КУЗНЕЦКИЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ

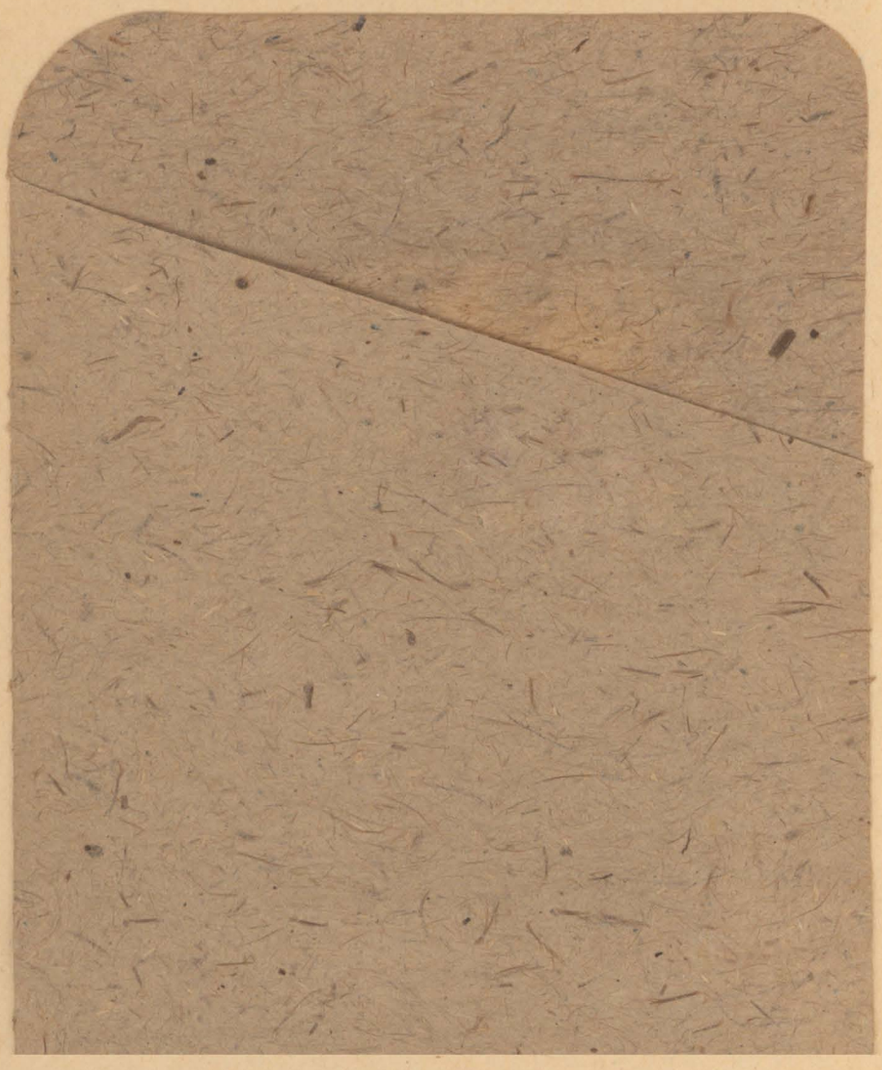


И. ЗОБАЧЕВ

ОПЫТ СТАХАНОВЦЕВ КУЗБАССА

НОВОСИБИРСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
НОВОСИБИРСК - 1939

R.S.L. KEMEROVO
LIBER
63457



КУЗНЕЦКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ УГОЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ

И. Г. ЗОБАЧЕВ

ОПЫТ СТАХАНОВЦЕВ КУЗБАССА

НОВОСИБИРСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
НОВОСИБИРСК—1939

ВВЕДЕНИЕ

Великий Сталин в своей исторической речи на первом Всесоюзном совещании стахановцев в ноябре 1935 года сказал, что стахановское движение является «наиболее жизненным и непреодолимым движением современности», что стахановское движение «является в основе своей глубоко революционным».

Стахановское движение в нашей стране превратилось в движение широчайших народных масс, стало всенародным движением, открывающим нам тот путь, «на котором только и можно добиться тех высших показателей производительности труда, которые необходимы для перехода от социализма к коммунизму...» (Сталин).

Произошел громадный перелом в отношении широчайших масс к труду. Труд в СССР превратился «из зазорного и тяжелого бремени, каким он считался раньше, в дело **чести,** в дело **славы,** в дело **доблести** и **геройства»** (Сталин).

Партия и правительство высоко ценят самоотверженный, героический труд, окружают любовью и вниманием людей героического труда.

27 декабря 1938 г. Президиум Верховного Совета СССР издал указ «Об установлении высшей степени отличия — звания Героя Социалистического Труда» и указы об учреждении медалей «За трудовую доблесть» и «За трудовое отличие».

В этих указах ярко проявилась величайшая забота и внимание партии и советской власти к людям, дающим высокие образцы самоотверженного труда.

Доблестный, самоотверженный труд стахановцев, ударников приумножает богатства нашей социалистической родины, быстрее двигает нашу страну по пути к коммунизму.

Постановление ЦК ВКП(б), Совнаркома СССР и ВЦСПС об упорядочении трудовой дисциплины выражает заботу о том, чтобы защитить интересы честных стахановцев от тех, кто прогуливает, лодырничает и тем самым дезорганизует стахановскую работу, от тех, кто продолжает «смотреть на Советское государство попрежнему: дать «ему» работы поменьше и похуже, — содрать с «него» денег побольше» (Ленин).

Страна наша уже сейчас пожинает плоды побед стахановского движения. План второй сталинской пятилетки по производи-

тельности труда на одного рабочего значительно перевыполнен. По плану предусматривался рост производительности труда по крупной промышленности на 63 проц., фактически же за 5 лет она выросла на 82 процента.

В 1938 году — первом году третьей сталинской пятилетки — стахановское движение в нашей стране поднялось на новую ступень. Развертывается борьба за слаженную высокопроизводительную работу целых коллективов — за работу по графику цикличности.

Кузбасс несколько отстает в развертывании стахановского движения от общего уровня этого движения в стране, но достижения отдельных стахановских бригад, стахановских смен и участков, общий рост числа стахановцев свидетельствуют о том, что и в Кузбассе идея коллективной стахановской работы созрела и стахановское движение идет к новому под'ему.

Партия и правительство проявляют огромную заботу о дальнейшем развитии Кузбасса, о превращении его во второй Донбасс.

Постановление ЦК ВКП(б) и Совнаркома СССР от 20 октября о работе угольных комбинатов и трестов и огромная помощь народного комиссара топливной промышленности Л. М. Кагановича создают все условия для решительного и быстрого под'ема Кузбасса, для развертывания в Кузбассе мощного стахановского движения.

Однако, в 1938 году Кузбасс работал крайне неудовлетворительно, в результате чего он не выполнил государственного плана угледобычи, а также заданий по качественным показателям.

В 1939 году Кузбасс должен покончить с позорным отставанием и безусловно выполнить и перевыполнить государственный план угледобычи. Для этого необходимо, чтобы руководители Кузбасса взялись по-настоящему за работу на основе внедрения решающего метода организации угледобычи — цикличности и создания условий для стахановской работы в каждом забое, на каждой шахте.

Решение ЦК ВКП(б) о созыве XVIII партийного с'езда вызвало новый мощный политический и производственный под'ем в Кузбассе, как и во всем Советском Союзе. Широко развертывается социалистическое соревнование имени XVIII с'езда ВКП(б), охватывая десятки тысяч трудящихся Кузбасса. Этот производственный под'ем является залогом того, что Кузбасс в 1939 году выполнит задачи, поставленные перед ним партией и правительством.

Автор книги «Стахановцы Кузбасса» ставит своей задачей помочь ударникам, стахановцам, командирам производства — угольщикам ознакомиться с опытом работы передовиков-стахановцев Кузбасса. Широкое перенесение этого опыта в отстающие бригады, смены, участки поможет шире развернуть социалистическое соревнование и стахановское движение, вызовет производственную инициативу у новых сотен и тысяч горняков Кузбасса.

ИЗ ПРОШЛОГО СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ В КУЗБАССЕ

В Кузбассе стахановское движение начало развиваться в конце 1935 года, после исторической речи товарища Сталина на первом Всесоюзном совещании стахановцев.

Речь товарища Сталина вдохновила, зажгла энтузиазмом передовых людей Кузбасса, и они, направляемые партийными организациями, смело взялись за ломку устаревших технических норм.

Под напором стахановского движения изменилась производственная обстановка на шахтах, в разных условиях сложились различные новые формы и методы организации труда и производства.

В Кемерово, вместо уступов в 5—16 метров, забои приняли вид лент, длиной по восстанию от 20 до 100 метров. Один забойщик, работая в смену в 2—3 забоях, успевал из всех взять уголь на один отброс. Работы по бурению шпуров, взрыванию и заготовке крепи, а также по переноске решетаков и воздухопроводов стали выполняться в трехчасовой перерыв между сменами, чего раньше не было.

В Анжерке на пластах с устойчивой кровлей провели разделение труда по отбойке и креплению. На пластах с неустойчивой кровлей было проведено разделение труда между группами забойщиков: одни забойщики вели перетяжку кровли и выемку верхней пачки пласта, другие брали нижнюю пачку и производили основное крепление.

На шахтах Прокопьевска длина лавы с 12—18 метров на стахановских участках увеличилась: до 56 метров на шахте им. Молотова, до 36 метров на шахте им. Сталина, до 45 метров на шахте им. Ворошилова. На проходке основных и параллельных штреков и печей начали применять работу спаренными забоями.

В Ленинске на пластах с устойчивой кровлей провели разделение труда между навалоотбойщиками и крепильщиками, на пластах с менее устойчивой кровлей бригады разделили на звенья по три человека: два навалоотбойщика и один крепильщик.

Расширение фронта работ и стахановская организация труда помогли передовикам стахановского движения добиться небывалой до этого производительности труда. Стахановские бригады тт. Зайнутдинова, Павлова, Печеня, Печенева, Борисова, Киреева, Хорохордина и др., выдвинувшиеся в первые ряды стахановского движения в Кузбассе, достигли производительности на каждого члена бригады в 5—8 раз больше прежней.

Тов. Печенев рассказывает о своей работе в этот период:

«На участке, где я работал, раньше было 3 уступа, перешли к двум более длинным уступам и, благодаря машинной посадке лавы, уничтожили подэтажные целики и целики «ножки». Таким образом, удлинили фронт работ. В лаве стал работать один забойщик и три крепильщика. Если в одном уступе крепят, забойщик переходит в следующий уступ и производит там разборку. В течение смены рабочие менялись местами и своевременно

заканчивали весь цикл работ. В результате такой организации труда вместо 35 стали давать 60—70 вагончиков в смену».

На подготовительных работах, в результате об'единения нескольких забоев для одной бригады, достигали ухода в сутки до 5 метров.

На шахтах имени Ворошилова, имени Молотова, Манеиха, 3—3-бис по продвиганию подготовительных работ достигли 110—120 метров в месяц. На шахте Черная гора забойщик тов. Киреев с двумя откатчиками в основном штреке стали давать 140 метров ухода в месяц, а в отдельные дни уход достигал 8 метров в сутки. А раньше считали, что уход возможен лишь в 1,8 метра в сутки.

Большой производительности по тем временам достигли отдельные забойщики, работающие на отбойных молотках.

На шахтах Прокопьевска — Черная гора, 3—3-бис — достигли производительности на отбойных молотках до 49,2 тонны в смену на забойщика.

Стахановское движение нашло отражение также на подземном транспорте, на установке конвейерных приводов, в лесодоставке и в других производственных процессах, связанных с угледобычей.

Аккумуляторные электровозы стали давать 330 тонно-километров за смену.

Установщик конвейеров коммунист т. Кривов, работая на шахте имени Е. Ярославского и шахте «А» в Ленинске, стал устанавливать конвейерную установку за 3 часа, вместо 8 часов, что позволило сократить количество работающих в бригаде установщиков. Раньше на установке каждого конвейера работало по 6 человек, а т. Кривов с бригадой в 5 человек устанавливал 3 конвейера.

Стахановское движение быстро нарастало. Уже к концу 1936 года на шахтах Кузбасса насчитывалось 1720 стахановцев, из них 172 мастера угля первого класса.

Враги народа троцкистско-бухаринские шпионы, диверсанты, орудовавшие в Кузбассе, видели, что стахановское движение — великая сила, которая ведет Кузбасс к новым огромным победам, и они тормозили, срывали начавшийся под'ем этого движения. Троцкистский выродок бандит Шестов на судебном процессе вынужден был признать, что саботаж стахановского движения входил в их вредительский план. Они пускали в ход все самые подлые, самые гнусные средства, вплоть до убийства лучших стахановцев, чтобы дезорганизовать стахановское движение.

Распространяя «теорию» о невозможности стахановского разделения труда, враги народа в то же время прикрывали свою вредительскую работу штурмовщиной, созданием дутых показных рекордов. Но им не удалось заглушить и придушить стахановское движение, хотя их вредительская работа нанесла большой ущерб, последствия которого не изжиты еще до сих пор.

То, чего добились стахановцы в начале развития стахановского движения в Кузбассе — широкий фронт работ, стахановс-

ское разделение труда, — враги народа постарались ликвидировать. Там, где раньше в лавах труд был разделен, где забойщик занимался исключительно разборкой угля, а крепильщик — креплением, стали вновь совмещать операции разборщика и крепильщика.

Резко снизилась, особенно, на шахтах Прокопьевска, средняя линия одного забоя. По 5 шахтам треста Прокопьевскуголь в январе 1936 года средняя линия одного забоя составляла 19,8 метра, а в мае 1938 года только 13,4 метра.

Вредители учитывали также, что стахановцы, овладевшие техникой, поднимают на небывалую высоту производительность труда, и поэтому они стремились выбить из рук стахановцев эту технику.

Отбойные молотки вытащили на-гора и они валялись на складах и в мастерских, а сжатый воздух использовался на проветривание забоев. Выводились из строя моторы, конвейерные установки, прививалась вражеская «теория» о невозможности применения врубовых машин на мощных крутопадающих пластах.

«Получалось так, что наша положительная работа по закреплению и развитию стахановского движения отстала в то время, как враги народа развернули свою подлую работу по срыву стахановского движения». (Л. М. Каганович).

Но враги просчитались! Их гнусные происки были разоблачены и шайки троцкистско-бухаринских бандитов, шпионов и диверсантов, орудовавших в Кузбассе, разгромлены и выкорчеваны.

К руководству поставлены новые люди, выдвинутые стахановским движением командиры производства, практики и молодые инженерно-технические работники, горящие желанием быстрее ликвидировать последствия вредительства, добиться нового под'ема стахановского движения и на основе этого обеспечить выполнение государственного плана угледобычи.

Начальники участков тт. Сыромолотов на шахте Черная гора, Хренов, Чарухин на шахте 3—3-бис, Резванов, Девяткин на шахте им. Молотова в Прокопьевске — это вчера еще бригадиры стахановских забойщицких бригад. А сегодня они с успехом справляются с ответственной работой — руководят участками.

Стахановцы-забойщики тт. Чечин, Размазин, Кузнецов, Васильев (Прокопьевск), Баннов (Анжерка), Артемьев (Кемерово) работают инструкторами стахановских методов труда, передавая свой богатый опыт молодым горнякам. Чечин выдвинут и работает сейчас помощником начальника участка. Помощником начальника участка работает также один из первых стахановцев в Кузбассе т. Зайнутдинов.

Зачинатели стахановского движения в Кузбассе — тт. Борисов, Павлов учатся в Промакадемии, Печенев (Прокопьевск) работает начальником участка на шахте имени тов. Сталина, Печень (Анжерка) на выборной работе — член Президиума ЦК Союза угольщиков, т. Хорохордин — секретарь парткома на шахте Черная гора. Стахановское движение в Кузбассе выдвинуло много способных, талантливых организаторов, которые закали-

лись в борьбе с врагами народа и беспредельно преданы великому делу партии Ленина-Сталина.

Стахановское движение в Кузбассе выдвигает из своей среды все новых и новых организаторов, которые овладели техникой, усвоили весь богатый опыт стахановских методов труда и сейчас являются вожаками стахановского движения в бригадах, в сменах, на участках и на шахтах.

