **Морозова** за полный рабочий день — по 23 кубометра, а бригада **Белова** — 25 кубометров. А ударники Милюков, Кучков, Ермаков из бригады **Белова** вынули за день по 30 кубометров земли.

8 июня бригада землекопов **Москалева**, работающая на ЦЭС, превзошла все достигнутые рекорды — удар-

Бригадир-землекоп т. Морозов. Члены его бригады 27 сентября вынули по 68 кубометров земли.

ники бригады Москалева вырыли по 17 кубометров на человека за 4 часа работы. В переводе на полную смену это составляет 42,5 кубометра.

Наконец 27 сентября землекопы бригады Морозова (мартен) тт. Елагин и Щупан поставили новый рекорд социалистического труда, выкопав по 68 кубометров земли за смену!

На всех участках строительства идет работа действительно сверхамериканскими темпами. На всех участках ударники добиваются все новых и новых рекордов. Вся страна знает бригадира-бетонщика **Стасюка**, который первым на площадке поставил рекорд бетонировки.

Беззаветную преданность, непревзойденный героизм с риском для жизни проявили бригады трубокладов **Морозова, Кочетова** и **Романова.** Находясь на кладке трубы коксового цеха, на высоте 70 *м* (толщина трубы—один кирпич), бригады работали все время в три смены. Это дало возможность закончить кладку трубы в срок.

●

Семитысячная армия комсомола борется за создание Кузнецкого завода, показывая примеры подлинного героизма.

В котельном цехе 25 молодежных бригад, и каждая выполняет не ниже 105% задания. Котельщики-комсомольцы дают удвоенные нормы клепки.

Комсомольцы-землекопы бригады Дункеля дали 41,8 кубометра земли на человека. Бригада девушек-колхозниц, занятая на строительстве новых путей, выработала 51 кубометр на человека. Тогда бригада Дункеля, выдвинув встречный, дала 53 кубометра.

Комсомольцы прокатного, работающие на рельсовых печах, ежемесячно перевыполняют задание.

Комсомольцы — Алянский, Покидыш — на укладке арматуры показали невиданные рекорды: они выполнили задание на 930%.

Особенно поразительные образцы ударного труда показывают комсомольцы доменного цеха — основного решающего участка стройки. Коллектив огнеупорщиков закончил на 5 дней раньше срока самый отсталый каупер № 4 домны № 1. Задание здесь перевыпол-

нено на 300%. Другой комсомольский каупер № 7 домны № 2 также был закончен на 5 дней раньше срока. Огнеупорщики показали мировые рекорды кладки, дав 11 *т* на человека вместо нормы в 3 *т*. Бригада Кугинова дала 12,5 *т* на человека, выполнив задание на 625%. Имена героев-комсомольцев: Строганова, Волкова, Пономарева, Дункеля, Кузьмина, Строкина, Доронина—известны всей площадке, их должны знать весь ленинский комсомол, вся страна.

●

Рабочие Кузнецкстроя свою преданность ленинской партии доказали делами. В дни работы IV партийной конференции Кузнецкстроя на всех участках было перевыполнение плановых заданий.

137%, 147%, 202%, 243%

выполнения задания — так рапортовали литейщики, гэсовцы доменщы, плотники партийной конференции.

На финиш звездной эстафеты, объявленной райкомом партии, все цехи **ответили новыми трудовыми рекордами:**

«26 сентября в 8 час. вечера мы, бригада монтажников Ганебных, закончили досрочно монтаж обоих загрузочных вагонов, которые мы обещали сдать к 1 октября».

«Звено № 1 бригады Печенкина на строительстве новых путей в составе Синицына, Ершова, Федотова, Картукова, Карих и Наумова при норме 6,5 кубометров земли вырыли по 36 кубометров на каждого».