Они подтягивают отстающих, передают им свой опыт работы, привлекают их в ряды стахановского движения, поднимают их до мастера угля.

В ноябре 1938 года, к третьей годовщине исторической речи товарища Сталина на совещании стахановцев, на шахтах Кузбасса насчитывалось 9715 стахановцев, из них мастеров угля 3195 и мастеров угля первого класса 147 человек.

15 лучших мастеров угля носят значок «Отличник социалистического соревнования тяжелой промышленности».

26440 стахановцев и ударников участвуют в бригадном социалистическом соревновании.

Многие стахановские бригады, смены и участки, внедрив цикличность — форму коллективной организации стахановского движения, — перешли на стахановскую работу, осуществив лозунг: «от отдельных стахановцев к стахановским коллективам».

Опыт передовых участков шахт Кузбасса это блестяще подтверждает.

СТАХАНОВЦЫ НА ОЧИСТНЫХ РАБОТАХ

Партия и правительство проявляют огромную заботу о том, чтобы облегчить труд горняка, переложить трудоемкие процессы производства в угольной промышленности на механизмы.

Уже много сделано в этом направлении. Шахты Кузбасса имеют сейчас передовую угольную технику. В Кузбассе имеются десятки тяжелых и легких врубовых машин, около 2000 отбойных пневматических и электрических молотков, свыше 500 бурильных молотков, свыше 1000 электросверл, до 1000 конвейерных приводов, свыше сотни электровозов. Насыщение техникой продолжается беспрерывно.

ЦК ВКП(б) и Совнарком СССР в своем постановлении о работе угольных комбинатов и трестов от 20 октября 1938 года поставили центральной задачей улучшения работы Кузбасса — увеличение в 1938—1939 годах выемки угля врубовыми машинами «за счет сокращения добычи угля взрывными работами».

В 1939 году добыча угля врубовыми машинами и отбойными молотками должна быть доведена не менее чем до 50 процентов от всей добычи по Кузбассу.

Уже сейчас парк механизмов в Кузбассе представляет огромную силу. Но эта сила далеко не используется на полную мощность.

Достаточно сказать, что средне-месячная производительность врубовой машины в Ленинске за III квартал 1938 года составляла всего лишь 5517 тонн, тогда как там же на стахановских

участках врубовая машина дает месячную производительность свыше 12 тысяч тонн, что также не является пределом.

Отбойные молотки в среднем по Кузбассу дают сменную производительность 16—20 тонн, тогда как в руках лучших стахановцев они дают до 50 тонн.

Стахановцы Кузбасса упорно овладевают техникой, ломая на своем пути все препятствия, отбрасывая в сторону антимеханизаторов, цепляющихся за старые изжившие себя способы угледобычи. Стахановское движение Кузбасса выдвинуло уже сотни стахановцев, которые по-настоящему освоили новую технику, имена этих стахановцев становятся известными всему Кузбассу.

Механизированная выемка угля резко повышает производительность и дает другие огромные преимущества. Расход на рабочую силу по креплению снижается на 20—45 проц. Расход лесоматериалов снижается в этих же пределах. И, что особенно важно, механизация угледобычи почти полностью избавляет от применения взрывчатых материалов и тем самым улучшает условия проветривания шахты, позволяет действительно управлять кровлей, снижает зольность угля.

МАСТЕРА МАШИННОЙ ПОДРУБКИ

Врубовые машины применялись до 1938 года лишь на шахтах треста Ленинуголь. Были они раньше и на других рудниках, но вредители их разрушили и прекратили машинную подрубку.

В Ленинске свыше 40 врубовых машин. Большинство из них еще дает низкую производительность. Дело не в том, что в Ленинске нет опытных машинистов врубовых машин, — они есть. Машинисты врубовых машин тт. Свиридов, Перминов, Шапурин и др. хотят, чтобы их машины давали высокую производительность, но на шахтах Ленинска есть еще не мало скептиков цикличной работы, а цикличность является непременным условием того, чтобы врубовая машина производительно работала.

Работа машинистов врубовых машин часто срывается из-за несвоевременной выкачки угля из лавы, из-за того, что при разборке угля оставляют уступы в забое, а также из-за частых аварий на конвейерных установках.

Лучший машинист врубовых машин на Ленинском руднике, стахановец, один из начинателей стахановского движения в Кузбассе, т. Александр Игнатьевич Пагин сейчас работает на 5 участке шахты им. С. М. Кирова. Лава на этом участке длиной в 150 метров, но т. Пагин не имеет возможности одновременно подрезать всю лаву. Лава искривлена, что затрудняет подрезку, и доставка угля из лавы не укладывается в график. Несмотря на эти неблагоприятные условия, т. Пагин в октябре сделал 25,6 врубов, подняв месячную производительность врубовой машины до 9260 тонн.

На лучшем стахановском участке № 11 т. Филимонова подняли производительность врубовой машины в октябре 1938 года до 12000 тонн.

На 2 участке этой же шахты, в 110-метровой лаве начал ра-

ботать по двухцикличному графику машинист врубовой машины т. Черепанов. Он производит подрубку лавы за 4 часа и довел производительность машины в октябре 1938 года до 13000 тонн угля с лишком.

Т. Черепанов считает, что время для подрубки можно в два раза сократить, если заменить у врубовой машины систему шестерен и довести скорость врубовой машины до 63 метров в час вместо существующих 46 метров.

На шахте имени Е. Ярославского, на 1 участке, в лаве в 140 метров машинист врубовой машины, стахановец, т. Фома Ермолаевич Голубев подрезает лаву за 3—4 часа.

Т. Голубев рассказывает, как он этого достиг:

«Приходя в лаву, я, прежде всего, проверяю машину, очищаю ее от угля, тщательно смазываю, осматриваю забой, нет ли где колчедана, не забываю проверить и кабель. Пуская машину в ход, я все время прислушиваюсь к шуму мотора. Если услышу, что машина начинает гудеть, то сразу же перевожу ее на меньшую скорость.

Если бы шахтоуправление перестроило работу участка по двухцикличному графику, я выполнял бы в смену свое задание на 400—500 процентов».

Стахановцы-машинисты врубовых машин на Ленинском руднике готовы работать на полную мощность врубовых машин. Дело командиров производства создать для этого условия, — обеспечить график двух — трехцикличной работы в лаве.

Применение врубовых машин на мощных крутопадающих пластах Прокопьевск-Киселевского района началось лишь со второй половины 1938 года.

На шахтах этого района особенно сильны антимеханизаторские настроения, порожденные вражеской «теорией», что на крутопадающих мощных пластах врубовые машины неприменимы и что выгоднее работать со взрывчатыми материалами.

Нарком топливной промышленности Л. М. Каганович настойчиво требует внедрения врубовых машин в этом районе, так как применение машин создаст решительное оздоровление всей производственной обстановки на шахтах. Передовики стахановского движения Прокопьевского рудника показывают на своем опыте, что врубовые машины успешно работают и будут работать на мощных, крутопадающих слоях.

Практика показала, что добыча угля врубовыми машинами, даже в самом начале их освоения, значительно производительнее, чем взрывным способом.

Добыча за сутки в лаве на шахте имени Ворошилова составила при работе врубовой машиной 178 тонн, а взрывным способом в этой же лаве — 157 тонн. На шахте Черная гора при работе врубовой машиной добыто 198 тонн, а взрывным способом только 132 тонны.

При этом сократился расход рабочей силы, лесных материалов, стоимость тонны угля снизилась на 60—80 копеек.

На шахте имени Ворошилова машинист т. Наумов и его сменщики тт. Трегубов и Ложкин хорошо осваивают врубовую ма-

шину с изогнутым баром. Машиной подрубают 40-метровую лаву на II Внутреннем пласте мощностью до 4,2 метра. В сентябре и октябре машинист-стахановец т. Ложкин давал один, полтора, а в отдельные дни и два вруба в смену. Машина у т. Ложкина работает безотказно и дальнейшее увеличение ее производительности, по заявлению т. Ложкина, зависит не от машины и от машиниста, а от разрешения всего комплекса вопросов о распорядке в лаве. Сама же машина может дать в такой 40-метровой лаве до 8 врубов в сутки.

На шахте Черная гора треста Сталинуголь бригадир т. Киреев достиг хороших показателей на врубовой машине с отбойным (изогнутым) баром. Машина работает в лаве длиной в 28,5 метра, при мощности пласта 1,25 метра, угле падения 55 градусов. В смену выходят 4 человека: машинист, его помощник и 2 крепильщика.

Работа организована так. Вруб производится снизу вверх в течение полутора часов. Крепильщики в это время готовят лес для крепления. Лава подрубается сразу на всю длину, уголь после подрубки отваливается на всю мощность до кровли. После подрубки производится оборка забоя и затем крепление. После вруба машинист очищает машину от пыли и готовит ее для следующей смены; на этом заканчивается цикл и смена.

Таким образом, бригада ежесуточно делала три цикла.

Но первые достижения стахановцев-машинистов врубовых машин Прокопьевского рудника — это только начало освоения врубовых машин на мощных крутопадающих пластах. Сейчас еще нередки случаи, когда неполадки срывают нормальную работу врубовых машин, когда сами машинисты еще не научились хорошо управлять этими машинами.

Группа прокопьевских горняков, побывавшая в Донбассе, делает правильный вывод:

«Присмотревшись к работе врубовых машин на шахтах Донбасса, мы пришли к выводу, — сообщают они через газету «Индустрия», — что освоение этих механизмов идет у нас медленно, главным образом, потому, что некоторые процессы работы на врубовых машинах мы ведем неправильно. Так, например, пуск врубовой машины после остановки, вызванной, скажем, перецепкой каната, у нас занимает час-полтора, а то и больше из-за того, что мы не знаем, как лучше и быстрей высвободить цепь бара, которую заедает штыбом. В Донбассе это делается просто: во-первых, машина останавливается не сразу, а постепенно, с тихого хода, и кроме того, цепь бара смазывается отработанным машинным маслом, благодаря этому цепь бара не заедается штыбом».

Основной вопрос, который надо разрешить для повышения цикличности в машинных лавах Прокопьевск-Киселевского района, — это вопрос о креплении.

Опыт крепления в машинной лаве на шахте имени Ворошилова показал, что для сокращения времени на крепление лавы лес обязательно надо заделывать на поверхности, в готовом виде опускать в шахту и раскладывать в должном порядке на верх-

нем штреке. Крепление в лаве производится двумя крепильщиками с одним доставщиком. Между крепильщиками труд надо разделить следующим образом: один из них находится у висячего бока пласта, в его обязанность входит удержание огнива, загонка и заклинивание стойки; другой подготавливает лунку и вставляет стойку в нее; после этого он, удерживая тонкий конец стойки, другой конец ее направляет под огниво к крепильщику, находящемуся у висячего бока. Стойка при такой операции должна спускаться в лаву с помощью веревки тонким концом вперед. Такая организация работы облегчает труд и значительно увеличивает его производительность.

Опыт показал, что вместо 4—5 часов на крепление пяти кругов при такой организации затрачивается полтора часа времени. Опыт также показал, что бурение лавы должно производиться до вруба. Во время вруба, после каждых 2,5—3 метров подрубленной лавы, нужно подрывать неотваливающуюся часть угля в забое. Эта операция дает возможность предупредить самопроизвольные обвалы, устраняет выбивку стоек крепления, обеспечивает безопасность работы в лаве.

МАСТЕРА ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ

Пневматические отбойные молотки ОМ-5 в Кузбассе появились в 1930 году. На оборудование отбойки угля с помощью пневматических отбойных молотков затрачены огромные средства. На многих шахтах сооружены компрессорные установки, вырабатывающие сжатый воздух, проведены длинные пути воздухопровода.

Сжатого воздуха получается вполне достаточно, чтобы все пневматические отбойные молотки могли работать на полную мощность и давать тысячи тонн угля. Но вентиляционное хозяйство, вследствие вредительских действий, на многих шахтах оказалось в запущенном состоянии, — пришлось проветривать забои сжатым воздухом. К этому настолько привыкли, что совершенно не стали обращать внимания на то, как расходуется сжатый воздух. Много этого воздуха утекло по неисправным воздухопроводам, много тратилось на то, чтобы поскорее проветривать забои после взрывания.

На шахте имени Сталина мощные компрессорные установки производят 380 кубометров сжатого воздуха в минуту и могли бы вполне обеспечить работу отбойных молотков. Но вентиляционное хозяйство на шахте запущено, поэтому свыше 50 процентов сжатого воздуха уходит на проветривание горных выработок, а отбойные молотки из-за нехватки воздуха лежат в кладовых.

Введя метод знатного стахановца Подмосковного бассейна т. Таруты, стахановцы шахты имени Сталина и других шахт потребовали от шахтоуправлений навести порядок в вентиляционном и воздушном хозяйстве. Пневматический отбойный молоток вновь завоевывает свое место на шахтах Кузбасса.

Мастера пневматического отбойного молотка показывают,

что в умелых руках этот молоток может дать и дает хорошую производительность.

На шахте 5-7 имени С. М. Кирова треста Анжероуголь хорошо освоила работу пневматическими молотками бригада т. Исаева.

Бригада работает на втором участке по пласту Андреевскому в пятой лаве. Мощность пласта 2,30 метра. Угол падения 40 градусов. Доставка угля по лаве производится по рештакам, лес доставляется с основного штрека при помощи лебедки. Бригада т. Исаева — сменная, в состав ее входят 7 забойщиков. В смене работают, кроме забойщиков, 2 лесодоставщика, 1 перепускчик угля, 1 грузчик, 1 породоотборщик, 1 электрослесарь, 1 мотористт, но в состав бригады они не входят.

Перед сменой бригадир т. Исаев получает от горного мастера указания о месте работ и о состоянии лавы, затем бригада обсуждает план работы и спускается в шахту. На месте бригадир и горный мастер осматривают лаву, проверяют состояние крепления и лавы и устраняют замеченные недостатки. По указанию бригадира забойщики занимают паи по лаве и приступают к отбойке угля. После отбойки угля бригада переключается на крепление лавы. После того как лава закреплена, работа смены заканчивается.

При норме на отбойный молоток в 11 тонн, забойщики бригады т. Исаева дают до 20 тонн.

На 4-м участке этой же шахты хорошо работает отбойным молотком забойщик Павел Игнатьевич Булатов.

Во время отбойки угля отбойным молотком т. Булатов обращает большое внимание на расположение кливажа. Подкалку делает строго по кливажу, после чего делает оборку борта и нива. Вслед за тем производит затяжку кровли, подвешивает горбыль на среднюю ножку, заканчивает уборку угля и крепление. Свои технические нормы т. Булатов выполняет до 200 проц.

В последние годы на шахтах Кузбасса начинает применяться электрический отбойный молоток.

Давно техническая мысль работает над тем, чтобы заменить пневматический отбойный молоток электрическим. Для эксплоатации электрического отбойного молотка не надо дорогостоющего компрессорного хозяйства и воздухопроводов, — электроэнергия дешевле сжатого воздуха и пользоваться ею значительно удобнее.

Электрический отбойный молоток КНШ-3, конструкции изобретателя т. К. Н. Шморгунова, несмотря на некоторые его недостатки, с успехом осваивается в различных условиях горных работ в Кузбассе.

Впервые электроотбойные молотки начали применяться на шахтах Анжерки.

Многие стахановцы уже полностью овладели этим механизмом и добились высокой производительности.

Одним из лучших мастеров электрического отбойного молотка в Анжерке является член партии, забойщик пятого участка шахты 9—15, Дмитрий Лазаревич Волков.

В сентябре 1938 года т. Волков работал в 18—19-й лавах пласта Десятого. Мощность пласта — 2,8—3,2 метра, длина восемнадцатой лавы — 45 метров, девятнадцатой — 60 метров. Угол падения пласта 7—9 градусов.

Выемку угля т. Волков производит с верхней пачки мощностью в 1,3 метра, со сплошной перетяжкой кровли затяжками длиной в 1,2 метра, которые устанавливаются одним концом на верхняк, а вторым концом у забоя лавы на «мальчики». Когда верхняя пачка угля выбрана на длину по падению 3,2 метра и глубину в 1,1 метра, делается вертикальный вруб под среднюю стойку и верхняк круга подвешивается на среднюю стойку. Затем делаются вертикальные врубы под крайние стойки круга и подбиваются крайние стойки. Далее забой выравнивается и ставится дополнительное крепление — подхват с прогонами.

Описанный порядок выемки и крепления вызывается неустойчивостью кровли и необходимостью полной перетяжки ее при выемке угля.

Работая таким образом, т. Волков выполняет техническую норму на электромолотке до 200 процентов. В сентябре он выполнил техническую норму на 194 процента и заработал 1122 рубля.

Т. Волков добился высокой производительности потому, что он хорошо изучил электромолоток и правильно его использует.

На той же шахте 9—15 и на том же пласту только другого участка отлично работает электромолотком мастер-стахановец Яков Григорьевич Худяков.

Т. Худяков награжден знаком «Отличника социалистического соревнования тяжелой промышленности». О своей работе он рассказывает:

«Когда я начинал работать, присматривался, как работают старые забойщики, учился и думал — они делают так, а я попробую иначе. Они берут подпалку меньше, а я врезаюсь молотком глубже в пласт, захватываю больше пласта. Некоторые боятся так работать. Но нужно знать, как подойти к пласту, как лежит кливаж. Когда люди не умеют работать, они бьются, стараются, а ничего не получается. Я же освоил работу хорошо. Плохо, что нагревается молоток, нельзя им долго работать. Когда молоток нагреется, оставляешь его, пока остынет, — в это время работаю кайлой. Если бы брать два молотка в смену, тогда бы лучше было».

Тт. Волков и Худяков передают свой опыт работы электрическими отбойными молотками другим стахановцам.

Позднее появились электрические отбойные молотки на руднике Осиновка треста Молотовуголь. Они так же вполне оправдали себя в работе на шахте Центральной, на пласту 1 Елбанском (мощность пласта — 1,8 метра, падение 35 градусов, крепость 5-й категории), в лаве на 56 метров.

В короткий срок забойщики-стахановцы Александр Васильевич Колобов, Николай Иванович Митюшкин овладели техникой отбойного молотка и выполняют техническую норму на 180—200 процентов.

Этого тт. Колобов и Митюшкин достигли следующими приемами в работе: забойщик отбивает уголь лентами шириной 30—60 сантиметров. Для этого он, стоя около груди забоя, движется снизу вверх на 2—2,5 метра, отбивает уголь в нижней части пласта, делая молотком как бы вруб. Затем, двигаясь сверху вниз, отбивает верхнюю часть пласта. После этого, работая молотком, как ломом, сверху вниз, разрыхляет уголь у почвы пласта.



Колобов А. В., забойщик на электроотбойном молотке, на Осиновском руднике

Во время работы по выемке нижней части пласта и опусканию верхней забойщик держит молоток одной рукой за рукоятку, изредка поддерживая его второй рукой, причем в этом случае он держит молоток в наклонном положении, параллельно кровле и почве пласта. При работе молотком вверх забойщик почти все время держит его двумя руками.

Вслед за забойщиком один крепильщик производит сплошную перетяжку кровли затяжками и выравнивает грудь забоя, а второй крепильщик устанавливает забойщицкое крепление.

Сам забойщик, несмотря на слабые боковые породы и трудность поддержания кровли, не отрываясь работает с отбойным молотком, крепильщики успевают за ним крепить.

Работая таким образом тт. Колобов и Митюшкин за каждую смену вынимают 28 погонных метров лавы, что при мощности пласта 1,8 метра и ширине ленты 1,15 метра составляет 58 тонн угля.

На той же шахте Центральной, в лаве пласта К—4, хорошо работает электрическими отбойными молотками бригада т. Красикова.

Пласт К—4 залегает в слабых аргиллитах. Нормальная мощность пласта 1,6 метра. Угол падения 32 градуса. В нижней части пласта имеется аргиллитовый прослоек мощностью 10—20 сантиметров. Уголь слабый. Лава 36 метров. Отбитый уголь навалывается вручную на неподвижный став решетаков и перемещается под действием тяжести до основного штрека. Крепление лавы продольное на лежанах под однорезку ее сплошной перетяжкой кровли.

В бригаде т. Красикова — 2 забойщика, 1 крепильщик, 2 навальщика, 1 лесодоставщик.

Забойщики рубят уголь сверху вниз. Сперва отбивают верх-

нюю часть пласта, вырубают место для затяжки кровли, вставляют затяжку и затем рубят прослоек и земник.

Следом за забойщиками приступают к работе навальщики. Крепильщики в это время производят заделку леса, а лесодоставщики распределяют его по забою.

Когда забойщики подготовят достаточный фронт для крепления, крепильщик приступает к собственно креплению лавы, переходя от одного забойщика к другому.

Цикл заканчивается совместной работой навальщиков и забойщиков по перестановке рештаков на новую дорожку. Для того, чтобы не было простоев в работе, забойщики следят, чтобы электроотбойные молотки были вполне исправны, и один молоток имеют в запасе.

Производительность забойщика в смену составляет 38,5 тонны, около 200 процентов от установленной технической нормы.

При работе на двух молотках бригада т. Красикова дает в смену 76—78 тонн угля, выполняя план по лаве на 106 процентов.

В Прокопьевске на мощных, крутопадающих пластах электрические отбойные молотки начали применяться с июня 1938 года, — сначала на шахте Черная гора треста Сталинуголь, затем на шахте Манеиха и позднее на других шахтах. Здесь еще не созданы нормальные условия для правильной эксплоатации молотка.

Например, на шахте Черная гора забойщики с электроотбойными молотками вначале работали в следующих условиях.

Лава шла прямолинейно, без разделения на уступы, поэтому два забойщика работали рядом, стоя на одном уступе, что, примерно, в полтора раза снижало их производительность. Кроме того, забойщики работали не только по отбойке угля, но и крепили забой. На чистую отбойку угля у них уходило только 40—50 проц. времени, а остальное время они затрачивали на посторонние работы — на доставку леса с поверхности и по лаве и на крепление.

Несмотря на это, результаты на первых порах получались неплохие.

При норме в 8 кубометров угля в смену с креплением — забойщики вынимали 16—20 кубометров, а отдельные стахановцы до 30—40 кубометров в смену. Себестоимость тонны угля снизилась на 88 коп. и улучшилось качество угля.

ДОБЫЧА УГЛЯ ВЗРЫВНЫМ СПОСОБОМ

Большое место в Кузбассе еще занимает выемка угля взрывным способом. Этот метод работы создает много трудностей. После взрывания в забое остается газ, на проветривание забоя уходит иногда до полуторых часов. Работать в это время в забое нельзя. Часто бывает, что при взрывании выбивает крепление. На ремонт крепления приходится непроизводительно затрачивать труд и лесоматериалы.

Передовые стахановцы шахт Кузбасса находят пути, чтобы

изжить недостатки при работе со взрывчатыми материалами. Четкой организацией труда, а также техническими приемами они добиваются хороших результатов.

На шахте имени Кагановича треста Прокопьевскуголь высокой производительности на взрывных работах добился бригадир т. Новиков.

Т. Новиков со своей бригадой работает на 2 участке шахты, на II Внутреннем пласту, мощность которого — 3,5 метра, угол падения 61 градус.

Бригада т. Новикова состоит из 12 человек, работает по 3 человека в смену, а в сходную смену 6 человек. Все члены бригады работают уже не один год в шахте, каждый знает свою работу, все работают слаженно, дружно.

Труд в бригаде разделен: в смену выходит 1 бурильщик и 2 крепильщика. К каждой смене прикреплены лесодоставщики и постоянные взрывники.

Бригада работает в 2 лавах общей длиной в 41 метр.

Бурильщик, он же и забойщик, спускается в шахту на 2 часа раньше крепильщиков. Придя на место работы сначала в верхнюю лаву, он производит электросверлом ЭР-3 бурение шпуров. Затем взрывник начинает отпалку с низу лавы по одному шпуру, сначала от почвы, а затем от кровли. Это делается для того, чтобы предохранить крепление от поломки.

После отпалки забойщик делает разборку этой лавы. К этому времени приходят 2 крепильщика, которые, пока забойщик делает разборку верхней лавы, крепят нижнюю, успевая за это время поставить 7 кругов. На этом заканчивается цикл.

Следующая смена работает таким же образом, только работа начинается с нижней лавы.

Во время посадки лав работы ведутся так: в одной лаве пробивается комплект, вторая уже готова к посадке.

Такая организация работы подняла производительность труда: в сентябре 1938 года бригада т. Новикова выполнила свои технические нормы на 192 процента, сам т. Новиков — на 283 проц., забойщик т. Назаров — на 244 проц., крепильщики т. Якупов — на 190 проц. и т. Беспалов — на 212 проц.

Высокая производительность обеспечила и высокий заработок. В сентябре т. Новиков заработал 1719 рублей, забойщик т. Назаров — 1359 рублей, крепильщики свыше 1000 рублей каждый.

Успех бригады т. Новикова об'ясняется тем, что бригада работает по-стахановски с разделением труда.

Т. Новиков следит за тем, чтобы люди его бригады повышали свой культурный и технический уровень: 4 товарища из его бригады ходят в школу мастеров социалистического труда, малограмотные учатся в школе взрослых.

Хорошей производительности в работе добился начальник 9 участка шахты 3—3-бис Сталинуголь т. Хренов.

На его участке 40-метровая лава. Кровля пласта слабая, поэтому лаву разделили на четыре уступа. Работа организована так.

В смену выходят два забойщика и взрывник. Труд забойщиков не разделен — они бурильщики, забойщики и крепильщики, что об'ясняется наличием слабой кровли. С приходом в лаву забойщики электросверлом бурят шпуры в закрепленном предыдущей сменой забое. Уборка угля из забоя идет самотеком.

Бурение шпуров и взрывание начинается с верхнего уступа. Взрывается половина уступа, после чего по очереди производится разборка взорванных уступов и их крепление. И на этом заканчивается смена. В сутки в лаве получается полтора цикла.

На участке т. Хренова 18 мастеров угля. Мастера угля — забойщики тт. Лактионов, Александров, Бирюков — выполняют технические нормы свыше 200 процентов.

Участок т. Хренова систематически перевыполняет плановое задание.

Бригадир забойщик шахты Черная гора треста Сталинуголь, коммунист В. В. Звягин, за 9 месяцев 1938 года выполнил задание по угледобыче на 201 процент.



Лучшая бригада забойщиков шахты Черная гора (слева направо): бригадир т. **Звягин В. В.**, забойщики: т. **Картуков Г. С.**, т. **Каракулов М. А.**, т. **Сорокин Г. Е.**, запальщик т. **Ширяев В. Г.**

Тов. Звягин добился этого четкой работой бригады по графику, твердо выдерживая шесть циклов в сутки. Бригада т. Звягина раньше работала без разделения труда, а с ноября 1938 года бригадир разделил труд: в смену стали выходить не двое, как было раньше, а трое — один бурильщик и два крепильщика. К каждой смене прикреплено по одному лесодоставщику, которые доставляют в смену 11 однорезок и 40 стоек.

Бригада работает в двух лавах: одна на пласту Прокопьевском длиной в 46 метров и другая на пласту Подпрокопьевском — в 27 метров. Первая лава (в 46 метров) разделена штреком на два уступа, каждый по 23 метра.

Пласт Прокопьевский мощностью в 1,7 метра, угол падения 53 градуса. Подпрокопьевский мощностью в 1 метр, угол падения 60 градусов.

По графику в первую смену два крепильщика идут в нижний уступ лавы пласта Прокопьевского и крепят 5 кругов, затрачивая на это три часа. Бурильщик в это время производит бурение шпуров в лаве пласта Подпрокопьевского, а взрывник взрывает их. Затем в эту лаву переходят крепильщики для крепления и за 2 часа 40 минут крепят 6 кругов. Бурильщик и взрывник в это время готовят для следующей смены верхний уступ лавы пласта Прокопьевского.

Таким же образом работают и в следующие две смены.

Инструмент закреплен за каждой сменой. Для крепления в каждой лаве бригада имеет балду, пилу, топор. Бурильщик имеет острые коронки и исправное электросверло.

За смену бригада т. Звягина из двух лав выдает 75 тонн, а за сутки 255 тонн. Раньше из таких же лав в месяц давали 3000 тонн угля, а сейчас, при разделении труда, 6000 тонн — в два раза больше. Т. Звягин осуществляет авангардную роль коммуниста на производстве, является примером для всех, как нужно работать по-стахановски.

Такой же четкой работой по графику цикличности добился высокой производительности бригадир одиннадцатого участка шахты имени Ворошилова в Прокопьевске т. Королев.

Он со своей бригадой работает в лаве II Внутреннего пласта.

Труд в бригаде организован следующим образом.

В начале смены два забойщика приходят в отпаленный забой и приступают к разборке. Затем эти же забойщики производят крепление заделанным лесом и затем бурят, подготавливая забой к следующей смене.

Таким образом, за 6 часов работы два забойщика делают выемку по ленте на 5 четырехметровых кругов с добычей 40—50 кубометров угля.

Для того, чтобы иметь в запасе достаточный фронт работы в сходные смены, два забойщика из бригады работают специально по разрезке новых лав.

Бригада т. Королева выполняет технические нормы на 200 и больше процентов.

Бригадир комсомольской бригады на 8 участке шахты имени Сталина треста Сталинуголь т. Плешков добился также высоких показателей.

Тов. Плешков работает в лаве по 3-му Внутреннему пласту (2-е северное крыло).

Для ускорения выемки угля т. Плешков разделил лаву по восстанию в 22 метра на 3 уступа, к каждой смене прикреплен отдельный уступ на целую пятидневку.

РУЧНАЯ ДОБЫЧА С КАЙЛОЙ

Есть еще в Кузбассе участки шахт, особенно на пластах с мягким углем, где выемка производится кайлой.

Мастером отбойки угля кайлой является коммунист т. Хохуля, бригадир молодежной бригады на шахте имени С. М. Кирова треста Анжероуголь.

Бригада т. Хохули в количестве 12 человек (10 забойщиков и 2 навальщика) работает в лаве длиной в 25 метров на пласту десятом, на 6 участке. Мощность пласта 3 метра, угол падения 15 градусов. Доставка угля из лавы производится конвейером, доставка леса — ручная.

С начала смены бригадир с десятником осматривают лаву, проверяют состояние крепления. Затем, согласно указанию бригадира, члены бригады занимают паи в лаве и приступают к отбойке угля.

Во время отбойки угля т. Хохуля, отрываясь от работы, проходит по лаве, показывает правильные способы зарубки угля, обращая внимание забойщиков на расположение кливажа.

Отбойка угля ведется одновременно с перетяжкой кровли на фалышивку, после чего подвешивается горбыль на среднюю ножку (стойки). По окончании сборки борта и уборки угля, горбыль закрепляется крайними ножками, для прочного подкрепления кровли ставят подпорки.

Работая сменно, бригада т. Хохули добилась высокой производительности труда, она систематически перевыполняет технические нормы свыше 150 проц.

СТАХАНОВЦЫ ОСВАИВАЮТ НОВЫЕ СИСТЕМЫ ГОРНЫХ РАБОТ

В Кузбассе, главным образом, в Прокопьевско-Киселевском районе в течение ряда лет применялась хищническая вредительская камерно-столбовая система горных работ.

Эта система, умышленно насаждавшаяся орудовавшими в Кузбассе врагами народа, приносила огромный ущерб угольной промышленности. Потери угля при этой системе составляют свыше 50 процентов от промышленных запасов. В аварийных камерах возникают подземные пожары, которые в свою очередь уничтожают огромное количество угля — в противопожарных, межучастковых и др. целиках.

Камерно-столбовая система создавала условия, в которых невозможно было применение какой-либо механизации, все работы по выемке угля велись исключительно взрывным способом.

Эта вредительская система полностью еще не ликвидирована, хотя применяется она уже в значительно меньших размерах.

Вредители всячески глушили передовую техническую мысль честных советских инженеров, пытающихся применять новые системы горных работ. В Кузбассе были разработаны, применительно к мощным крутопадающим пластам угля, новые способы разработки угля: системы горизонтальных, диагональных и нак-

лонных слоев с закладкой выработанного пространства, но они до 1938 г. не применялись, так как враги народа всячески опорачивали их и тормозили их осуществление.