«Ударник-землекоп, теперь выдвиженец—предцехкома т. Шурик организовал лучших ударников водопроводно-канализационного цеха тт. Куликова и Рыжкова и вместе с ними 25 сентября в 8 час. утра встал на траншею. В 7 час. вечера звено прибыло к финишу с такими результатами: за 8 час. работы т. Куликов вырыл 48,41 кубометра, Шурик—45,12 кубометра, Рыжков—40,27 кубометра. Таким образом т. Куликов дал 544% нормы и 120% встречного, Шурик — 510% нормы и 113% встречного, Рыжков — 454% нормы и 100,7%

встречного. Среднее выполнение нормы звеном — 205,6%».

Монтаж домен — сложный и ответственнейший участок строительства — выдвинул новых героев, энтузиастов большевистских темпов.

Мусахранов, Колюжный, Рущенко, работавшие на монтаже конструкций доменного цеха, проработав одну смену, оставались на другую. Они с беспримерной пре-

Ударник-молотобоец мартеновского цеха Иван Михалеев (из колхоза Клима Ворошилова Барнаульск. района). Выполняет задание на 110%.

данностью боролись за окончание в срок агрегатов домен.

Особенно блестяще справились монтажники доменного цеха с монтажем и установкой наклонного моста. Наклонный мост — наиболее громоздкая конструкция. Устанавливать ее приходилось чрезвычайно осторожно, так как легко можно было задеть будку.

Американские инженеры предлагали подъем наклонного моста производить частями. Это заняло бы много времени. Наш инженер, прораб т. **Широков,** предложил произвести подъем моста целиком. В результате мост домны № 1 был поднят в 34 часа.

Второй наклонный мост был поднят уже в 18 часов.

Под большевистским руководством ленинской партии все шире развертывается социалистическое соревнование на Кузнецкстрое. С каждым днем ряды ударников пополняются новыми бойцами.

Социалистические рекорды становятся массовым явлением. Не победы и достижения единиц, а победы десятков и сотен бригад, превращение социалистических рекордов в повседневные нормы — вот что является характерным для геров-ударников кузнецкой стройки.

Вот последние, но еще не предельные достижения героев-ударников Кузнецкстроя (показатели на человека в смену): 74,4 *куб. м* земли, 15 *т* огнеупора, 3 333 *кг* арматуры, 833 *кг* заклепки, 15 тыс. шт. кирпича.

Так отвечают ударники Кузнецкстроя на призыв партии—ускорить пуск Кузнецкого металлургического гиганта.

●

На стройке первого сибирского гиганта работают тысячи сибирских колхозников. Здесь колхозники проходят блестящую школу классовой пролетарской закалки.

После проработки июньской речи т. Сталина сотни колхозников объявили себя самозакрепившимися до конца пуска завода.

Были случаи, когда колхозники получали от правлений своих колхозов требования немедленно возвра-

титься в колхоз, но, включившись в работу, твердо усвоив значение первого сибирского гиганта, они отвечали ясно и недвусмысленно:

«Председателю колхоза «Красный боец».

Я работаю на постройке Кузнецкого завода, о чем вам как правлению колхоза должно быть известно, и о значении его вы должны знать.

Этот завод должен дать чугун для наших заводов, для тракторов и значит помочь коллективизации и нашему колхозу. Сейчас надо не отрывать рабочую силу от завода, а еще больше посылать сюда.

Рабочей силы здесь нехватает, все цехи нуждаются в рабочих так же, как и наше погрузочное бюро, где я работаю по выгрузке материала для завода.

Вся рабочая масса обязалась употребить все силы пустить завод в срок.

Наша бригада г. Корягина — одна из примерных, мы обязались не прогуливать и выполнять все задания. Наша бригада перевыполняет норму и получила за это премию. Вы бы должны не расстраивать нас, а поддерживать, вы же запугиваете, на что не имеете никакого права. Видно, что не читали декрета Совнаркома, который говорит о работе колхозников на производстве, дает им льготы и обеспечивает их семью.

Советую вам прочитать этот декрет всем колхозникам, и пусть они всему правлению скажут, что вы, требуя меня с производства, поступаете неправильно.