Теперь эти системы в Кузбассе выдвинулись на первый план. Начиная с 1938 года был сделан поворот к новым системам горных работ с закладкой выработанного пространства.

ЦК ВКП(б) и Совнарком СССР постановлением от 20 октября обязали Наркомтяжпром «разработать мероприятия по переходу в течение 1938—1939 гг. на системы горных работ, обеспечивающие снижение потерь угля и предупреждающие возможность возникновения подземных пожаров».

Сталинский нарком товарищ Л. М. Каганович своим приказом от 13 октября обязал хозяйственных руководителей Кузбасса «Закончить перевод мощных пластов верхних горизонтов на работу с закладкой системы диагональных, наклонных и горизонтальных слоев в следующие сроки: трест Сталинуголь — в первом квартале 1939 года, трест Прокопьевскуголь — к 1 декабря 1939 года, трест Кагановичуголь — к 1 декабря 1939 года».

В 1939 году полностью все мощные пласты Кузбасса должны вырабатываться с закладкой, полностью должна быть ликвидирована хищническая камерно-столбовая система.

Наибольшее распространение получает в Кузбассе система наклонных слоев.

Эта система наиболее производительная и сокращает потери угля до 15—16 процентов.

На первых порах эта система вызывала недоверие у части инженерно-технических работников и стахановцев. Сказывалась также глубоко укоренившаяся привычка работать камерами с обрушением. Но постепенно практика внедрения системы наклонных слоев рассеивает недоверие, передовые стахановцы шахт Кузбасса с энтузиазмом берутся за освоение этой системы разработок.

Лучший бригадир стахановской бригады на шахте 3—3-бис треста Сталинуголь коммунист Бобровский рассказывает:

«С апреля 1938 года шахтоуправление мою бригаду в составе 6 человек перевело на третий участок для освоения новой системы разработок угля наклонными слоями с закладкой.

Эта система нами быстро освоена, и сейчас мы даем прекрасную производительность».

Бригада Бобровского работает на пласту Горелом мощностью в 9 метров, угол падения 45 градусов. Выемка производится наклонными слоями, лавой — этаж, длиной в 45 метров. Пласт разбивается на 3 наклонных слоя мощностью от 2,5 до 4 метров.

Работа организована в следующем порядке.

В первом слое производится выемка угля. Второй слой в это время подготавливается к закладке, т. е. пробивается комплект и производится отшивка, в третьем слое идет закладка. Подготовка слоя к закладке и сама закладка выполняется другими бригадами. Выемка одного слоя продолжается 4 дня.

Бригада т. Бобровского работает пока без разделения труда. В смену работает два забойщика и один взрывник.

Придя на место работы, один забойщик внимательно проверяет рабочее место. Другой забойщик начинает электросверлом бурить шпуры, следом за ним запальщик их заряжает. Взрывание производится в направлении снизу вверх. Обычно для одной смены взрывник подготавливает ленту шириной в 1 метр на 3—4 круга, т. е. 15—20 метров по длине лавы. После взрывания оба забойщика разбирают уголь электроотбойными молотками. Закончив разборку, сами же забойщики закрепляют ленты. Лес заделывается на поверхности и доставляется по верхнему параллельному штреку. На креплении заканчивается работа смены.



Бобровский Л. Д., забойщик на электроотбойном молотке на шахте 3—3-бис треста Прокопьевскуголь.

Работая таким порядком, бригада т. Бобровского за сутки производит разборку всей ленты в 50 метров и дает угля 180 кубометров, или 216 тонн, свыше 200 процентов от установленных технических норм.

На шахте имени Сталина треста Сталинуголь хорошо осваивает работу по системе диагональных слоев стахановская бригада т. Косарева.

«По новой системе диагональных слоев, — говорит т. Косарев, — наша бригада работает несколько месяцев. В первое время производительность была не так высока. В работе было много производственных неполадок, особенно тормозила работу несвоевременная подача закладочного материала для забучивания забоя после выемки угля. Но затем бригада освоилась с работой и стала выполнять производственное задание больше, чем на 200 процентов».

Выемка мощных крутопадающих пластов дело сложное, но стахановцы Кузбасса с честью справляются с этой задачей.

Творческая мысль инженерно-технических работников Кузбасса работает сейчас над тем, чтобы найти еще более производительные системы разработок мощных крутопадающих пластов.

В Прокопьевске на шахте имени Сталина уже длительный период испытывается метод выемки угля с помощью щита, опускающегося по мере выемки угля вниз по падению пласта. При усовершенствовании щита такой способ выемки обещает много преимуществ. Под щитом безопасно работать, весь уголь из-под щита полностью вынимается, и потери угля не превышают 8—10 проц.

Наряду с внедрением на шахтах Кузбасса врубовых машин и

отбойных молотков, переход на новые системы горных работ создает условия для еще более успешного развития Кузбасса.

МАСТЕРА НАВАЛООТБОЙКИ ВРУЧНУЮ

По всему Кузбассу известен один из лучших мастеров навалоотбойки — Константин Федорович Осадчий, награжденный значком «Отличника социалистического соревнования тяжелой промышленности».

Т. Осадчий работает на шахте имени С. М. Кирова треста Ленинуголь. Он работал в лаве 2—3 Серебряниковского пласта. Длина пласта 160 метров, мощность 1,8 метра. Падение пласта 11 градусов. Имеется два породных прослойка в 5 и 20 сантиметров. Врубовая машина делает вруб в 1,5 метра.

Придя в лаву, т. Осадчий очищает решта́ки и берет развер́стку на весь паек. Убрав уголь, начинает производить разборку там, где во время взрывания шпуров хорошо разрушен уголь, причем разборку угля производит по пачкам. Снимает верхнюю пачку угля в 40 сантиметров до прослойка породы на полную глубину вруба, затем пробирает уголь сантиметров на 30 в глубину вруба до почвы и ставит фальшивку, чтобы не обрушилась кровля. После этого снимает прослоек породы и забрасывает его в завал, освобождая нижнюю пачку угля. Для большего обнажения угля производит подшуровку, уголь обваливается, а затем мерным движением лопаты т. Осадчий нагружает его на решта́ки. Обнажив немного кровлю, ставит временное крепление (фальшивки).

Так убирается первая половина пайка. Вторая половина пайка убирается таким же образом, как и первая.

Прежде чем грузить уголь на решта́ки, с них снимают лес, поданный сверху для основного крепления, и складывают его к забою. Постоянное крепление производится после полной выемки угля из первого пайка. Крепление представляет собою огниво на двух стойках. Работая таким порядком, т. Осадчий выполнял техническую норму на 250—280 процентов. Теперь т. Осадчего перевели в 17-ю лаву Майеровского пласта на 10 участке, где работа производится с разделением труда.

Лава длиной в 140 метров, мощность пласта 1,8 метра, угол падения 8 градусов, глубина вруба 1,9 метра. Работая в этой лаве, т. Осадчий сначала очищает решта́к, берет метра 2—3 развер́стку, а затем вруб, так называемую проуху. Работу начинают два навалоотбойщика с одного места, а затем один идет вниз, другой вверх для того, чтобы создать фронт работы крепильщикам, которые выходят на 3 часа позднее. Развер́стку т. Осадчий на весь паек не берет, а снимает уголь на весь вруб от взятой проухи. В удобное время снимает несколько стоек для постановки фальшивок. Обнажив немного кровлю, ставит фальшивки. Постоянное крепление производят специальные крепильщики.

Работая с разделением труда, т. Осадчий при норме 5,8 погонных метра фактически выполняет 18,4 погонных метра, или 317 процентов.

На 200 проц. и больше выполняет свою техническую норму другой навалоотбойщик шахты имени Кирова тов. Сугоняев, работающий в бригаде т. Черкашина, также с разделением труда. Порядок работы т. Сугоняева следующий.

С начала смены он убирает тот уголь, который находится возле решта́ков, освобождая таким образом решта́ки от заштыбовки. Убрав «разверстку» (так называют уголь, после отпалки находящийся у решта́ков) на протяжении всего пая и подбив стойки временного крепления, он приступает к проборке угля до груди забоя, т. е. берет проуху. Проуху обычно он берет в нижней части своего пая, но иногда приходится отступать от этого правила, так как бывают осечки или плохо вырвет уголь в том месте, где начинается пай. Поэтому приходится брать проуху немного выше, шириной от 3 до 4 метров. При такой ширине разборка угля производится лопатой, в редких случаях кайлой. Подшуровку делает тоже обычным способом. Вычищая из зарубной щели уголь (штыб), ослабляет вруб, который садится и разрушается. Разрушенный уголь нагружает на решта́ки и, таким образом, убирает весь свой пай.

Рекорд по навалоотбойке на шахте имени С. М. Кирова установил навалоотбойщик Семен Исакович Берсенев. В смену дня третьей годовщины стахановского движения т. Берсенев выполнил шесть с половиной норм, намного перекрыв все ранее достигнутые рекорды.

СТАХАНОВЦЫ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

Подготовительные работы на шахте имеют огромное значение.

Л. М. Каганович учит горняков: «На шахте подготовительные работы — это беспрерывное воссоздание рабочего места, — это беспрерывный процесс воссоздания шахты. Без подготовительных работ нет рабочего места, значит нечего делать людям... На шахте рабочее место подвижно и его необходимо готовить каждый день»...

Вести подготовительные работы — это значит своевременно проходить основные и параллельные штреки и печи, удлинять линию очистных забоев, создавать широкий фронт для стахановской работы.

Враги народа, проводя на практике вредительскую «теорию» концентрации горных работ, наоборот, отодвигали подготовительные работы на второй план, стремясь сузить фронт работ. Подготовительные забои они укомплектовали слабо, во вторую очередь, механизацию подготовительных работ намеренно не развивали. В результате резко сократилась линия очистных забоев, сократился запас годных к выемке углей, осложнилась производственная обстановка на шахтах.

Отдельные командиры производства понимали опасность отставания подготовительных работ и принимали меры к тому, чтобы укомплектовать бригады на этих работах лучшими стахановцами-мастерами угля. Несмотря на отсутствие внимания и

должной помощи, отдельные бригады по нарезке и по проходке квершлагов и штреков все же добивались хороших результатов, перекрывая в 2—3 раза установленные нормы. Сейчас положение с подготовительными работами улучшается, но полностью последствия вредительства на этом участке еще не ликвидированы. Необходимо широко использовать опыт стахановцев подготовительных работ на всех шахтах, чтобы к концу 1939 г. обеспечить фронт работ в 28000 погонных метров, указанный в постановлении ЦК ВКП(б) и СНК СССР.

Бригада т. Аюпова работает на шахте 9—15 по проходке 3-го южного основного штрека, по пласту Андреевскому, а также вентиляционного штрека и сбоек. Основной штрек проходится сечением 11,1 кв. метра при 5 кв. метрах сечения по углю и 6,1 кв. метра по породе. Угол падения 25 градусов. Выемка угля и разборка породы производится отбойным молотком ОМ-5, бурение по углю и породе бурильным молотком БМ-13.

Штрек крепится отбросами 1 круг на 1 погонный метр, длина верхняка 3,3 метра, стоек 3,3—2,8 метра.

Транспортировка угля и породы производится двухтонными вагонами с ручной погрузкой в вагоны и откаткой на 50 метров. Вентиляционный штрек и сбойки проходятся сечением 4,3 кв. метра.

Работает бригада в 3 смены. По графику суточный уход 2,5 метра производится в две угольных смены и одна смена производит подрывку породы и крепление. По углю бурится 8 шпуров глубиной 1,5—1,6 метра, по породе 10 скважин глубиной до 1,5 метра. Взрывание по углю производится 12-процентным, по породе 29-процентным гризутином.

Крепление основного штрека производится следующим образом: капитальный круг в забое основного штрека ставится через 2,5 метра, а затем ставится промежуточный круг.

В каждой смене в основном штреке работает 2 забойщика и 1 транспортировщик. В вентиляционном штреке — 1 забойщик и 1 транспортировщик.

На такой способ работ бригада т. Аюпова перешла с августа 1938 года. До августа бригада проходила 30—40 погонных метров в месяц. За август бригада прошла 60 погонных метров основного штрека и 90 погонных метров вентиляционного штрека и сбоек. В сентябре основного штрека пройдено 70,5 погонного метра и вентиляционного штрека со сбойками 87,7 погонного метра, вместо плановых 55 погонных метров основного штрека и 85 погонных метров вентиляционного штрека и сбоек.

На пройденный метраж полагалось по норме 597 упряжек, фактически по бригаде затрачено 436 упряжек и норма по уходу выполнена на 137 процентов.

Сам т. Аюпов выполнил норму на 147 процентов, а отдельные члены его бригады — тт. Лукьянов, Белков, Левančук свыше 150 процентов.

Исключительно хороших показателей по уходу основного штрека взрывным способом добился бригадир проходчиков на шахте № 3 треста Кагановичуголь — Г. Д. Боровик.

Работу т. Боровик организовал так.

В смену идут 7 рабочих: 1 забойщик для работы в основном штреке, 2 откатчика, 1 взрывник, 1 забойщик и 1 откатчик в мелких нарезках и 1 ремонтщик путей. Они работают полную шестичасовую смену. Причем забойщик и откатчик мелких нарезных работ обслуживают несколько забоев и являются в основной штрек в указанное по графику время.

В первую смену с 12 до 12 часов 30 минут ночи производится бурение 16 шпуров в забое основного штрека.

10 врубовых шпуров располагаются следующим образом. Вначале бурятся 6 шпуров по 2,8 метра, после чего эти шпуры взрываются: сначала два нижних, затем два средних и в третью очередь два верхних шпура. Во время взрывания работает вентилятор и забой быстро проветривается, так что между взрывами перерывов не бывает. После взрывания шести врубовых шпуров, уголь убирается от вруба и в то же время между стаканами первого вруба бурится еще 3—4 врубовых шпура глубиной 0,7—0,8 метра, эти шпуры взрываются за один раз. После этого бурятся и заряжаются отбойные шпуры — глубиной в 2,8 метра и взрываются два нижних отбойных шпура с двух сторон вруба. В последнюю очередь взрываются 4 остальных отбойных шпура и на этом взрывные работы заканчиваются.

Все операции по взрыванию заканчиваются к 1 часу ночи. С 1 часа ночи до 4 часов утра в забое основного штрека производится разборка и выгрузка угля с железного листа толщиной в 4 миллиметра, который укладывается в забое перед взрыванием. В то же время, с 3 часов 40 минут ночи до 4 часов утра, забойщики, занятые до этого на мелкой нарезке, спускаются в основной штрек и бурят шпуры в печи с основного штрека.

С 4 часов утра, после того, как забой очищен от угля, производится подбурка приямков в основном штреке, а после этого печь с основного штрека и приямки взрываются и забой проветривается.

С 4 часов 30 минут и до 6 часов утра производится крепление основного штрека. На креплении заняты те же забойщики и откатчики, которые производили разборку и выгрузку угля в основном штреке.

Одновременно с креплением основного штрека, т. е. с 4 часов 30 минут, на расстояние 15—20 метров от тупика забоя, производится разборка и уборка угля из печи, идущей с основного штрека. Эту работу производят забойщик и откатчик, работающие по мелким нарезкам.

В других сменах работа производится так же.

Работая таким порядком, бригада тов. Боровика за 25 дней октября прошла по основному штреку 120,6 погонного метра, делая за смену уход 1,68 метра и за сутки 5,04 метра.

Мастерами проходки на шахте «Журинка» треста Ленинуголь являются стахановцы тт. Клишев, Рожков, Анхудинов и Сопин, которые по проходке штрека сечением 4×3 метра взрывными работами прошли за месяц 140 погонных метров.

В 6—10 забоях мелких нарезок на шахте 3—3-бис треста Ста-

линуголь работает с отпалкой мастер угля бригадир т. Пермяков, выполняя технические нормы на 235—260 проц. Годовое задание по нарезкам т. Пермяков выполнил со своей бригадой за 6 месяцев.

Не уступает ему в темпах мастер нарезных работ на шахте имени Ворошилова комсомолец т. Попков. Его бригада работает в нарезках пласта Горелого. В смену идет 1 забойщик, 1 транспортировщик и запальщик. Фронт работ — 3 параллельных штрека и 2 печи.

С приходом на место работы забойщик бурит в верхних параллельных штреках и постепенно переходит в нижние и в печи. Вслед за ним взрывник производит взрывание шпуров и до прихода забойщика газ выходит в печь, где стоит вентилятор.

Отбурив все пять забоев, забойщик разбирает уголь опять с верхнего параллельного штрека и до печей. В оставшееся время успевает пробурить 2 или 3 верхних параллельных штрека. Таким образом за смену получается отбуренных 8—10 забоев.

В результате такой работы т. Попков проходит за смену 6 погонных метров (231 проц.) вместо 2,6 погонного метра по норме. Бывают дни, когда т. Попков дает 7 метров ухода.

Хорошо работает по проходке бремсберга на Десятой шахте треста Молотовуголь забойщик т. Меркулов.

Приходя в бремсберг, т. Меркулов внимательно осматривает его и производит крепление. Затем бурит шпуры и, после взрывания, производит разборку угля.

При бурении шпуров т. Меркулов использует кливаж, что дает лучшие результаты при взрывании. Так как ширина забоя большая (3 метра), то взрывание производится в две очереди. В первую очередь взрывается середина забоя, в результате чего образуется вруб, и затем взрываются боковые шпуры.

При разборке т. Меркулов также использует кливаж. Вруб берет в левом углу, после чего уголь легко поддается и идет большими кусками.

«Многие, — говорит т. Меркулов, — не придают значения кливажу и разборку производят как придется. Зачастую не перерезав кливажных трещин берут, как горняки называют, «в зуб». Результаты такой разборки плохие, уголь плохо поддается и идет мелкими кусками».

Тов. Меркулов выполняет техническую норму на 200 и больше процентов.

МАСТЕРА МАШИННОЙ ПРОХОДКИ

На шахте имени С. М. Кирова треста Ленинуголь больших уходов в подготовительных забоях достиг машинист врубовой машины Алексей Андреевич Гуров, награжденный значком «Отличника социалистического соревнования тяжелой промышленности».

Тов. Гуров обслуживает 4 забоя. К каждому забою прикреплена врубовая машина. Тип машин: Гудмени, БШ, ДТК-2 и ГТК-3.

Приходя в забой, т. Гуров осматривает обстановку работы, а затем подготавливает машину к производству вруба: меняет зуб-

ки, заливает машину маслом, раскладывает инструмент и устанавливает распорные стойки. Когда машина подготовлена, подводит ее к нижнему краю забоя и производит зарубку. Прорезав забой, выводит бар из угля и отводит машину на 4 метра от забоя, чтобы при взрывании шпуров ее не завалило. На полную подрезку забоя затрачивается 1—1,5 часа.

В период подготовки к врубу следующего забоя, т. Гуров снова осматривает машину, промывает звездочку, подготовляет машину к работе в следующей смене. В это время готов к врубу следующий забой, т. Гуров переходит в него и подрезает таким же образом, как и первый забой.

За свою смену т. Гуров подрезает три забоя. Помощника он не имеет, а во время вруба ему помогает один из забойщиков, работающих в этом забое, причем всегда один и тот же забойщик, который уже знает, что ему надо делать. Текущий ремонт машины — замену шестерен и прочее т. Гуров производит сам.

При норме проходки в подготовительных забоях 1,16 погонного метра т. Гуров уходит в отдельные дни 3,8 метра — свыше 300 проц. В среднем он выполняет месячное задание на 185 процентов и зарабатывает от 1150 до 1400 рублей в месяц.

На шахте имени Сталина треста Сталинуголь забойщик т. Пахомов, работая в подготовительных забоях на врубовой машине БШ, довел зарубку с одного до четырех циклов в смену.

МАСТЕРА СКОРОСТНОЙ ПРОХОДКИ

В проходке основных штреков замечательных результатов добились стахановцы, последовавшие примеру известного теперь всему Советскому Союзу мастера скоростной проходки Подмосковного бассейна т. Таруты.

Тов. Тарута — новатор проходки смело отбросил привычные способы проходческих работ и показал еще раз неиссякаемые творческие силы стахановского движения.

Последователями т. Таруты в Кузбассе явились бригадиры проходческих бригад — стахановцы Прокопьевских шахт коммунисты т. Климов на шахте имени Калинина и т. Сакирник на шахте имени Ворошилова.

Тов. Климов рассказывает о своей работе:

«Для скорейшей проходки штрека мы организовали круглосуточную бригаду в числе 20 человек. Сюда входят 8 забойщиков, 4 крепильщика, 8 откатчиков. В сменах мы установили такой порядок: в первую смену выходят два забойщика, два крепильщика и два откатчика. Во вторую смену крепильщики уже не выходят. Они работают в третью смену, так как крепление производится только в двух сменах.

В ночь на 25 октября я вместе с забойщиком т. Чекиндой спустились в шахту в свой основной двухпутевой штрек пласта Прокопьевский юг, сечением в 10,5 кв. метра. Уголь этого пласта довольно крепкий, но первая спаренная работа двух отбойных молотков преодолела крепость пласта.

Сначала мы делали вруб у висячего бока по более мягкой пачке пласта. Я направлял молоток по напластованию, а забойщик

т. Чекинда своим молотком рубил уголь в крест напластования, то есть на отвал. Вруб в 1,7 погонного метра был готов в течение одного часа. В это же время два откатчика убирали уголь в вагонетки емкостью 0,65 тонны. Крепильщик крепил вслед за нами. В бригаде труд был разделен и никто не отставал в работе.



Климов М. Д., бригадир проходчиков шахты им. Калинина треста Прокопьевскуголь. Его бригада первая в Кузбассе освоила проходку отбойным молотком по методу Таруты



Хорошков А. В., бригадир, один из первых применил метод Таруты на проходке штреков на шахте „Зиминка"

В первую пятидневку такой работы моя бригада дала ухода 28,4 погонного метра, то есть столько, сколько раньше проходила на взрывчатку в течение 15—20 дней.

В каждой смене имеется бригадир смены или старший смены, который отвечает полностью за работу смены. Я, как бригадир, руковожу всей бригадой».

На шахте Зиминка инициатором работы по методу т. Таруты явился т. Хорошков. Прежде, чем организовать свою скоростную проходческую бригаду, он решил посмотреть, как работает бригада т. Климова.

«Побывав в бригаде т. Климова, — рассказывает т. Хорошков, — я учел положительные и отрицательные стороны работы его бригады. В мою бригаду вошли 20 человек. Входили в бригаду добровольно. С каждым беседовали, спрашивали о согласии работать с полным разделением труда. Затем приступили к созданию смен. Здесь также применили принцип добровольности — кто с кем желает работать. Забойщики и грузчики подбирались — кто может работать с правой стороны, кто с левой.

И, вот, в первую смену, 1 ноября 1938 года, я вышел работать в свой новый забой основного штрека пласта Горелого — нижнего горизонта, работать по-новому, без динамита, с уверенностью в успехе спаренной работы отбойных молотков.

Первые же удары отбойных молотков дали исключительные результаты. Вруб по простиранию в 1,8 погонного метра был быстро готов.

Работая первую пятидневку по методу т. Таруты, моя бригада дала ухода 37 погонных метров, то есть столько, сколько в среднем проходили по шахте основного штрека за 20—25 дней».

Работа в бригаде т. Хорошкова организована следующим образом: в смену выходят 5 человек: 2 забойщика, 1 крепильщик и 2 грузчика. Старший по смене сообщает о состоянии забоя, и только после этого смена приступает к работе.

Забойщики отбойным молотком делают посреди штрека, придерживаясь мягкой пачки угля, вруб глубиною 2—2,5 метра и шириной в полтора метра, сходящийся на клин. На это затрачивается 2½ часа. Такой вруб удобен: в нем просторно работать и ослабляется забой. (Иногда делают вруб с висячей и лежачей стороны. Но это только тогда, когда подходят к нарушенной части пласта).

В это же время крепильщик ставит круг, а грузчики убирают уголь. Когда вруб сделан, приступают к отбойке бортов. Одновременно один забойщик отбивает уголь из внутреннего вруба, а другой от стенки.

На отбойку двух бортов затрачивается 3½ часа.

Бригада хочет применить метод т. Таруты также в мелких нарезках.

Бригада Хорошкова приняла обязательство пройти за месяц не менее 200 метров. В ноябре она с честью выполнила это обязательство, пройдя по основному штреку сечением в 9 квадратных метров 249 погонных метров.

Тов. Сакирник на шахте имени Ворошилова приступил к работе по методу т. Таруты в первую пятидневку ноября.

Для вруба вместо отбойных молотков т. Сакирник применил врубовую машину БШ, делая один вруб горизонтально, а второй вертикально.

После этого два забойщика делают отбойку угля отбойными молотками. Откатчики в это время грузят уголь, а крепильщик производит крепление забоя. Работая таким образом, т. Сакирник за первые сутки со своей бригадой дал ухода 8 метров, — во вторые сутки — 10 метров.

Ранее в этом штреке работала бригада без разделения труда и давала уходу в сутки только лишь 1,8—2,1 погонного метра.

Одновременно на шахте имени Сталина начала работать по методу т. Таруты комсомольско-молодежная бригада т. Визирякина по проходке основного штрека пласта Прокопьевского, сечением в 9 кв. метров.

С некоторым запозданием создались бригады скоростной проходки по методу т. Таруты на шахте 3—3-бис треста Сталинуголь. На этой шахте созданы 2 бригады: бригада т. Ефтифиева

на двухпутевом штреке Лутугинского пласта и бригада т. Паданева на 7 районе шахты.

Позднее создалась такая же бригада на шахте имени Кагановича треста Прокопьевскуголь. Бригаду возглавил — инструктор стахановских методов труда т. Котов.

На других рудниках Кузбасса организация скоростных проходческих бригад по методу т. Таруты идет медленнее.

В Анжерке на передовой шахте 1—6 по методу т. Таруты создана проходческая бригада т. Козлова.

С первых же дней работы забойщики тт. Шепелев, Панженский, Медведчиков, транспортировщики тт. Волков, Белоусов, Егофаров вместо установленной нормы 0,9 погонного метра стали делать в смену ухода по 1,5—1,4 метра.

На шахтах треста Кемеровоуголь антимеханизаторы и саботажники стахановского разделения труда прикрываются рассуждением, что «на Волковском пласту уголь крепкий и его нельзя взять отбойным молотком».

Но, вот, 15 ноября 1938 года забойщики тт. Иванин и Сусликов нанесли удар по этой вредной «теории».

Работая на горизонте 260 на проходке штрека по методу тов. Таруты — Иванин и Сусликов дали ухода 2,4 погонного метра вместо нормы 54 сантиметра.

Движение стахановцев за работу по методу т. Таруты в Кузбассе только началось. Нет никакого сомнения, что это движение принесет блестящие победы проходчиков и обеспечит выполнение задания партии и правительства по подготовительным работам.

ОРГАНИЗАТОРЫ БЕЗАВАРИЙНОЙ РАБОТЫ МЕХАНИЗМОВ

Л. М. Каганович учит горняков:

«Механизмы на шахтах подвижные. Врубмашина, транспортер, рештак требуют систематического осмотра и ремонта. Если не поставить надзора и ремонта за подвижной машиной — будут аварии, а, значит, и срывы цикла».

На шахтах Кузбасса тысячи различных механизмов. Особенно много их на Ленинском руднике. На этом руднике и больше всего аварий, которые сплошь и рядом дезорганизуют цикличную работу.

Но есть в Ленинске и такие участки шахт, где аварийность на механизмах почти ликвидирована.

Одним из таких участков является одиннадцатый участок шахты имени Кирова, где механиком работает практик т. Редькин. Механизмов на 11-м участке не мало. Лава — 125 метров, механизмы работают безотказно. Тов. Редькин не только хорошо освоил технику и хорошо знает механизмы, но и является организатором стахановских методов на механизмах. Он развивает у слесарей, мотористов, установщиков бережное отношение к механизмам, заботу о них.

На шахтах треста Ленинуголь наиболее частые аварии быва-

ют на конвейерных установках — пережоги моторов, порывы рештаков и пр. Тов. Редькин изучил, что основной причиной этих аварий является заштыбовка конвейерных установок, перегруз их при навалке угля, и приучил мотористок внимательно следить за работой конвейера и не допускать заштыбовки и перегруза рештаков. Мотористки строго выполняют это требование: чуть только они почувствуют ненормальную работу конвейерного привода, тотчас останавливают мотор и требуют от навалоотбойщиков расчистки заштыбованных рештаков.

Сначала навалоотбойщики неохотно брались за расчистку рештаков, были недовольны, что их отрывают от работы, но затем, когда увидели, что это для их же пользы и для пользы участка, беспрекословно выполняли требование мотористки.

Тов. Редькин установил твердый планово-предупредительный ремонт механизмов. Слесаря на его участке внимательно следят за каждым болтиком.

Мастером своего дела является стахановец электрослесарь т. Власенко, работающий на шахте Центральная треста Кемеровоуголь. Он в 1931 году поступил на шахту чернорабочим, затем заинтересовался горной техникой, поступил на курсы электрослесарей и окончил их на отлично.

Тов. Власенко стал квалифицированным электрослесарем. Работая на втором участке шахты, в смене т. Рыжова, он изучил все детали механизмов и решительно повел борьбу за ликвидацию аварий и простоев механизмов.

Тов. Власенко рассказывает о своей работе и работе слесарей, с которыми он работает:

«Чтобы не допустить аварии, мы, придя на смену, в первую очередь осматриваем все механизмы и, если находим какую-либо неисправность, тут же на месте устраняем ее. Если какая-либо часть подработалась — сейчас же сообщаем механику или начальнику участка, которые выписывают новую часть и мы ее быстро заменяем.

В конце смены мы так же тщательно проверяем механизмы, для того, чтобы другая смена приняла от нас в полной исправности все оборудование».

Безаварийная работа механизмов обеспечила производственный успех участка. Смена, в которой работает т. Власенко, выполняет план угледобычи на 120 проц., а весь участок досрочно закончил годовой план угледобычи.

Тов. Власенко является организатором стахановского движения среди рабочих, обслуживающих механизмы. Он учит своих товарищей, как нужно обращаться с механизмами. Его ученики Щетинкин, Трегубов, Гречишин стали хорошими стахановцами.

Есть на шахтах Кузбасса отличные стахановки-мотористки, у которых моторы работают безотказно.

Комсомолка-стахановка, мотористка шахты 1—6 треста Анжероуголь т. М. Серюкова, добившаяся безаварийной работы, рассказывает о своей работе:

«Семь лет я работаю на шахте 1—6 и не помню случаев, когда бы механизмы, которые я обслуживаю, останавливались.

Перенимая опыт лучших мотористок нашей шахты тт. Хохловой и Вечужаниной, я училась четкой организации труда, умению своевременно предупредить остановку механизмов. Кроме того, каждую свободную минуту я посвящала изучению техники, упорно овладевала ею. Это помогло мне работать без аварий.

Перед началом смены я осматриваю мотор, привод и другие части. Это необходимо делать потому, что мотор бывает завален, соскакивают приводные цепи, сдавливаются решетки. Чтобы не было остановки, нужно быстро устранить все дефекты, об этом я ставлю в известность бригадира. Когда все сделано, я приступаю к работе. Во время работы наблюдаю за пальцем привода, чтобы от него не отболтился упорный болт, так как может разорваться коробка скоростей».

Стахановка-мотористка 5 участка шахты Центральная треста Кемеровоуголь т. Сушкина для того, чтобы нормально работал конвейерный привод, приходит на работу на 20—30 минут раньше, проверяет мотор, удаляет из-под решетаков конвейера штыб, смазывает механизмы, внимательно следит за их работой.

СТАХАНОВЦЫ НА УСТАНОВКЕ КОНВЕЙЕРОВ

На шахтах Кузбасса находится свыше 1000 конвейеров различного типа. На многие километры по штрекам тянутся конвейеры, перебрасывая поток угля от забоя к штрекам, нагружая вагонетки. Конвейерные установки намного облегчили труд шахтера, избавив его от изнурительной перетаски угля «корытцами» или переброски его лопатами на 30—40 метров.