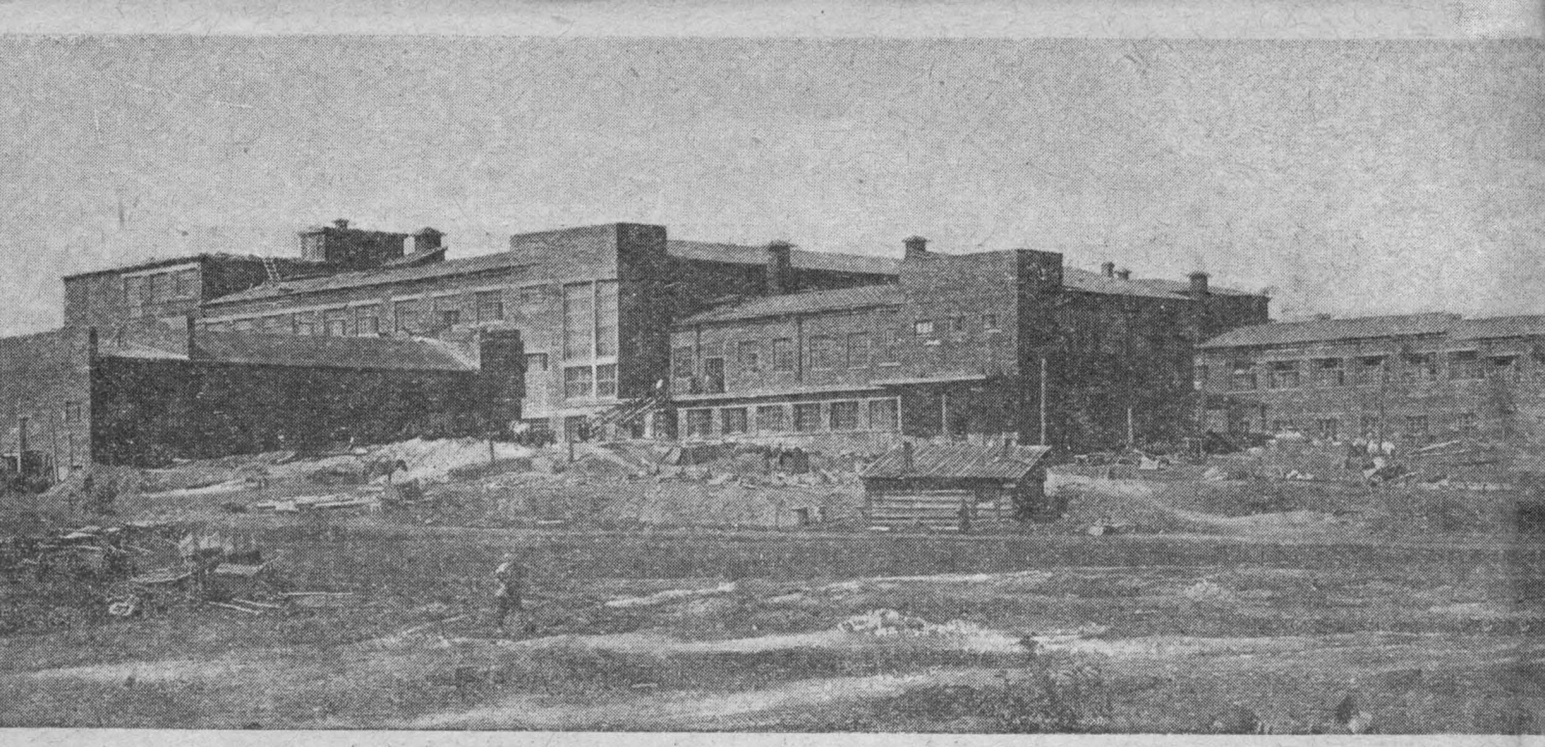
Колхоз должен сейчас послать еще больше рабочей силы, в которой Кузнецкий завод сильно нуждается.

Я остаюсь здесь до конца пуска завода и буду вместе со всеми стараться пустить завод в срок.

Семья моя должна пользоваться всеми льготами, какие даются по декрету. Если она их не получит, вас привлекут к ответственности. Не только я, но и все вы должны помогать постройке новых заводов и поддержать меня в моей работе, которая так же, как и всех остальных рабочих и колхозников, помогает пустить скорее Кузнецкий завод и дать металл для нашей промышленности и сельского хозяйства.

Поддержите мою семью, чтобы я был спокоен и мог еще больше принести пользы нашей стройке. Усильте работу оставшихся и лучшей производительностью замените тех, кто ушел строить новые заводы.

Феличкин».



Техникум черной металлургии и ФЗУ. Временно здесь помещается и втуз черной металлургии.

Это письмо работающего на Кузнецкстрое колхозника Феличкина правлению своего колхоза является ярким примером того, как стройка воспитывает людей. Такие письма не единичны.

В своем постановлении от 25 января 1931 г. ЦК партии отмечает, что строительство Магнитогорского и Кузнецкого заводов должно стать **«практической школой создания новых методов и форм социалистического труда и подготовки кадров для дальнейшей индустриализации Союза»**.

Кузнецкстрой становится уже такой школой социалистических кадров.

Терентий Иванович Родин — рабочий водоканала говорит:

> «Сам я вековечный землероб, из бывшего Барнаульского округа. Без малого полжизни за плугом ходил, а тут вот взял и приехал на стройку. Приехал и поразился. Никогда этого в жизни не видал.
>
> Старик я годами, а вот думаю — молодому уступить не охота. Не выдержал, в ударники записался и забронировался до победного конца».

Десятки тысяч рабочих и колхозников Сибири, прибывших на площадку Кузнецкстроя чернорабочими,

здесь стали квалифицированными арматурщиками, машинистами, крановщиками и рабочими других профессий доменного, мартеновского и прокатного производств.

На площадке строительства имеется свой металлургический втуз, техникум, школа ФЗУ и стройуча, где Кузнецкстрой освоил не только сотни тысяч кубометров бетона и тысячи тонн железных конструкций, но и подготовил и подготовляет десятки тысяч рабочих различной квалификации.

Кузнецкий металлургический завод строит весь СССР

Нужно твердо помнить, что Кузнецкий завод строится не только на Горбуновской площадке у реки Томи.

Заводы **Украины, Москвы, Ленинграда, Урала, Нижнего** изготовляют для Кузнецкстроя:

паровозы,
платформы,
генераторы,
краны,
электрооборудование,
электроаппаратуру,
станки,
компрессоры,
вентиляторы,
железные конструкции и т. д.

Свыше 150 заводов Союза занято изготовлением оборудования для Кузнецкого гиганта.

Кузнецкий завод строится в портах, где разгружается привезенное из-за границы оборудование.

Кузнецкий завод строится на железнодорожных путях, где проходят маршруты с оборудованием, цементом, лесом, металлом для Кузнецка.

Ударники-герои Кузнецкстроя работают не только на площадке строительства. Тысячи их изготовляют на заводах всего Союза оборудование и материалы для Кузнецка.

По 12—14 часов добровольно работали в цехе ударники Горловского и Сталинского заводов, стараясь скорее закончить железные конструкции для доменного цеха Кузнецкстроя.

Без выходных дней, сутками находясь в цехе, работали ударники литейного цеха Балтийского завода, изготовляя холодильники для доменного цеха.

Ударники завода им. Молотова в Ленинграде сумели раньше срока сделать впервые изготовляемые в СССР шибера горячего дутья для доменного цеха.

— Не уйду из цеха, пока не закончу обточку ротора,— заявил ударник-токарь Кудрявцев на заводе «Электросила» (Ленинград). Ротор был снят со станка в срок.

Свыше 300 ударников премировал Революционно-производственный совет по делам Магнитостроя и Кузнецкстроя при «Рабочей газете».