Конвейер работает безотказно, перебрасывает весь добываемый уголь, — только правильно и своевременно передвигай его, правильно устанавливай и следи во время работы, чтобы он не заштыбовывался. Конвейер в шахте должен передвигаться вслед за забоем. Уходит забой вперед — вслед за ним своевременно и конвейер должен быть установлен. Иначе происходит задержка в выемке угля, нарушается весь ход работы.

Бывает так, что неопытные установщики переносят и устанавливают конвейер в течение нескольких смен. Например, на шахте имени Ворошилова в Прокопьевске в лаве шестого участка не работали две смены и цикличность была сорвана только потому, что переноску привода качающегося конвейера поручили неопытным людям. Вместо пяти часов по графику они переносили и устанавливали конвейер 20 часов.

Опыт передовых установщиков-стахановцев показывает, что операции по переноске и установке конвейерных приводов можно делать быстро и хорошо.

Лучшими установщиками на шахтах треста Ленинуголь являются: Иван Лукьянович Лесников, работающий на шахте имени С. М. Кирова, и т. Гусельников, работающий на шахте имени Ярославского, опыт работы которых надо перенять всем установщикам шахт Кузбасса.

Бригада установщиков т. Лесникова состоит из 6 человек. Она обслуживает 18 Серебряниковскую лаву, длиной в 140 мет-

ров. В лаве находится 2 конвейерных привода типа ДК-15 и 44 рештака.

Т. Лесников разделил свою бригаду на две группы, по 3 человека в каждой, и каждую группу прикрепил к определенному конвейеру. Кроме того, он распределил обязанности между членами группы, прикрепив одного из них специально к приводу, а двух других к рештакам. Первый производит подготовку места для привода и передвижку привода с помощью одного из членов группы, а затем один окончательно устанавливает привод на новом месте и раскрепляет его. Двое других в это время разбалчивают рештаки, переносят их на новую дорожку и снова соединяют болтами. Разбалчивание рештаков начинают снизу и сверху по направлению к приводу, а переноску от привода вверх и вниз. Перенося рештаки, их сразу же укладывают.

В первую очередь переносят нижний став рештаков и обратным ходом к приводу соединяют его болтами. К этому времени привод бывает окончательно установлен. Все трое соединяют головной рештак с приводом и нижним ставом рештаков, и затем первый установщик, занятый на установке привода, устанавливает головную опору и окончательно раскрепляет привод. Двое других, прикрепленных к рештакам, переносят верхний став рештаков и соединяют их болтами. Закончив установку привода и переноску рештаков, группа приступает к опробованию установки, одновременно выявляет и устраняет все недостатки в работе привода.

Вся установка привода занимает 4—5 часов. Техническую норму бригада выполняет на 180 процентов.

Еще больших успехов добился в переноске и установке конвейеров т. Гусельников.

Долгое время т. Гусельников присматривался к работе и сначала не так быстро раскреплял привод, но зато прочно: не было такого случая, чтобы после него приходилось раскреплять конвейерную установку вторично. Овладев техникой дела, т. Гусельников стал производить переноску и установку конвейера один и заканчивать эту работу одновременно со своими товарищами, которые работают втроем на переноске такого же конвейера.

Тов. Гусельников работает в лаве по Майеровскому пласту длиной в 150 метров, мощностью в 1,2 метра, с падением 8 градусов. Тип привода ДК 2-15, рештаки не наварные. Работает он следующим образом.

Сначала ставит подхват на новую дорожку и берет приямок, глубиной 20—25 сантиметров для основной стойки. Затем разбалчивает два рештака над приводом и выбрасывает их на новую дорожку. Разделывает котлован, а затем передвигает привод со старой дорожки на новую, раскрепляя его.

После этого разбалчивает рештаки от привода вниз, причем болты кладет на новую дорожку. Возвращаясь вверх до привода, выбрасывает рештаки и каретки на новую дорожку. При вторичном спуске вниз, устанавливает и раскрепляет головную опору, ставит штангу, соединяющую головной рештак с мотылем привода, настилает и сбалчивает рештаки. При вторичном воз-

вращении вверх до привода проверяет настил рештаков, затем устанавливает и сбалчивает рештак выше привода.

Выше привода, при движении вверх он разбалчивает рештаки, кладя болты на новую дорожку под огниво. При возвращении вниз, на новую дорожку выбрасывает рештаки, каретки, затяжки. При вторичном движении вверх от привода настилает и сбалчивает рештаки. Возвращаясь к приводу, проверяет настил рештаков.

Затем включается мотор, и тов. Гусельников проверяет установку в работе без нагрузки. Если при опробовании установки выявляется неустойчивость привода, то он путем подкручивания механической стойки приводит его в неподвижное состояние.

Таким образом т. Гусельников, заменяя трех установщиков, выполняет техническую норму на 300 процентов.

СТАХАНОВЦЫ ПОДЗЕМНОЙ ОТКАТКИ

Четкая работа подземного транспорта имеет огромное значение для организации цикличной работы на шахте.

Л. М. Каганович учит угольщиков, что «если вагонетки не будут подаваться своевременно к забою, к лаве — цикл будет по-прежнему срываться».

Многочисленные факты из практики работы подземного транспорта шахт Кузбасса подтверждают слова Л. М. Кагановича.

Например, одной из причин, почему шахта 9—15 треста Анжероуголь не выполняет плана, является плохая работа подземного транспорта, который не справляется с потоком угля.

На шахте 9—15 среди рабочих подземного транспорта есть люди, желающие работать по-стахановски, но шахтоуправление им плохо помогает. Пути в запущенном состоянии — происходят частые забуры электровозов и вагонов, в связи с этим шахта недодает десятки и сотни тонн угля в сутки.

Но есть в Кузбассе шахты, где подземный транспорт не тормозит угледобычу, где коллективы рабочих подземного транспорта имеют замечательных стахановцев-мастеров электровозной и конной откатки.

Лучшей бригадой машинистов электровозов на шахте имени Ворошилова треста Прокопьевскуголь является бригада т. Исупова.

Бригада т. Исупова не знает аварий на электровозах. Все четыре машиниста бригады перевыполняют свои задания в полтора — два раза. Сам т. Исупов в некоторые смены, когда на участках бывает достаточно угля, вывозит до 120 вагонов вместо 50—60 вагонов по заданию.

Секрет успехов бригады, как говорит т. Исупов, заключается в том, что все машинисты его бригады четко выполняют распоряжения диспетчера, хорошо изучили профиль шахтовых путей, что дало возможность увеличить пробег электровоза. Каждый машинист электровоза бережет свою машину от малейших поломок, не допускает преждевременной разрядки батарей, не гоняет электровозы резервом, то-есть без вагонов.

Такой машинист электровоза, как т. Исупов, на шахтах Кузбасса не одинок.

На шахте им. товарища Сталина треста Сталинуголь создана стахановская женская смена машинистов электровозов. Бригадир т. Колосова, активная комсомолка, горячо взялась за организацию бригады, в которую охотно вошли женщины тт. Цикунова, Микова, Регуянова, Фролова, Моклашевич. Все они в прошлом — рядовые работницы, откатчицы, которым т. Колосова помогала овладеть техникой электровозной откатки. Возглавила смену также комсомолка-десятник подземного транспорта т. Силантьева. Практика первых же дней работы женской бригады машинистов электровозов показала, что бригада отлично справляется с работой, за ними дело не стоит, они вывозят весь уголь без задержки.

Есть в Кузбассе и мастера подземной конной откатки. Конная откатка занимает пока еще большое место в подземном транспорте. Это учитывают стахановцы подземного транспорта и стремятся образцово поставить работу, чтобы во-время выдать из шахты увеличивающийся поток добываемого угля.

На подземной откатке шахты 1—6 треста Анжероуголь работает стахановская смена коногонов т. Орлова.

Во время раскомандировки т. Орлов узнает, сколько посылают людей на уголь, в каком состоянии забои, механизмы, какое задание получила смена, сколько будет выдано угля. В зависимости от этих условий т. Орлов организует работу своей бригады. Например, участок обязался выдать 400 вагонов. Расстояние от участка до ствола 500 метров. По норме на вывозку занаряженного угля надо ставить 4 лошади, но коногоны бригады т. Орлова вывозят этот груз на двух лошадях. У них рассчитано, что каждая лошадь в смену успеет сходить 33 раза, что при стахановской работе вполне возможно.

Т. Орлов хорошо знает работу коногона, изучил шахтовые пути, умеет беречь лошадь. Поэтому он ездит с порожняком и грузом быстро, уверенно, соблюдая правила техники безопасности, никогда не делает забура, не переутомляет лошадь и выполняет норму на 200—250 процентов.

ОРГАНИЗАТОРЫ СТАХАНОВСКИХ БРИГАД

На Вседонецком слете стахановцев в октябре 1937 года сталинский нарком тов. Л. М. Каганович призывал передовиков-стахановцев «стать организаторами отстающих, организаторами нового мощного под'ема стахановского движения».

Успехи передовых стахановских бригад на шахтах Кузбасса об'ясняются главным образом тем, что во главе этих бригад стоят мастера угля — передовики стахановского движения, которые выполняют призыв наркома.

Бригадиры стахановских бригад — это люди, не только овладевшие техникой горного дела, — это люди, которые понимают, что «главное в том, чтобы организовать работу так, чтобы люди могли выработать побольше» (Л. М. Каганович).

Организовать работу — это значит правильно расставить людей, научить их работать, научить их пользоваться инструментами и управлять механизмами, приучить их беречь эти инструменты и механизмы.

Организовать работу — это значит воодушевить, сплотить людей, привить им стахановское отношение к производству.

Все это на практике показывают лучшие мастера угля, бригадиры стахановских бригад на шахтах Кузбасса.

Бригадир передового стахановского 3 участка шахты 1—6 треста Анжероуголь С. К. Козлов рассказывает о своей работе:

«В нашей бригаде быстро растут люди. Совсем недавно плохо работал молодой забойщик т. Зюбин. Мастер угля т. Скрябин взял над ним шефство и практически показывал, как надо производить отбойку угля по кливажу, помог ему добиться высокой производительности, и т. Зюбин стал прекрасно работать.

К нам в бригаду перешел с первого участка забойщик тов. Анфиногенов. Когда он работал на первом участке, о нем говорили, что он ленится работать. У нас же т. Анфиногенов показал себя хорошим работником — ему присвоено звание мастера угля».

В чем же дело? Почему т. Анфиногенов в новой бригаде стал мастером угля? Потому что в бригаде организован труд людей, здесь созданы условия для высокопроизводительной работы, каждый имеет возможность получить высокие заработки.

Бригадир стахановской бригады на шахте 3—3-бис треста Сталинуголь Л. З. Бобровский об'ясняет свои успехи тем, что у него бригада дружная, все люди заранее знают свое место.

«Мы на раскомандировке советуемся, — рассказывает т. Бобровский, — как распределить работу, как сделать подготовку, как закрепить. У нас такой порядок, — если кто неправильно сделает, заставляем переделывать, брака в работе не допускаем. И этим добились того, что и более слабые работники стали работать лучше».

В бригаде все активно соревнуются; два раза в месяц т. Бобровский собирает бригаду и проверяет, кто и как выполнил социалистическое обязательство.

Заведен образцовый порядок в использовании инструментов. Молотки прикреплены к каждому члену бригады. После каждой смены молотки выносятся на-гора для промывки и тщательного осмотра.

Топоры, кайлы, пилы содержатся в хорошем состоянии и хранятся в ящике. Один раз в пятидневку они выносятся на-гора для точки и заправки.

«Наш успех в работе, — говорит т. Бондаренко, бригадир шахты имени Сталина треста Сталинуголь, — об'ясняется в первую очередь твердой трудовой дисциплиной, которую мы установили в бригаде. В бригаде нет прогулов, опозданий и ранних выходов с работы. Рабочий день уплотнен».

Успехи стахановских бригад об'ясняются тем, что сами бригадиры стоят во главе социалистического соревнования и личным примером увлекают отстающих на борьбу за высокую производительность труда в шахте.

В бригаде т. Волкова на шахте 9—15 треста Анжероуголь забойщики тт. Тюменцев, Синяков и другие выполняли норму на 100—120 проц., но под руководством т. Волкова они начали выполнять норму на 230—240 проц. Члены его бригады тт. Гуселетов, Васильев, Гришин выполняют в смену до трех норм. Тов. Волков рассказывает, как он этого добился:

«Когда я стал бригадиром, прежде всего я побеседовал с каждым членом бригады. Я узнал, как кто относится к производству. Индивидуальный подход к людям помог мне сделать бригаду дружным сплоченным коллективом.

В шахте я слежу за работой каждого члена бригады, выявляю недостатки и помогаю устранять их. Рабочие не любят бригадиров-крикунов и уходят от них. Взять хотя бы такой факт: приходит ко мне т. Микитин и просит, чтобы я его взял к себе в бригаду. Выясняю, почему он ушел из своей бригады.

— Там только ошибись, — говорит т. Микитин, — так на тебя бригадир накричит, а ошибку как следует не поправит, не научит как нужно работать.

Я, конечно, принял в свою бригаду т. Микитина. Человек он был не очень опытный в горном деле. Пришлось мне с ним поработать, подучить его и дело пошло. До прихода в мою бригаду т. Микитин работал транспортировщиком, а теперь он стал забойщиком-стахановцем. Выполняет техническую норму на 150—170 процентов.

Большую роль в выполнении плана угледобычи играет работа по графику. У нас каждый забойщик заранее знает, где он будет работать, что делать и знает, примерно, сколько за сделанную работу получит. Рабочую силу в забое я размещаю по знаниям и умению работать. Сейчас в моей бригаде нет отстающих людей, все работают хорошо. Рабочее место для следующей смены готовится своевременно и образцово.

Спустившись в шахту, я в первую очередь проверяю состояние лавы. Тщательно осматриваю кровлю, крепление. Убедившись, что все в порядке, расставляю рабочих, затем начинаю работать сам. Членам моей бригады время на посторонние работы тратить не приходится, так как весь материал, который нужен нам, я приготовляю в начале смены.

Главное, что решает успех работы, — это правильное использование людей и механизмов. Забота о людях — вот что требуется от бригадира».

Бригадир т. Марьясов, работающий на шахте имени Сталина, также личным примером показывает членам своей бригады, как надо работать. Все члены бригады ежедневно выполняют технические нормы на двести и больше процентов.

Бригадир проходчиков т. Трубников на шахте «Комсомолец» треста Ленинуголь повседневно проводит в бригаде читку газет о международном положении и о достижениях Советского Союза.

В бригаде т. Трубникова 9 проходчиков и все они имеют звание мастера угля.

Бригадир 11 участка шахты имени Кирова треста Ленинуголь

т. Черкашин первый на шахтах Ленинска осуществил стахановское разделение труда и добился высоких производственных показателей. Но он хочет, чтобы и другие бригады работали хорошо. Тов. Черкашин помогает бригадиру тов. Ковалеву, работающему на другом участке, организовать разделение труда.

Бригадиры стахановских бригад—это передовые люди на шахтах Кузбасса, которых уважают, которыми гордятся рабочие.

Бригадир т. Ганьшин, работающий на шахте имени Ярославского треста Ленинуголь, культурный человек: он выписывает и читает центральные газеты, журнал «Партийное строительство», повышает свой политический уровень.

В бригаде он заслуженно пользуется большим авторитетом. Он неотступно добивается устранения неполадок, требует бережного отношения к механизмам, внимательно относится к запросам рабочих. И за это его ценят.

Много на шахтах таких бригадиров—организаторов отстающих. Без шума они делают огромное дело: организуют десятки, сотни и тысячи людей на новый под'ем стахановского движения.



Коновалов М. И., бригадир, мастер угля первого класса шахты им. Димитрова треста Куйбышевуголь

Но не все руководители еще понимают роль и значение бригадиров.

Об одном таком случае пренебрежения к бригадиру рассказывает мастер угля первого класса т. Коновалов, работающий на шахте имени Димитрова треста Куйбышевуголь.