Когда монтаж кузнецких домен был поставлен под серьезную угрозу из-за отсутствия конструкций, инженер-конструктор Горловского машиностроительного завода т. Овчаренко сумел мобилизовать специалистов и рабочих на выполнение заказов металлических конструкций Кузнецкстрою.

Ударник т. Бойко выполнял свое задание по клепке железных конструкций на 130%. Другой ударник— т. Егунов — давал ежедневно на дыропробивном прессе 7 тыс. дыр.

Начальник котельной электросварочного цеха сталинского завода «Стальмост» т. Матросов сумел мобилизовать рабочих своего цеха на выполнение заказа Кузнецкстрою и добился того, что цех выполнил свое задание на 101,3%.

Разметчик т. Попов в три раза больше других разметил конструкций Кузнецкстрою.

Начальник котельного цеха харьковского завода им. Шевченко т. Шука отказался от отпуска и работал ночи и дни на заказах Кузнецкстроя.

За 20 дней комсомольцы Вольска провели в Кузнецк маршрут с цементом, в то время как «нормальный» ход был 45 дней.

Октябрь 1931 г. Две домны первой очереди заканчиваются монтажом.

Ударник ленинградского порта т. Сергеев трижды доставлял маршруты с оборудованием для Кузнецкстроя.

Путь от Ленинграда до Кузнецкстроя он проделывал в срок от 10 до 12 дней.

Комсомольская бригада МК и «Рабочей газеты» не только в срок доставила грузы для Кузнецкстроя, но и обнаружила на ст. Омск пропавший вагон с конструкциями наклонного моста домны. Отсутствие этих конструкций задерживало монтаж наклонного моста.

Победы на площадке Кузнецкстроя оказались возможными благодаря активной помощи **всего рабочего класса СССР**, благодаря большевистской работе рабочих заводов-поставщиков.

Добиться победы во что бы то ни стало

Кузнецкий металлургический гигант перестал уже существовать только в проектах. Кузнецкий завод стал уже реальным, ощутимым делом, которое создали миллионы пролетариев, делом, которое живет, растет и крепнет.

В глухой сибирской тайге, вдали от промышленных центров Союза, в неимоверно тяжелых условиях, в шестидесятиградусные морозы, в леденящую стужу выросли домны, коксовые батареи, электростанция.

Полной мощностью работает ремонтно-котельный цех, рассчитанный на производство 10 тыс. *т* конструкций.

Работают ремонтно-механический, кузнечный, ремонтно-строительный цехи, сушильня и модельный цех, кислородная станция, кирпичные заводы производительностью в 10 млн. штук кирпича, мощный деревообделочный комбинат.

7 ноября начата эксплоатация Тельбесского рудника, который теперь связан с строительной площадкой железной дорогой. Эта дорога проложена там, где 15 месяцев назад была одна лишь непроходимая тайга. На

протяжении 18 *км.* было освоено 160 тыс. *кв. м* скальных работ[1].

Всего с начала строительства Кузнецкого завода по ноябрь 1931 г., т. е. за 18 месяцев, проделана работа огромного масштаба.

Земли было **вынуто** 3 млн. 525 тыс. *куб. м.*

Бетона и железобетона было **уложено** 240 тыс. *куб. м.*

Огнеупорного кирпича **уложено** 64 тыс. 200 *т.*

Бута **уложено** 67 тыс. *куб. м.*

Кирпичная кладка проведена в размере 35 млн. 500 тыс. штук.

Железных конструкций **смонтировано** 18 тыс 500 *т.*

Различного оборудования **смонтировано** на 35 млн. руб.

Чтобы построить один только доменный цех 1-й очереди, потребовалось выбрать 223 тыс. *куб. м* земли, сделать 80 тыс. *куб. м.* котлованных работ, уложить 54 тыс. *куб. м* бетона и железобетона, 2 млн 270 тыс штук кирпича, 2 тыс. *куб. м* бута. Вес собранных железных конструкций составляет 10 тыс. *т.* Смонтированное оборудование весит $1^1/_2$ тыс. *т.*

Чтобы судить о размахе проделанной на площадке работы, достаточно указать, что если за весь 1929 г. на строительство завода было израсходовано 1 млн. руб., то в октябре и ноябре 1931 г. расходовалось ежедневно около 1 млн. руб.

Вот как расценивают первые итоги строительства Кузнецкого завода главный инженер американской фирмы Фрейн — Эвергард:

> «В исключительно трудных условиях Кузнецкстрой сделал за эти два года изумительное дело. Для меня лично наиболее ярким фактом во всем этом служит то, что весь Союз содействовал успеху. Оперируя скудными — беря американские

---

[1] Скальные работы — производимые в горах работы по прокладке и выравниванию железнодорожного полотна.

масштабы — ресурсами, он все же сделал возможным окончание этой работы.

Это крупный законченный проект стального гиганта, полностью сделанный в Советском союзе. Во всех стадиях работы, начиная с первой схемы плана, во всех деталях, закупках и установках и до конца строительства вы пользовались консультацией американских инженеров, но вы производили материалы и выполняли работу. Мы имели техническую помощь со стороны десятков различных советских организаций, мы имели механические электрические приспособления, автомашины и тракторы, готовую сталь, дерево, цемент, железные изделия, квалифицированных и неквалифицированных рабочих, продукты питания и одежду, — все это мы получали от завода и рабочих, находившихся в радиусе больше 4 тыс. *км* от Кузнецка. Некоторые специальные механизмы прибыли к нам из районов, расположенных от нас на таком же расстоянии, как Европа от Америки. Все доставлено нам по вашим железным дорогам, а в Кузнецкстрой — по единственному рельсовому пути.

Конкретные результаты законченных к настоящему времени работ сделали бы честь любой стране.

Что касается американских инженеров, то мы гордимся сознавать себя участниками этой грандиозной работы, и впредь мы готовы отдавать всю энергию этому строительству».

Горбуновская площадка одета в бетон и железо.

Рабочий-строитель постепенно уступает место рабочему-металлургу.

Наперекор классовым врагам, вопреки оппортунистам, преодолевая трудности, рабочий класс нашей страны добился великой победы.

Однако эта победа ни в коем случае не должна затемнять огромных ошибок и прорех, которые имеются в строительстве завода.

Сейчас вся страна с напряженнейшим вниманием следит за тем, как пролетарии Кузнецкстроя преодолевают трудности пускового периода.

Ноябрь закончился небывалым в истории стройки срывом производственных планов. После высокого подъема темпов кривая выполнения программы скатилась вниз.

Почему это случилось? На этот вопрос исчерпывающий ответ дает Западносибирский краевой комитет партии в своем обращении к новокузнецкой партийной организации (от 10 ноября 1931 г.)

«Большевики Кузнецкстроя,—пишет крайком,—своей напряженной борьбой под руководством ЦК и краевого комитета партии и при активной помощи пролетарской общественности края и всей страны добились уже решающих побед по строительству комбината. Но тем не менее намеченные первоначальные сроки пуска первой очереди цехов не были выдержаны.

Основные причины запоздания с пуском заключаются в том, что хозяйственное руководство и парторганизация не учли в должной степени всей сложности и особенностей предпускового периода, когда в концентрированной форме дают себя знать все трудности, когда особенно ярко проявляются все отрицательные последствия организационно-хозяйственных неполадок, когда от партийного, хозяйственного и профессионального руководства требовались особо четкая работа и максимальная концентрация сил на наиболее узких местах, а это в нужной степени не было сделано.

Парторганизация упорно дралась за первую домну и проделала большую работу по мобилизации масс, но эта работа оказалась все же недостаточной для обеспечения намеченного на 7 ноября пуска домны. Невыполнение срока пуска 1-й очереди цехов завода и переход к зимним условиям работ внесли некоторое замедление в темпы работы, в результате чего довольно широко распространились демобилизационные настроения и резко снизилась производительность труда в бригадах. Итоги работы за ноябрь являются совершенно неудовлетворительными, что ставит под угрозу срыва новые сроки пуска завода.