В 1937 году т. Коновалов организовал комплексную бригаду в 18 человек. Помогая отстающим, личным примером показывая, как нужно работать, изгоняя из своей бригады неисправимых лодырей, т. Коновалов за короткое время добился того, что его бригада стала стахановской.

Но на участок назначили другого начальника — Митрофанова. Без ведома бригадира он начал снимать рабочих и посылать на другие работы. В результате бригада распалась. Тов. Коновалов вновь создал бригаду, но и с ней не пришлось ему поработать.

Однажды т. Коновалов собрал свою бригаду, чтобы обсудить, почему рабочий т. Еремеев сделал прогул. Присутствовавший на собрании начальник участка Митрофанов вмешался: «Что вам его обсуждать, он уже переведен в другую смену и ваши реше-

ния для него не обязательны». После этого случая Митрофанов еще не раз брал под защиту бракоделов, прогульщиков и, наконец, снял т. Коновалова с работы бригадира.

«Ты, — говорит Митрофанов, — подрываешь мой авторитет. Что делать — я знаю без тебя».

Это наиболее яркий пример пренебрежения к бригадиру. Но значительно больше случаев, когда бригадиров просто не замечают, не видят их работы, когда бригадой распоряжаются без ведома бригадира — горный мастер, начальник участка.

Работа бригадира почетна и ответственна.

Особенно повышается роль бригадира в организации цикличной работы на шахтах. Борьба за выполнение цикла должна начинаться в бригаде. И там, где в бригадах стоят передовые люди — мастера угля, где бригадиры являются организаторами стахановского движения, там обеспечена цикличность.

ИНСТРУКТОРА СТАХАНОВСКИХ МЕТОДОВ ТРУДА

В первых рядах стахановского движения в Кузбассе идут инструктора стахановских методов труда.

Все они выдвинулись из самой гущи стахановского движения, как наиболее последовательные борцы за новые стахановские методы труда, как действительные новаторы производства. Инструктора стахановских методов труда — это общественные деятели, люди уважаемые, заслуженные.

Коммунист т. С. А. Баннов, инструктор стахановских методов труда на шахте имени С. М. Кирова треста Анжероуголь — депутат Верховного Совета СССР, рассказывает о своей работе:

«В феврале 1938 года я был выдвинут инструктором стахановских методов работы. Мне дали самый отсталый — второй участок. Здесь работало 150 горняков, среди них не было ни одного стахановца. Вместе со всеми шахтерами я спускался в шахту, показывал, как нужно правильно подрубать уголь, чтобы молоток не работал попусту, как наиболее выгодно использовать расположение прослойков в пласте угля, обеспечивая тем самым высокую производительность труда.

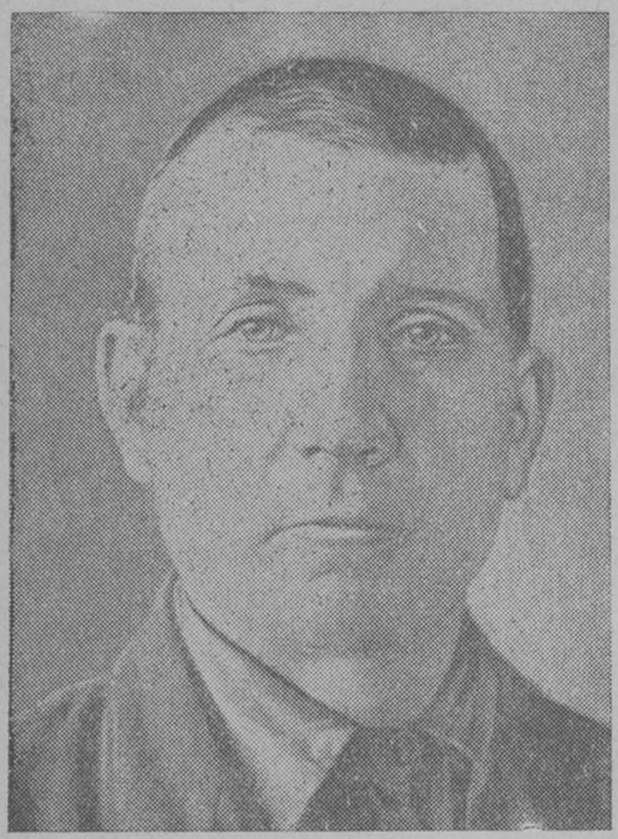
На первое время я взялся передать свой опыт 18 шахтерам ударникам. После нескольких месяцев учебы в забое, мои ученики, дававшие раньше 100— 120 проц. нормы, стали выполнять их на 280—350 процентов. Вот, к примеру, забойщик т. Ковалев. Он был ударником, а сейчас дает в смену две — две с половиной нормы и ему присвоено звание мастера угля второго класса.

Другой мой ученик — забойщик т. Дунский — тоже прекрасный стахановец. Он выполняет норму на 300—350 процентов. Мастером второго класса стал также забойщик т. Косимовцев, систематически выполняющий норму на 200—225 процентов».

Инструктор стахановских методов труда на шахте имени Ворошилова треста Прокопьевскуголь, член ВКП(б), т. Н. Васильев за свою работу награжден значком «Отличник социалистического соревнования тяжелой промышленности».

Т. Васильев рассказывает: «Работал я в нарезных и очистных забоях, везде выполнял задание по угледобыче от 200 до 300

процентов. Своему методу работы я учил и других горняков. Забойщикам тт. Истомину, Гайсину, Устинову, ранее не выполнявшим технических норм, я передал свой опыт работы. Через месяц они были уже стахановцами, а проработав со мной еще месяц, получили звание мастеров угля»



Васильев П. И., инструктор стахановских методов труда на шахте им. Ворошилова треста Прокопьевскуголь



Чечин А., инструктор стахановских методов труда на шахте им. Сталина треста Сталинуголь

Научив одних, т. Васильев стал учить работать по-стахановски бригаду т. Галинберга. Т. Васильев активно участвует также во всей общественной жизни на шахте, учится, поднимает свой культурный и политический уровень.

Коммунист т. А. Чечин, инструктор стахановских методов труда на шахте имени Сталина треста Сталинуголь, вырастил за три года 50 стахановцев-мастеров угля.

«Учить рабочих приходится на собственном опыте», — говорит тов. Чечин.

Как только он услыхал о замечательном рекорде проходчика т. Таруты, он загорелся желанием внедрить этот метод на своей шахте. Т. Чечин вместе с бригадой т. Ткаченко спустился в забой и на месте показывал, как надо работать по методу т. Таруты. В эту смену бригада т. Ткаченко за 6 часов работы дала ухода основного штрека 3,7 погонных метра вместо плановых 1,02 метра. Техническая норма была выполнена на 362 проц.

При окончании работы т. Чечин, передавая отбойный молоток спарщику Ткаченко т. Хохлову, еще долго рассказывал и показывал, как надо пользоваться молотком, чтобы поднять производительность.

Инструктор стахановских методов труда на шахте 3—3-бис треста Сталинуголь т. Кузнецов помогает стахановцам работать с электрическими отбойными молотками. Бригада, в которой он работает, добилась того, что смена из двух забойщиков с электрическим отбойным молотком стала давать 60—70 тонн угля — по 300—350 процентов на забойщика.

Так делают большое, замечательное дело инструктора стахановских методов труда.

ГОРНЫЕ МАСТЕРА—КОМАНДИРЫ СТАХАНОВСКИХ СМЕН

Горные мастера на шахтах являются непосредственными организаторами работы людей и механизмов в смене. Почетна и ответственна роль горного мастера. От него зависит образцовая работа смены.

Особенно повышается ответственность горного мастера при цикличной работе.

Для того, чтобы выполнить цикл, нужна четкая слаженная работа всех смен. Каждая смена, выполняя свое задание, должна готовить рабочее место для следующей смены. Смены взаимно между собой связаны. Нарушение цикличности в одной смене влечет к срыву цикличности в следующей смене.

В Кузбассе сотни горных мастеров. Большинство из них — это вчерашние забойщики-стахановцы, овладевшие техникой горного дела. Большинство из них училось на курсах горных мастеров, в школах мастеров социалистического труда и продолжает учиться, поднимаясь до уровня инженерно-технических работников.

Есть в Кузбассе много горных мастеров, которые являются действительно передовыми организаторами производства в смене, большими мастерами своего дела. Смены их не знают прорывов.

Одним из таких организаторов стахановской смены является горный мастер т. М. Окуленко, работающий на 6 участке шахты Центральной Молотовугля.

Т. Окуленко работает в шахтах 26 лет. Он накопил богатый опыт и этот опыт передает молодым горнякам. Его смена из месяца в месяц выполняет задание по угледобыче больше чем на сто процентов. Из 14 горняков в смене — 10 стахановцев. Забойщики тт. Кряков и Нырчиков, работающие отбойными молотками, крепильщик т. Зраитенко, навальщик т. Торгунаков, лесодоставщик т. Сухоруков — выполняют каждый месяц свои технические нормы на двести процентов.

Т. Окуленко рассказывает, как он добился успехов в своей смене:

«Получая наряд, я даю задание бригаде, где и как должен работать каждый член бригады, чтобы выполнить план. Вместе с рабочим иду в забой и показываю, как нужно правильно крепить, вести очистные работы и т. д. Место горного мастера — в лаве, а не на поверхности».

В результате образцового руководства в смене т. Окуленко совершенно нет аварий и ни одного случая травматизма.

Отличным организатором стахановской смены является горный мастер т. Матюхин, работающий на 8 участке шахты 3—3-бис треста Сталинуголь. Он добивается, чтобы его смена работала точно по графику. Он руководит всеми процессами работы во всех забоях, своевременно обеспечивает необходимые производственные условия, заботится, чтобы к следующей смене было полностью подготовлено рабочее место. В смене т. Матюхина из 17 человек 8 мастеров угля. План по угледобыче смена т. Матюхина выполняет до 160 проц.

На шахте имени Ворошилова треста Прокопьевскуголь организатором стахановской смены на 10 участке шахты является горный мастер т. Храпов. Он стоит во главе социалистического соревнования в своей смене и настойчиво ведет борьбу за повышение цикличности. Бригада лавщиков т. Каменева в его смене выполняет свою техническую норму до 200 процентов.

Передовым горным мастером на шахте имени Сталина является горный мастер комсомолец т. Алексеев, работающий на 8 участке. Отлично овладев техникой горного дела, он передает знания молодым горнякам своей смены. В течение 1938 года т. Алексеев из откатчиков вырастил 5 забойщиков, которые стали мастерами угля. Замечательно то, что, являясь организатором стахановской смены, он одновременно окончил при аэроклубе летную школу и получил звание пилота. И под землей и над землей т. Алексеев является мастером, стахановцем, передовым человеком нашей родины.

На шахтах треста Кемеровоуголь знают отличного организатора стахановской смены горного мастера т. С. Г. Копейкина, работающего на 3 участке Центральной шахты. В смене т. Копейкина работает 21 человек и все они выполняют нормы. Забойщики его смены — тт. Сергеев, Корнилов и Старухин систематически выполняют нормы выработки на 200—250 проц. Т. Копейкин следит за тем, чтобы механизмы работали без перебоев, чтобы ни одной минуты не было простоя. Лес для крепления забоев подготавливается заранее. Забои следующей смене, как правило, передаются подготовленными.

Таких горных мастеров — подлинных организаторов стахановских смен на шахтах Кузбасса не мало.

Они честно выполняют порученное им дело и с честью несут почетное звание командиров социалистического производства.

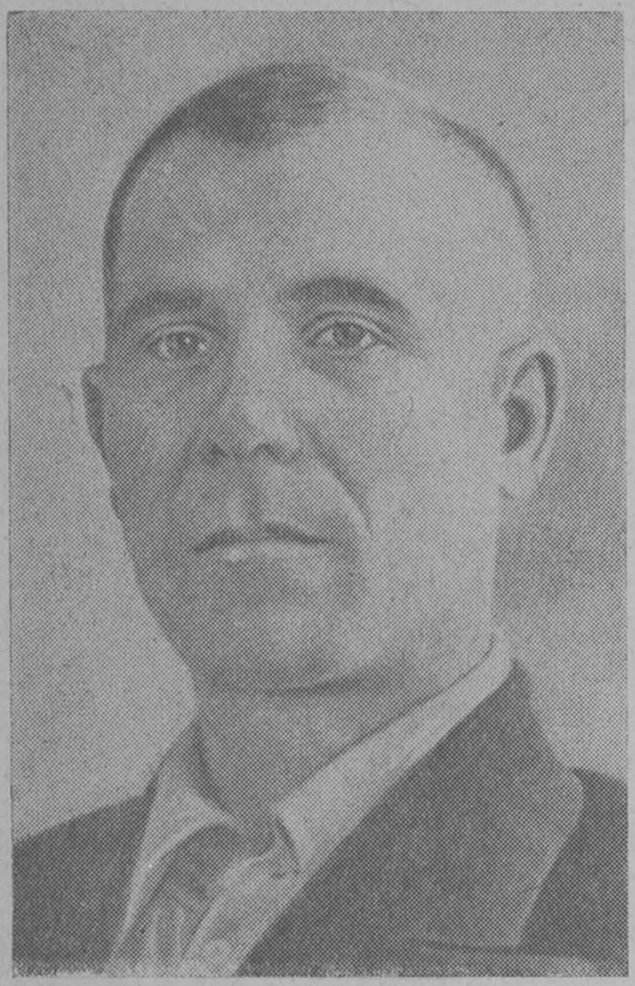
ЦИКЛИЧНОСТЬ—ФОРМА КОЛЛЕКТИВНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ

Сила стахановского движения в его массовости, в том, что в это движение вовлекаются все рабочие, когда это движение переходит от рекордов отдельных стахановцев к высокопроизводительной работе целых бригад, к четкой слаженной работе участков и шахты в целом.

Л. М. Каганович неоднократно указывал, что решающим ме-

тодом организации такой слаженной, стахановской работы шахты в целом является цикличность.

Это указание Л. М. Кагановича нашло яркое подтверждение в опыте цикличной работы известных теперь всей стране передовых начальников участков шахт Донбасса тт. Гвоздырькова и Шашацкого.



Машунин Т. И., начальник передового 3-го участка шахты 1—6 треста Анжероуголь. Член ВКП(б)

Это указание Л. М. Кагановича находит также подтверждение в опыте работы передовых командиров производства на шахтах Кузбасса.

Выдающихся успехов в борьбе за цикличную работу и организацию коллективного стахановского движения добился начальник 3-го участка шахты 1—6 треста Анжероуголь т. Машунин.

Как организовал т. Машунин цикличную работу на своем участке?

Условия работы на участке — пласт Коксовый, лава № 4 длиной 60 метров, мощность пласта 2,8 метра. Боковые породы — аргиллит слабой устойчивости. Уголь средней крепости. Падение от 20 до 27 градусов. Выемка угля производится вручную кайлой. Управление кровлей производится путем обрушения на органку. При разработке графика в основу положено возможно полное разделение труда.

В состав каждой единодобычной сменной бригады, занятой в лаве, входят четыре забойщика, три навальщика, три крепильщика, шесть лесодоставщиков, три мотористки и один электрослесарь.

Работа в забое по графику начинается с того, что в нижней или верхней части лавы производится переноска рештаков (уголь идет самотеком), на что затрачивается полчаса. Затем производится отбойка угля с помощью кайлы. Забойщик разбирает верхнюю пачку, одновременно при этом в его обязанность входит и перетяжка кровли. Затем забойщик прорезает нижнюю пачку для стойки, а крепильщики подвешивают огниво — горбыль. После выборки угля на всю длину горбыля, крепильщики ставят под него еще две стойки.

В таком же порядке производится работа всеми тремя сменами. В сутки выполняется график на полтора цикла. Все три смены выдачные.

В результате четкой слаженной работы участок т. Машунина из месяца в месяц перевыполняет план по цикличности.

В июне участок добился 41,6 цикла вместо 38 циклов по плану, в июле — 39,1 цикла вместо 35, в августе — 44,5 цикла вместо 37, в сентябре — 48 циклов вместо 34, в октябре и ноябре участок продолжает увеличивать цикличность.

Годовой план угледобычи участок выполнил 28 сентября 1938 года — на 3 месяца раньше срока. Из месяца в месяц план угледобычи перевыполняется.