Краевой комитет партии требует от партийной организации решительной борьбы со всякими проявле-

ниями демобилизационных настроений. Пораженчество, демобилизация исходят от классового врага, стремящегося сорвать наше победоносное наступление. Задача парторганизации — со всей большевистской решимостью и силой ударить по этим настроениям».

Ноябрьский прорыв не прошел бесследно для Кузнецкстроя. Усвоив тяжелые уроки этого прорыва, большевики Кузнецкстроя борются сейчас за скорейший пуск металлургического гиганта. Эта борьба идет под знаком решительного и боевого выполнения исторических указаний вождя партии и рабочего класса т. Сталина. Есть все основания утверждать, что эта борьба закончится победой.

●

— Кузнецкий металлургический гигант — это кусок социализма, это один из величайших фактов пролетарской революции. Обходя цехи и выслушивая доклады начальника вашей стройки и главного инженера, я убедился, что в вашем лице рабочий класс имеет один из лучших и наиболее сознательных отрядов, прекрасно сознавших величайшее значение индустриализации для социалистического переустройства нашей страны. Строящиеся одновременно с Кузнецким заводом металлургические и машиностроительные гиганты неизмеримо сократят сроки окончательной переделки сельского хозяйства на социалистической основе. Мощная индустриальная база — вот залог победы социализма в нашей стране. Ваш завод в общем списке промышленных сооружений в СССР является одним из первых и наиболее ценных вкладов в индустриализацию.

На ваше строительство смотрит не только пролетариат нашего Союза, но и весь международный рабочий класс. Наряду с Сельмашем, Магнитогорском, Днепростроем и другими гигантами советской индустрии ваш металлургический завод решает проблему «кто кого» и вооружает международный пролетариат для борьбы за социализм. Нет надобности доказывать, какую огром-

ную роль сыграют эти гиганты в деле обороны нашего государства. Будущая война, которую нам могут навязать, будет механизирована до возможных пределов, исход ее в значительной степени будет зависеть от крепости экономики и от того, кто богаче металлом, химией, электроэнергией.

Эти слова т. Ворошилова должен запомнить каждый рабочий Кузнецкстроя, каждый рабочий Советского союза.

Борьба за Кузнецкстрой —
борьба за социализм

ВЫШЕ ТЕМПЫ

в этой славной
героической борьбе!

Под знаменем Ленина,
Под руководством ленинской партии

Мы идем **К НОВЫМ ПОБЕДАМ.**

БИБЛИОТЕКА
Запсибкрайисполкома
По инвентарю № 15273

Редактор Ал. Антонов.

Оформление Г. Писманник.

Содержание

Стр.

Будем бороться за Кузнецкстрой 1
Догнать и перегнать! 4
СССР нужен металл 6
УКК — вторая база угля и металла 11
Магнитогорск и Кузнецк—основа Урало-Кузбасса 14
Лицо металлургического гиганта 18
Рабочим Кузнецкого гиганта — социалистический город 37
Люди на стройке 41
Кузнецкий металлургический завод строит весь СССР 55
Добиться победы во что бы то ни стало . . 58

Отпечатано Фабрикой книги «КРАСНЫЙ ПРОЛЕТАРИЙ», Москва, Краснопролетарская. 16, в количестве 25000 экз. Зак. № 4198. Формат 82x110/32. 4 печ. листа. 38 528 зн. в л. л. ПАРТИЗДАТ—31. № 2156. Уполн. Главл. № Е-16890 Сдана в производство 25/XI, 1931 г. подписана к печати 31/I, 1932 г.

И. ХРЕНОВ

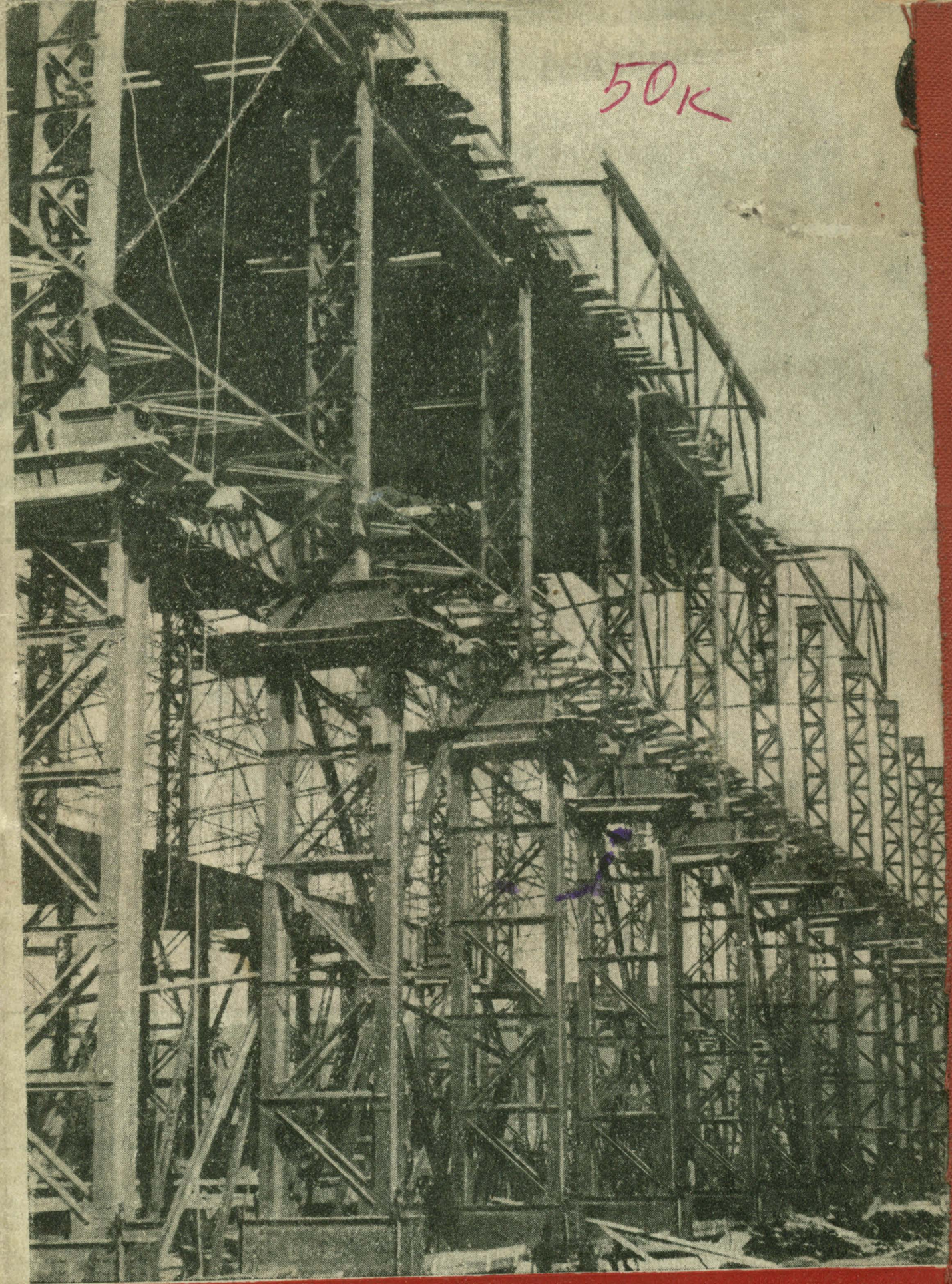
621.7(4)КР
Х 91

ОТ КУЗНЕЦКСТРОЯ К КУЗНЕЦКОМУ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМУ ГИГАНТУ

БИБЛИОТЕКА
15273

ОГИЗ
МОСКОВСКИЙ РАБОЧИЙ
МОСКВА—ЛЕНИНГРАД
1931

Кемеровская областная
БИБЛИОТЕКА
основной фонд


50K