С ростом цикличности и добычи угля на участке резко повысилась и производительность труда. В марте 1938 года сменная производительность на трудящегося составляла 1,95 тонны, в сентябре — 2,96 тонны.

В борьбе за цикличность растут мастера угля. В марте на участке было 36 мастеров угля, в октябре — 59 мастеров. Все рабочие выполняют и перевыполняют технические нормы. В единодобычных бригадах все рабочие—стахановцы. Лучшие мастера участка тт. Смагин, Соловьев, Козлов, Пашков, Анфиногенов, Белозеров, Шабаев и др. ежемесячно выполняют нормы на 220—230 процентов и зарабатывают по 1000—1300 рублей.

Высокую цикличность на 3 участке обеспечивает прежде всего четкое руководство начальника участка т. Машунина, горных мастеров — тт. Донсова и Ковригина, бригадиров — тт. Козлова, Смагина и др.

Ежесменно перед спуском в шахту бригады обсуждают сменный план работы, а после окончания смены — результат работы смены. Тут же разрабатываются конкретные мероприятия для устранения тех или иных причин, мешающих стахановской работе.

На участке правильно организован труд шахтера. Рабочее место обеспечивается исправными механизмами и необходимым количеством материалов. Организована крепкая трудовая дисциплина.

На участке ежедневно проводится с 5 до 8 часов утра осмотр всех механизмов, подкрепление лав и забоев. Ежедневно в утреннюю смену т. Машунин спускается в шахту и проверяет, как подготовлена лава и весь участок для выполнения цикла.

На шахтах треста Ленинуголь в первые ряды организаторов цикличной стахановской работы выдвинулся начальник 11 участка шахты имени С. М. Кирова Григорий Тимофеевич Филимонов.

Т. Филимонов пришел на запущенный участок. План угледобычи не выполнялся, большинство рабочих мало зарабатывало и хотело уходить с участка.

Т. Филимонов присмотрелся к участку и решил перестроить работу по-новому, как учит нарком Л. М. Каганович.

На одиннадцатом участке лава длиной в 125 метров. Мощность пласта 1,8 метра. Подрубка лавы производится врубовой машиной. Для доставки угля имеется два конвейера.

Т. Филимонов решил прежде всего провести разделение труда. Раньше в смену выходило 28 человек навалоотбойщиков, которые одновременно занимались и креплением в лаве. Т. Филимонов оставил в смене 16 навалоотбойщиков, выделив особо 5 крепильщиков. И дело пошло лучше, несмотря на то, что чис-

ло рабочих в смене сократилось на 7 человек. Раньше навалоотбойщики давали в среднем на каждого в смену 9 тонн, а сейчас 20—25 тонн угля.

Выкачка угля из лавы занимает 6—7 часов. Остальное время используется на забутовку, на переноску конвейеров, на подрубку лавы, осмотр и опробование механизмов. График построен на цикл в сутки и этот график строго выдерживается.

В октябре 1938 года за 25 рабочих дней сделано 25 циклов и выдано угля 12000 тонн — 132 проц. к плану. Сверх плана выдано 3500 тонн угля.

Несмотря на короткий срок, в течение которого 11 участок работал по методу цикличности с стахановским разделением труда, на участке выросло не мало замечательных стахановцев. Здесь имеется мастеров угля 45 человек, то есть больше половины всех рабочих участка.

Т. Филимонов наглядно показал, что цикличность является основным и решающим методом организации добычи угля и что стахановское разделение труда является непременным условием успеха цикличной работы.

Передовым стахановским участком на шахтах треста Прокопьевскуголь является 10 участок шахты имени Ворошилова. Руководит этим участком т. Тахаутдинов.

Участок, который принял т. Тахаутдинов в апреле 1938 года, был в запущенном состоянии, план по добыче угля не выполнялся, подготовительные работы отставали.

Т. Тахаутдинов взялся за наведение большевистского порядка на участке. Быстрыми темпами повел подготовительные работы, ликвидировал камерно-столбовую систему, ввел лавы, графики цикличности. Большую работу т. Тахаутдинов провел для того чтобы сплотить коллектив и поднять стахановское движение на участке, лично помогая молодым горнякам овладевать техникой горного дела. Молодые забойщики тт. Бровкин, Леплин не умели работать в лаве и технических норм не выполняли. Т. Тахаутдинов практически показал им, как надо работать, и они теперь стали стахановцами. Грузчики тт. Фролов, Тихонов и Клименко при его помощи стали забойщиками сначала в нарезках, а затем в лавах.

Т. Тахаутдинов по-большевистски выполняет указания наркома и твердо внедряет цикличность на основе стахановского разделения труда, смело отбросив прежний метод работы «на пару».

10-й участок разрабатывает пласт Характерный, мощностью от 2 до 3 метров. Крепость угля — третьей категории. Лава длиной в 38 метров, разделена на два уступа. Разборка угля производится пневматическими отбойными молотками.

Бригада лавщиков состоит из 4 забойщиков и 4 крепильщиков. К ней прикреплены два подсобных рабочих, которые помогают крепильщикам: заделывают лес, подносят его к лаве. В сутки работает еще два лесодоставщика и два откатчика.

График выходов составлен для работы на четыре смены: две смены работают забойщики и две смены — крепильщики. Откатчики также работают на две смены, по одному человеку в

смену. Лесодоставщики выходят на одну смену и доставляют лес на сутки.

График работы составлен из расчета выполнения одного цикла в сутки. Первая смена — два забойщика выходят с 12 часов ночи и производят работу в верхнем уступе (19 метров). Разборка забоя производится сверху вниз. Один забойщик отбивает уголь по висячей, другой по лежачей стороне. За 6 часов они выполняют половину цикла и выдают 85 тонн угля. Во вторую смену, с 6 часов утра, выходят два крепильщика. Они в течение 6 часов закрепляют верхний уступ, ставят семь кругов. В третью смену, с 12 часов дня, выходит вторая пара забойщиков, которые делают разборку в нижнем уступе. Они работают так же, как и первая смена. Четвертая смена начинает работу с 6 часов вечера, выходят два крепильщика, которые также ставят семь кругов. На этом цикл в лаве заканчивается. За сутки из лавы выдают 170 тонн угля — 200 проц. технической нормы.

Во главе лавной бригады стоит комсомолец т. Кондратьев, который тщательно следит за тем, чтобы забой был подготовлен для следующей смены. В бригаде крепкая трудовая дисциплина, все члены бригады соревнуются между собой.

В подготовительных забоях работает другая бригада также с разделением труда, которая усиленно расширяет фронт очистных работ: в декабре участок пустил в работу новую лаву.

В результате большевистского руководства т. Тахаутдинова и настойчивой борьбы за уголь всего коллектива, участок выполнил годовой план по угледобыче в 120 тысяч тонн досрочно — 4 декабря 1938 года.

Участок т. Тахаутдинова стоит на правильном пути. Теперь дело всего коллектива участка заключается в том, чтобы добиваться повышенной цикличности — перехода от выполнения одного цикла к 2 и 3 циклам в сутки.

Образцовой цикличной работы добился начальник пятого участка шахты имени Орджоникидзе треста Куйбышевуголь т. Чуркин. Его участок — Второй пласт восточной складки мощностью в 2,3—2,4 метра, пласт пологопадающий. На участке 3 лавы, в каждой лаве должно быть сделано полтора цикла в сутки. Одна комплексная бригада обслуживает две лавы. В третьей лаве в это время переносят качающийся конвейер и пробивают комплект (органку) перед посадкой.

За полчаса до начала работы смены в лаву спускаются бурильщики и взрывник со своим помощником. До начала работы грузчиков они в нижней половине лавы подбуривают шпур и взрывают. Остальная часть лавы (верхняя) взрывается, когда идет погрузка угля. В это время в другой лаве крепят.

Несколько меняется положение во второй смене. Там, где проводилось крепление, вынимают уголь, а в другой лаве крепят. Такой порядок дал возможность освоить и закрепить полтора цикла в сутки.

В июле в лаве № 6 решили внедрить трехцикличный график. Для правильного управления кровлей был составлен твердый график посадки лав. Для неуклонного выполнения графика команд-

ный состав участка вместе с рабочими продумали всю работу до мелочей. Так, переноска качающегося конвейера производится через каждые две ленты. Лес в шахту доставляется с помощью ленточных конвейеров. До конвейерных штреков он идет «в козах» с помощью колонковых лебедок.

В результате этих мероприятий работа участка резко улучшилась. В январе 1938 года участок добыл 13240 тонн угля, а в сентябре 25800 тонн угля, — добыча почти удвоилась. Намного поднялась производительность труда: в январе она составляла 147 тонн на каждого рабочего, а в августе — 166 тонн. Лучшие бригады участка тт. Никокошева и Безродных выполняют технические нормы на 250—280 процентов.

На этой же шахте им. Орджоникидзе пом. начальника 1 участка т. Ионов, работая в лаве длиной в 30 метров, по пласту мощностью в 1,7 метра с крутым падением, добился еще более высокой цикличности в работе участка.

В сентябре участок сделал 139 циклов вместо 90 циклов, выполнив план по угледобыче на 114 процентов.

Себестоимость по этому участку в сентябре снижена на 22 проц., производительность подземного рабочего составила 129 проц.

Примером цикличной работы с разделением труда на подготовительных работах, в условиях мощных крутопадающих пластов, служит организация работы на 10-м участке шахты имени Сталина треста Сталинуголь. Начальник участка — т. Леонов.

Из 6 угольных бригад, имевшихся на участке, сделали две бригады забойщиков. Каждой бригаде предоставили фронт работ — 3 забоя: основного штрека, первого параллельного и печи с основного. На две бригады 6 забоев. Для крепления этих забоев организовали одну бригаду крепильщиков из шести человек. Для уборки угля организовали одну бригаду из 9 человек.

Все эти бригады стали давать высокую производительность. Забойщики в своих трех забоях дают за смену по 4—4,5 метра ухода, выполняя технические нормы на 215 процентов, вместо прежних 120—150 проц.

Крепильщики крепят на пару 5—6 кругов, увеличив свою производительность до 150—180 проц. Откатчики своевременно убирают уголь, выполняя нормы до 150 процентов.

В результате такой организации работы участок стал перевыполнять план по уходу подготовительных работ и по угледобыче.

Можно привести еще ряд участков шахт, таких, как участок т. Песенкова на шахте Черная гора, участок т. Кузьмина на шахте имени товарища Сталина треста Сталинуголь, участок т. Юбко на шахте Центральной треста Кемеровоуголь и ряд других, которые на основе цикличности выполняют и перевыполняют план угледобычи.

Все эти примеры подтверждают необходимость быстрейшего перевода всех участков шахт Кузбасса на работу по графикам цикличности с разделением труда.



Работники передового участка шахты им. Орджоникидзе треста Куйбышевуголь (слева направо): пом. начальника участка т. **Иванов Н. К.**, начальник участка т. **Дробышев Н. И.**, горный мастер т. **Полыгалов П. А.**, взрывник т. **Грищенко Д. И.**

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Производственные достижения отдельных стахановских бригад, смен, участков шахт Кузбасса есть результат многообразной творческой инициативы и социалистического отношения к работе стахановцев и командиров производства.

Ведущая роль в развитии стахановского движения, как мы видели, принадлежит коммунистам. Тт. Звягин, Размазин, Климов, Сакирник, Волков, Чечин и многие другие коммунисты ведут за собой массы беспартийных рабочих, увлекая их своей стахановской работой. Партийным организациям Кузбасса принадлежит заслуга в том, что они вырастили в Кузбассе замечательных героев и героинь социалистического труда — стахановцев, мастеров угля, знатных людей большого Кузбасса.

В этой книге нами приведена лишь небольшая часть тех новых форм и методов в организации труда и производства, которые создало и создает стахановское движение в Кузбассе.

Общее направление в создании этих форм и методов сводится к тому, чтобы расширить фронт работ, разделить труд, особенно забойщика и крепильщика, работать по графику цикличности, рационально использовать механизмы и инструменты.

Стремления стахановцев отвечают тем требованиям, которые пред'являют к руководителям угольной промышленности партия, правительство и нарком топливной промышленности Л. М. Каганович.

В своем директивном письме от 4 января 1938 года об организации на шахтах стахановской работы и увеличении количества циклов в угольной промышленности Л. М. Каганович потребовал от хозяйственных руководителей шахт Донбасса и Кузбасса «правильно организовать труд шахтера, обеспечить его рабочее место исправным механизмом и материалами, всячески внедрять разделение труда, в частности, между забойщиками и крепильщиками и в самом процессе крепления».

Однако, это указание Л. М. Кагановича своевременно не дошло до сознания хозяйственных руководителей и инженерно-технических работников Кузбасса и не было выполнено.

ЦК ВКП(б) и Совнарком СССР в постановлении от 20 октября 1938 года о работе угольной промышленности, отмечая неудовлетворительную работу Кузбасса, особо указали, что центральной задачей улучшения работы, в частности Кузнецкого угольного бассейна, является «внедрение графика цикличной работы и расширение его применения на основе увеличения в 1938—1939 годах выемки угля врубовыми машинами и отбойными молотками».

Нарком топливной промышленности Л. М. Каганович оказал огромную помощь для реализации постановления ЦК ВКП(б) и Совнаркома СССР и предложил «организовать работу всех забоев строго по графикам, обеспечивши высокую производительность труда и рост стахановского движения».

Но несмотря на неоднократные указания и помощь Л. М. Кагановича цикличность в Кузбассе внедряется крайне слабо. Многие хозяйственные руководители и инженерно-технические работники Кузбасса до сих пор еще проявляют скептическое отношение к цикличности и не взялись по-настоящему за ее внедрение.

Есть еще также в Кузбассе вражеское охвостье, которое стремится сорвать внедрение цикличности и затормозить стахановское движение.

Задача заключается в том, чтобы рассеять скептическое отношение к цикличности со стороны хозяйственных руководителей и инженерно-технических работников, разгромить до конца вражескую «теорию» о невозможности в условиях Кузбасса осуществить разделение труда.

Цикличность — форма коллективной организации стахановского движения в угольной промышленности. Осуществление работы по графикам цикличности позволяет перевести целые лавы, участки, шахты, тресты на коллективную стахановскую работу.

По инициативе коллективов горняков шахт Прокопьевского рудника — Черная гора и им. товарища Ворошилова, в Кузбассе развертывается социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана угледобычи 1939 года к XXII годовщине Октябрьской Социалистической революции. Большинство шахт Кузбасса, включившихся в это соревнование, на деле осуществляет принятые обязательства, выполняя и перевыполняя план угледобычи.

Долг партийных организаций Кузбасса, долг хозяйственников, инженерно-технических работников возглавить стахановское движение, мобилизовать массы шахтеров и направить их силы на дальнейший под'ем Кузбасса, на выполнение и перевыполнение государственного плана угледобычи к XXII годовщине Октябрьской Социалистической революции.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение 3
Из прошлого стахановского движения в Кузбассе . . 5
Стахановцы на очистных работах 8
Мастера машинной подрубки 9
Мастера отбойных молотков 12
Добыча угля взрывным способом 16
Ручная добыча с кайлой 20
Стахановцы осваивают новые системы горных работ . 20
Мастера навалоотбойки вручную 23
Стахановцы подготовительных работ 24
Мастера машинной проходки 27
Мастера скоростной проходки 28
Организаторы безаварийной работы механизмов . . 31
Стахановцы на установке конвейеров 33
Стахановцы подземной откатки 35
Организаторы стахановских бригад 36
Инструктора стахановских методов труда . . . 40
Горные мастера-командиры стахановских смен . . . 42
Цикличность — форма коллективной организации стахановского движения 43
Заключение 49

Редактор *П. Пронин*. Техред. *А. Л. Темияев*. Корр. *В. К. Герсони*.
Сд в произв. 14/I 1939 г. Подп. к печ. 27/II-39 г. Формат 60×92/16.
Тир. 3000. Бум. л. 1⅝. Уч.-авт. л. 4. Печ. л. 3¼. Инд. НТ-3-б. Изд.
№ 2193. Новосибирск, типогр. № 1 Облисполкома. Зак. № 15.
Уполномоченный Облгита № Б-5038 от 27/II-39 г.